

VERSIÓN 21.10.01

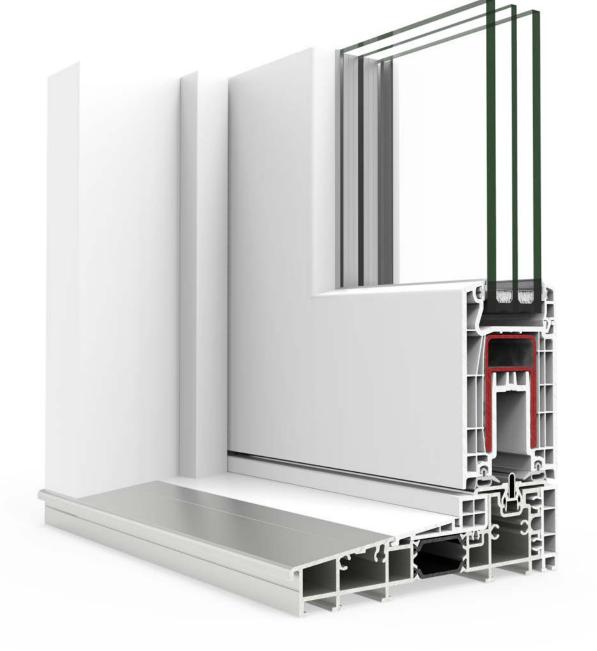
1. PERFILES

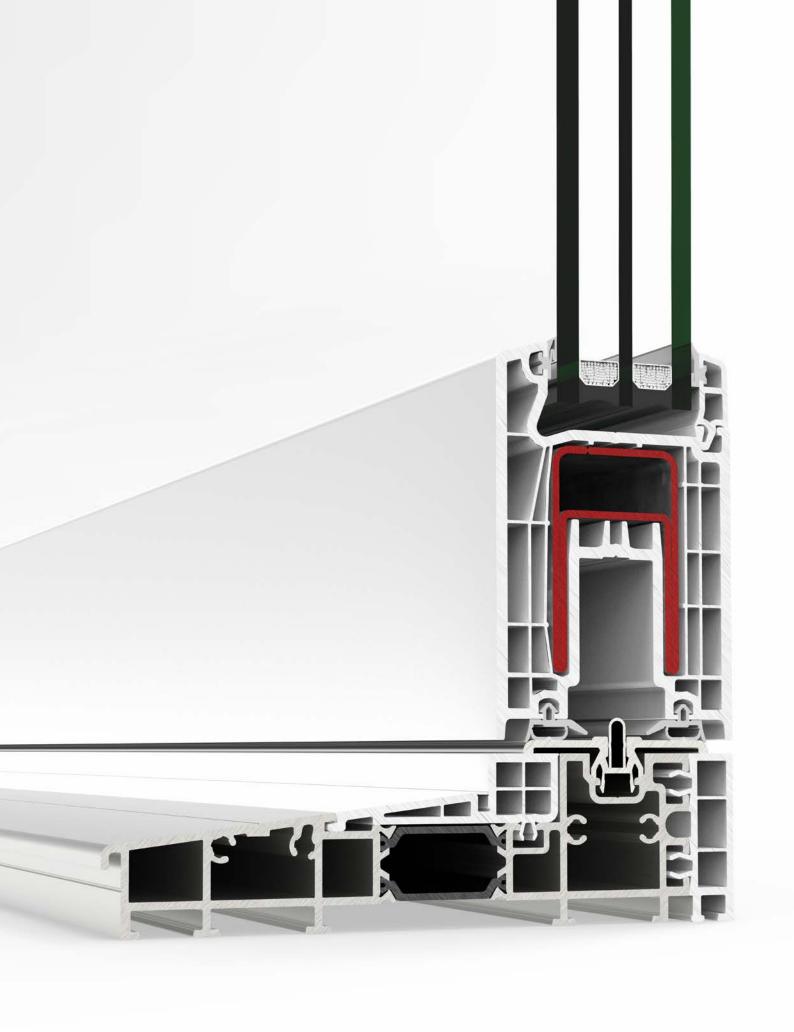
- Se añaden los perfiles: 12441, 14801, 1599, Cor-9214, Cor-4750 y 770199.
- Se elimina el perfil: 1593.

2. ACCESORIOS

• Se añaden los accesorios: 411501, 411502, 364752 y 401502.

> E 170 CORREDERA ELEVABLE







Sistema PVC

> E 170 CORREDERA ELEVABLE

Información general y posibilidades de apertura	2
1. Relación de perfiles	25
2. Perfiles a escala	33
3. Relación de accesorios	55
4. Accesorios	63
5. Nudos constructivos	79
6. Acristalamiento1	11
7. Secciones de despiece1	19
8. Detalles de fabricación1	33
9. Mecanizados1	75
10. Puesta en obra1	81
11. Recomendaciones de mantenimiento1	89



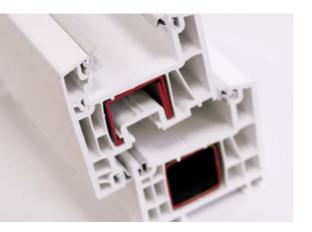




CENTRO TECNOLÓGICO

El Centro Tecnológico CORTIZO, único en su sector en España, ha sido concebido para realizar todos los ensayos, pruebas y certificaciones necesarias para garantizar la calidad integral de todos nuestros sistemas de ventanas.

El Centro Tecnológico Cortizo dispone de los equipos necesarios y adecuados, así como del personal capacitado, para la realización de ensayos y cálculos, acordes a las normativas europeas de ensayo en vigor.



NORMAS Y GARANTÍAS

Los sistemas de la nueva gama CORTIZO PVC integran el Marcado CE como garantía comunitaria imprescindible para unos ventanales que se comercializan en todo el territorio europeo.

Además, cumplen con todas las exigencias del CTE tanto en su aspecto térmico, como acústico y de salubridad.



SOSTENIBILIDAD Y RECICLADO

La sostenibilidad constituye un compromiso transversal a todas las actividades, personas y productos CORTIZO.

CORTIZO recupera todos los restos de PVC derivados del proceso de producción de sus ventanas y lo remite a plantas especiales de tratamiento donde se recicla, reintegra y convierte en material listo para una nueva utilización.



ASISTENCIA TÉCNICA

La asistencia individualizada, en fase de proyección o en fase de obra, constituye un hecho diferenciador de CORTIZO.

En cada obra o proyecto que lo requiera, CORTIZO articula un equipo de ingenieros, arquitectos técnicos y carpinteros de su taller de prototipos para prestar una asistencia técnica integral al instalador o al proyectista.



ENTREGA INMEDIATA

En CORTIZO, sabemos lo que es algo urgente. Por eso disponemos de un servicio de Entrega Inmediata en nuestras nuevas series de PVC en los colores y referencias más comunes. Este servicio tiene como base un almacén de stock acabado situado en Padrón (A Coruña) de 10.000 m² que, apoyado por 23 Centros de Distribución y Logística en España y Portugal, garantiza la entrega del material stockado en un plazo mínimo.



ACCESORIO

Conscientes de las necesidades y exigencias del mercado, en CORTIZO apostamos por la incorporación de una gama de accesorios y herrajes de máxima calidad que garantice las extraordinarias prestaciones de nuestros sistemas en PVC. Para ello poseemos una gama de accesorios para dar respuesta a las necesidades de seguridad, confort, diseño, funcionalidad y facilidad de montaje que requerimos en todos y cada uno de los sistemas de cerramiento CORTIZO.

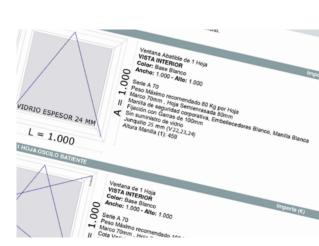


SOFTWARE PVC

CORTIZO Software es un programa exclusivo de gestión integral de carpintería que integra, bajo una misma solución, todo lo que un fabricante de cerramientos de PVC puede necesitar a nivel informático para cubrir todas las actividades habituales de su empresa. El programa cuenta con los siguientes módulos:

- Despieces y presupuestación.
- Optimización de material.
- Gestión de stock.
- Gestión de compras.
- Facturación y albaranes.
- Opción de conexión a maquinaria de corte y mecanizado.
- Secciones y exportación a Autocad.
- Etiquetas de Marcado CE.

El Departamento de Software para la Construcción de CORTIZO pone también a disposición de sus clientes un equipo de consultores expertos en la instalación y manejo del programa para solventar sus dudas, y ayudarles a optimizar todas las funciones y posibilidades de esta herramienta.



Los sistemas de ventanas CORTIZO están disponibles, además de en blanco, en una amplia gama de texturas madera y colores en continuo desarrollo.

La aplicación de texturas madera y colores se realiza mediante el recubrimiento del perfil base con un folio termosoldable de alta resistencia a la radiación solar, garantizándose así un perfecto y duradero acabado.

COLOR	REFERENCIA	SIMILAR A
Abeto	40	
Antracita Metalizado	8	RAL 7016
Azul Acero	34	RAL 5011
Azul Brillante	31	RAL 5007
Blanco		
Blanco Crema	33	RAL 9001
Blanco Foliado	1	RAL 9010
Bronce	10	
Caoba	3	RAL 8015
Gris Ágata	38	RAL 7044
Gris Antracita	17	RAL 7016
Gris Claro	14	RAL 7035
Gris Liso	15	RAL 7016
Gris Mate	50	RAL 7016
Gris Plata	35	RAL 7001
Marrón Claro	27	RAL 8017
Marrón Mate	29	RAL 8014
Marrón Oscuro	21	RAL 8022
Negro Mate	52	RAL 9005
Nogal	12	RAL 8007
Ocre Metalizado	11	RAL DB 703
Oro	82	RAL 1036
Pino Veteado	43	RAL 8023
Plata Aluminio	7	RAL 9023
Roble Claro	6	RAL 1001
Roble Dorado	9	
Roble Newcastle	44	RAL 1011
Roble Oscuro	5	RAL 8028
Roble Rústico	4	RAL 8008
Rojo Vino	22	RAL 3005
Sapelly	83	RAL 8003
Sheffield Claro	25	RAL 7032
Sheffield Oscuro	26	RAL 7006
Verde Mate	51	RAL 6009
Verde Musgo	28	RAL 6005
Verde Pino	16	RAL 6009
Walnuss Nogal	20	RAL 8028
Roble Malta Woodec	41	



COLORES ESTÁNDAR

2 CARAS







1 CARA





COLORES ESPECIALES





Muestra ensayada por ALUMINIOS CORTIZO S.A.U.



Transmitancia

 $U_w \ge 0.9 \text{ (W/m}^2\text{K)}$

Consultar tipología, dimensión y vidrio.

CTE - Apto para zonas climáticas*: α A B C D E

*En función de la transmitancia del vidrio.

Aislamiento acústico

Máximo acristalamiento: 40 mm

Máximo aislamiento acústico: Rw = 42 dB

Secciones

Marco 170 mm Hoja 70 mm

Categorías alcanzadas en banco de ensayos

Permeabilidad al aire

(UNE-EN 12207): Clase 4

Estanqueidad al agua

(UNE-EN 12208): Clase 7A

Ensayo de referencia ventana 3,5 x 2,5 m, 1 hoja + 1 fijo.

Acabados

Blanco

Color

Bicolor

Imitación madera

Posibilidades de apertura

Corredera elevable de 1, 2 y 4 hojas.

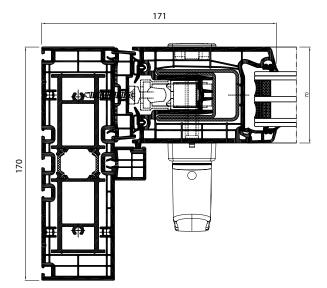
Dimensiones máximas/hoja

Ancho (L) = 3300 mm

Alto (H) = 2800 mm

Consultar peso y dimensiones máximas según tipología.

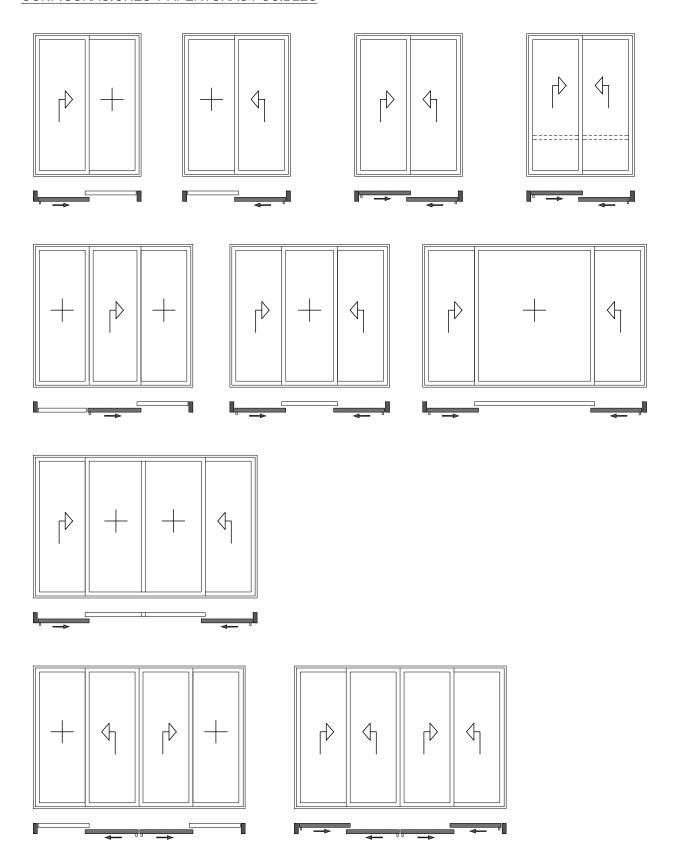
Peso máximo/hoja: 300 Kg



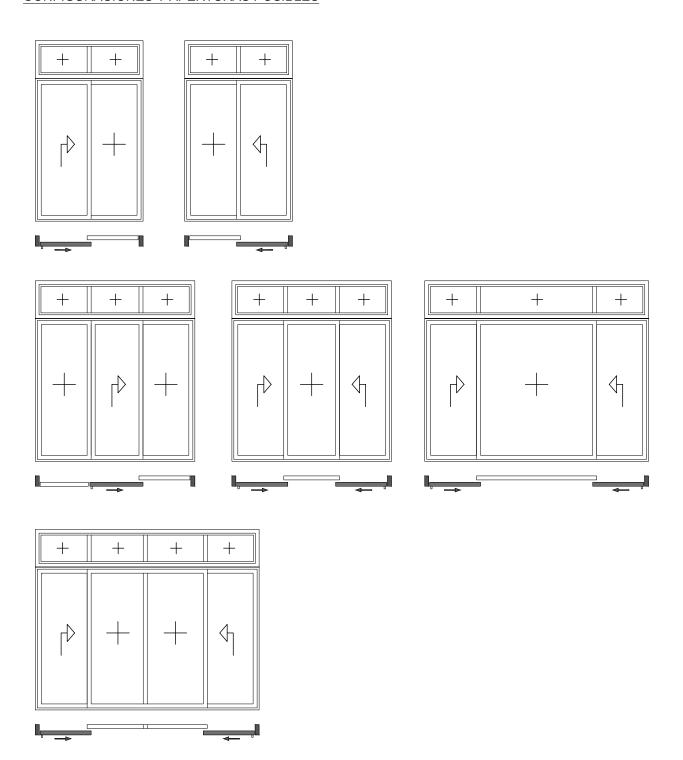




CONFIGURACIONES Y APERTURAS POSIBLES



CONFIGURACIONES Y APERTURAS POSIBLES



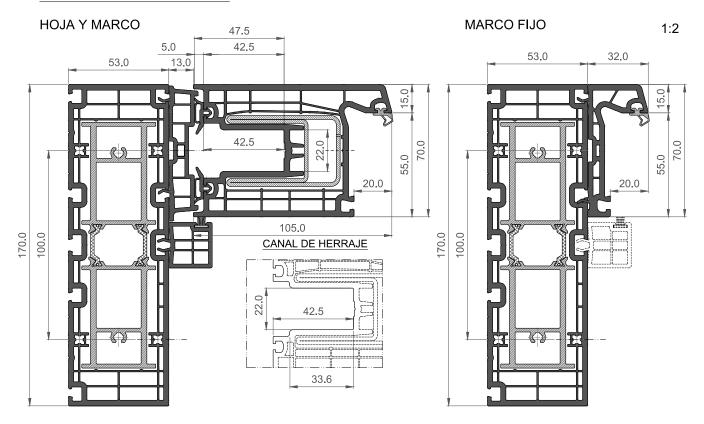


PERFILES PVC - Relación con la junta de co-extrusión

Perfil en base Blanco -> Junta en acabado color Gris
Perfil en base Marrón -> Junta en acabado color Negro
Perfil en base Caramelo -> Junta en acabado color Caramelo
Perfil en base Gris Oscuro -> Junta en acabado color Negro

Nota: Excepción de color de la junta en las opciones de perfiles con foliado bicolor. Consultar

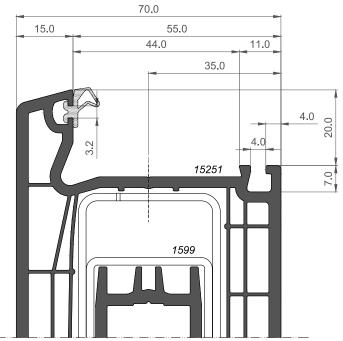
DIMENSIONES FUNCIONALES



GALCE EN HOJA

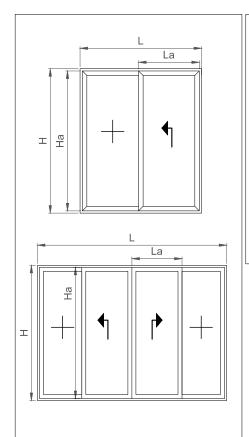
70.0

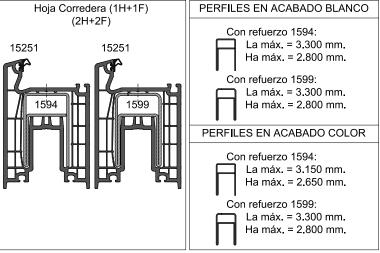
1:1



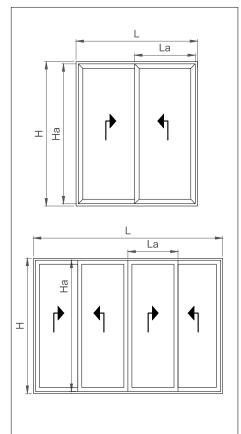


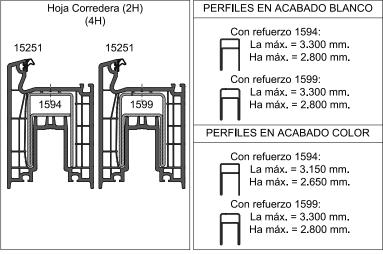
LIMITACIONES SEGÚN PERFIL EMPLEADO













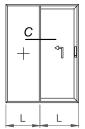
DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL HOJA Y FIJO

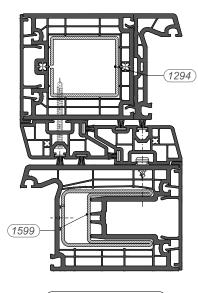
CARGA DE VIENTO Flecha máx: H/200 ó 15mm

1 - 400 Pa - 93 km/h

2 - 800 Pa - 131 km/h

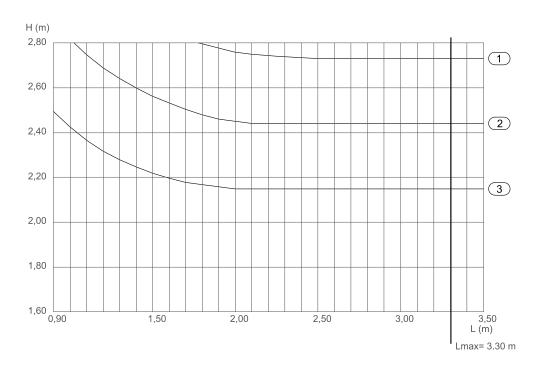
③- 1200 Pa - 161 km/h





 $(Ixx (cm^4) = 20,35)$

Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.



DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL HOJA Y FIJO

CARGA DE VIENTO

Flecha max. H/200 ó 15 mm

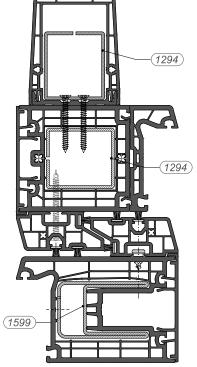
1)- 400 Pa - 93 km/h

2- 800 Pa - 131 km/h

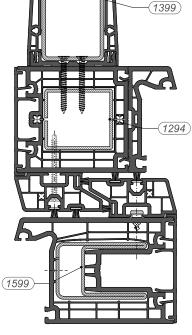
3 - 1200 Pa - 161 km/h

(4)- 1600 Pa - 186 km/h

5 - 2000 Pa - 208 km/h



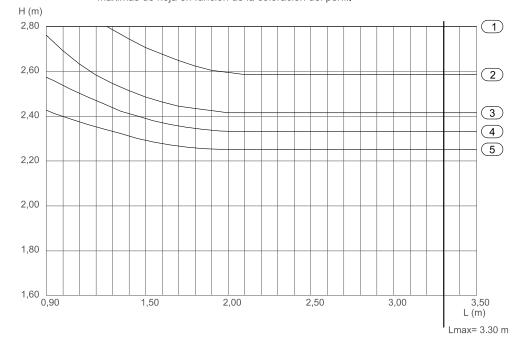
 \underline{c}



 $(Ixx (cm^4) = 147,23)$

 $(Ixx (cm^4) = 306,29)$

Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.



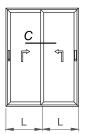
DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL BICARRIL

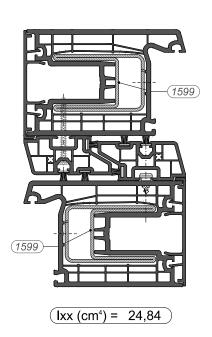
CARGA DE VIENTO Flecha máx: H/200 ó 15mm

1 - 400 Pa - 93 km/h

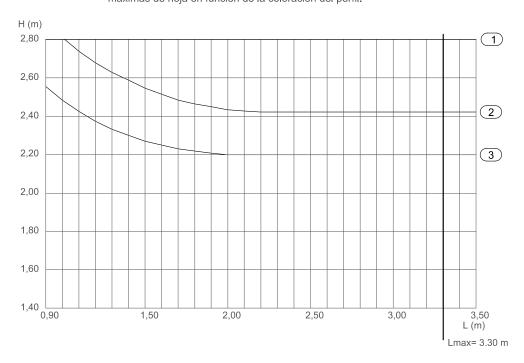
2 - 800 Pa - 131 km/h

3 - 1200 Pa - 161 km/h





Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.

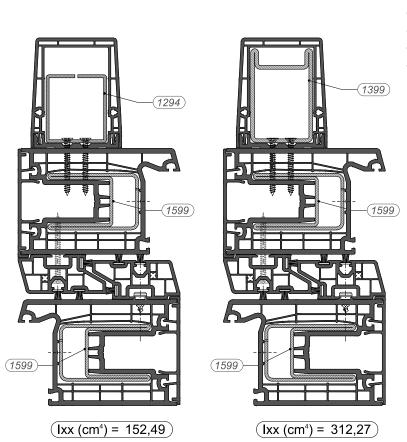


DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL BICARRIL

CARGA DE VIENTO

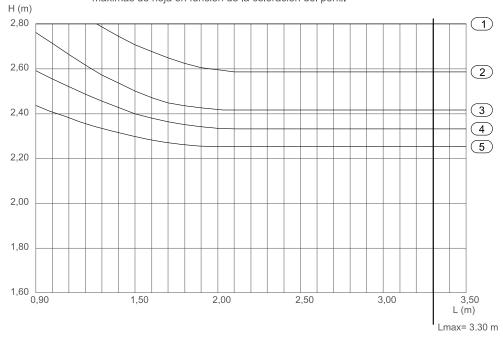
Flecha max. H/200 ó 15 mm

- 1 400 Pa 93 km/h
- 2 800 Pa 131 km/h
- 3 1200 Pa 161 km/h
- (4)- 1600 Pa 186 km/h
- 5 2000 Pa 208 km/h



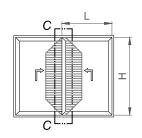
<u>C</u>

Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.



DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL BICARRIL

C 9



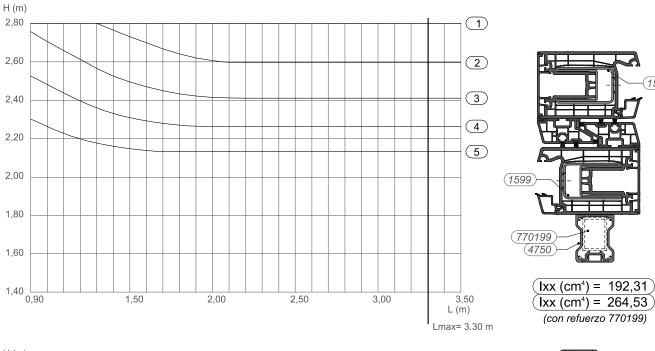
Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.

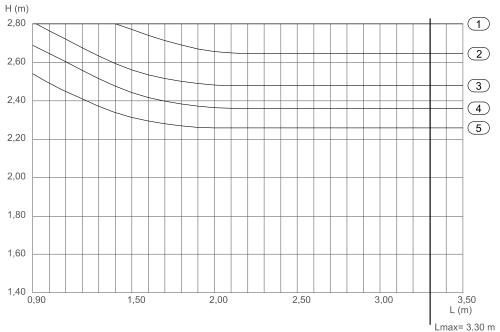
CARGA DE VIENTO

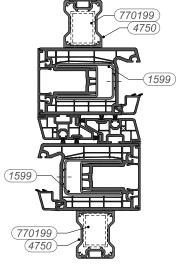
Flecha max. H/200 ó 15 mm

- (1)- 400 Pa 93 km/h
- (2)- 800 Pa 131 km/h
- ③- 1200 Pa 161 km/h
- 4 1600 Pa 186 km/h
- (5)- 2000 Pa 208 km/h

1599)







(Ixx (cm⁴) = 359,78 (Ixx (cm⁴) = 504,22 (con refuerzo 770199)



<u>DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL</u> BICARRIL - UNIÓN DE 4 HOJAS

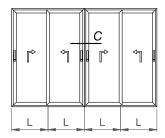
CARGA DE VIENTO

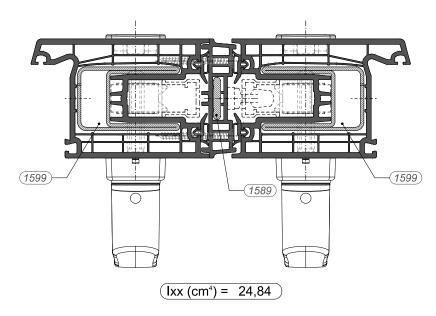
Flecha máx: H/200 ó 15mm

1 - 400 Pa - 93 km/h

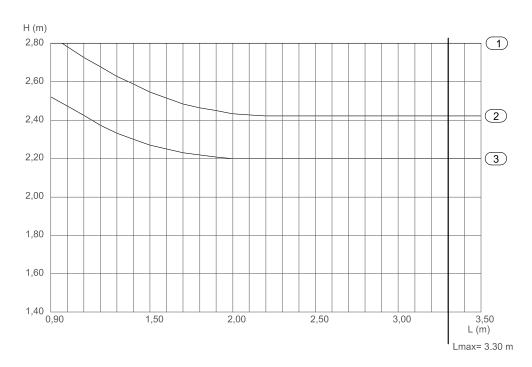
(2)- 800 Pa - 131 km/h

③- 1200 Pa - 161 km/h

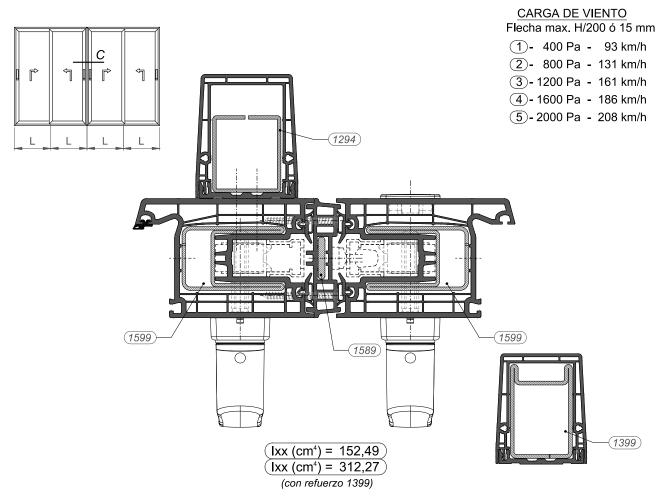




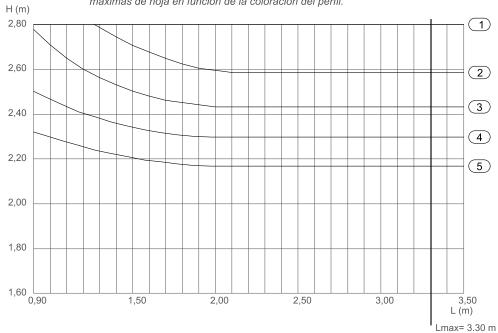
Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.



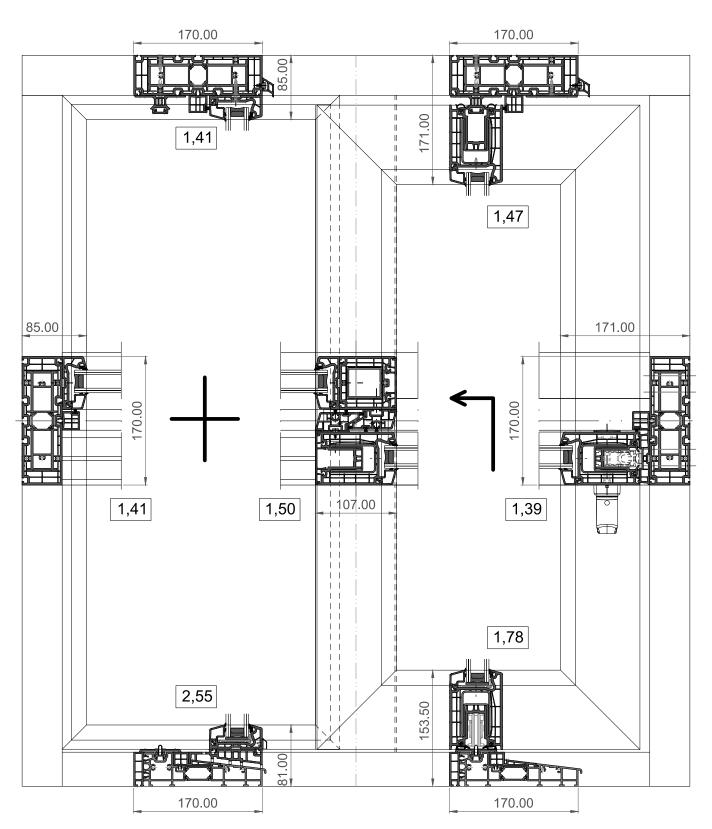
DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL BICARRIL - UNIÓN DE 4 HOJAS REFORZADA



Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.



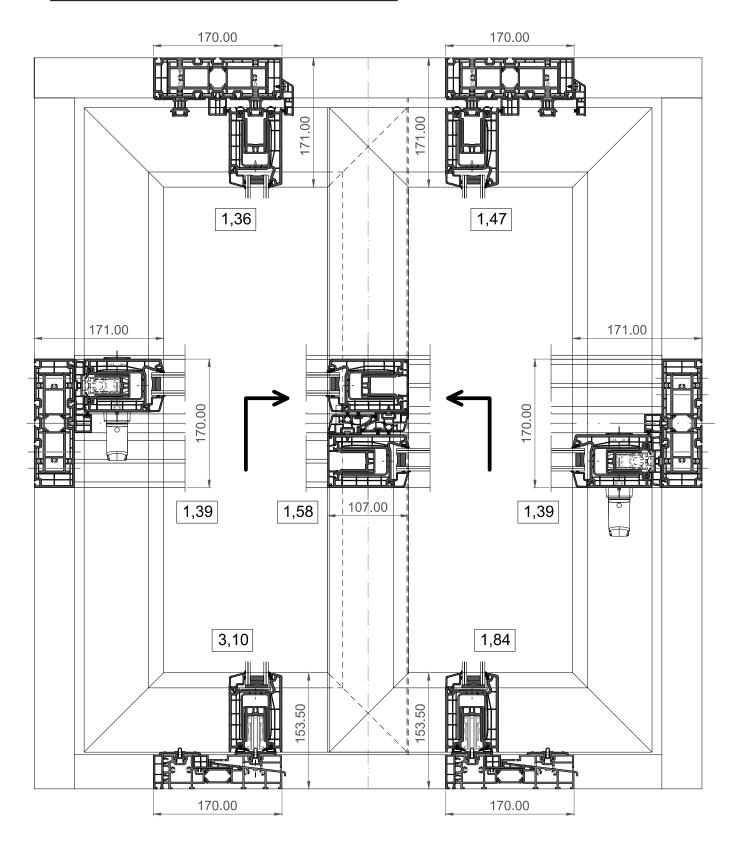
CÁLCULO DEL VALOR DE TRANSMITANCIA Uf, SEGÚN EN10077-2 SOLUCIÓN CERRAMIENTO HOJA CORREDERA Y FIJO LATERAL Uf





CÁLCULO DEL VALOR DE TRANSMITANCIA Uf, SEGÚN EN10077-2 SOLUCIÓN CERRAMIENTO DOS HOJAS CORREDERAS





E 170 CORREDERA ELEVABLE

1. RELACIÓN DE PERFILES



IMPORTANTE



Relación de perfiles

REFERENCIA	DISEÑO	DESCRIPCIÓN	PESO (g/m)	SUPERF. (dm²/m)	PÁG
12011		Junquillo 9 mm	191,7	-	44
12021		Junquillo 15 mm	220,9	-	44
12051		Junquillo 29 mm	280,5	-	44
12061		Junquillo 44 mm	355,2	-	44
12071		Junquillo 37 mm	326,7	-	45
12151		Vierte-aguas	150,8	-	50
12181		Cobertor refuerzo travesaño	1009,2	-	45
12191	UU	Base cobertor ref. travesaño	292,6	-	45
12211		Ángulo de 25x25	142	-	46
12221		Pletina 80x3	346,2	-	46
12231		Pletina 30x3	128,4	-	46
12251		Pletina 50x3	207,4	-	46
12271		Pletina 100x3	415	-	46
12281		Pletina150x3	622,4	-	46



Relación de perfiles

REFERENCIA	DISEÑO	DESCRIPCIÓN	PESO (g/m)	SUPERF. (dm²/m)	PÁG
12291		Ángulo 85x45	552,2	-	47
12301		Ángulo 65x45	419,1	-	47
12311		Ángulo 90 mm con solape 45 mm	564,1	-	47
12321		Ángulo 90 mm con solape 70 mm	977,5	-	48
12331		Ángulo 100x60	682,7	-	48
12351		Solape 50 mm	315	-	49
12371		Solape 70 mm	426,6	-	49
12391		Solape 90 mm	570,6	-	50
12441		Unión de marcos semioculta	152,8	-	42
12551		Tubo 70x30	691,2	-	48
1289		Pletina 14x4	143,1	-	48
1290		Refuerzo de 65x20	1883,9	-	50
1294		Refuerzo de 40x45	2458,1	-	51
13161		Tapa C16	62,4	-	43



Relación de perfiles

REFERENCIA	DISEÑO	DESCRIPCIÓN	PESO (g/m)	SUPERF. (dm²/m)	PÁG
13501		Travesaño	1623,2	-	39
13751		Barrotillo divisor 25 mm	167,8	-	40
13801	₹11115	Lama machihembrada	1115,1	-	43
1395		Refuerzo de 38x20	1248,1	-	51
1399		Refuerzo de 62x41	4689,6	-	51
14801	2 <u></u> 2	Lama panelada	956	-	44
15161		Goterón hoja exterior	361,5	-	41
15251		Hoja corredera elevable	2509	-	40
15261	Ç	Marco para fijos	907,6	1	38
15451	<u> </u>	Tapeta central hoja	324,4	-	43
15461		Engatillado cruce de hojas	701,1	-	41
15481		Travesaño soporte fijo	1783,1	-	39
15511	(100000)	Unión de 4 hojas	700,8	-	43
15601		Marco lateral y superior	2817,2	-	37



Relación de perfiles

REFERENCIA	DISEÑO	DESCRIPCIÓN	PESO (g/m)	SUPERF. (dm²/m)	PÁG
15611		Acople marco lateral y superior	570,4	-	41
15631		Guía marco superior hoja		-	41
15641		Tapa marco superior con fijo	237,7	-	43
15651		Divisor marco lateral y superior	353,3	-	40
1570	ere!	Zapata inferior	3414,4	112,19	38
15711		Embellecedor interior zapata inferior	417,1	-	38
15721		Divisor zapata inferior	507,8	-	39
15751		Complemento zapata inferior fijos		-	41
1576		Complemento zapata inferior hoja exterior		39,54	42
1577		Complemento zapata inferior hoja exterior - Troquelado		39,54	42
1578		Soporte guía carril		18,72	42
1590		Refuerzo marco lateral		86,77	52
1591	1	Refuerzo marco lateral y superior RPT		89,46	52
1594		Refuerzo U de 60x37x2	3504,9	-	52



Relación de perfiles

REFERENCIA	DISEÑO	DESCRIPCIÓN	PESO (g/m)	SUPERF. (dm²/m)	PÁG
1595		Refuerzo de 30x23	1130,3	ı	53
1599		Refuerzo U de 60x37.5x2	4115	-	53
16031		Junquillo de 20 mm	216,3	-	45
16041	F	Junquillo de 25 mm	238,8	-	45
770199		Tubo de 35 mm x 25 mm	604,8	22,4	49
COR-1588		Refuerzo de 40x45	1630,8	36,47	53
COR-4503		Guía inferior	-	5,66	42
COR-4750		Refuerzo 40x50 mm	1147,5	40,9	53
COR-9179		Pletina guía	259,2	5,48	54
COR-9214		Tapeta	129,6	8,52	43

E 170 CORREDERA ELEVABLE

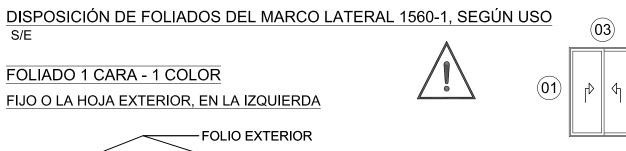
2. PERFILES A ESCALA

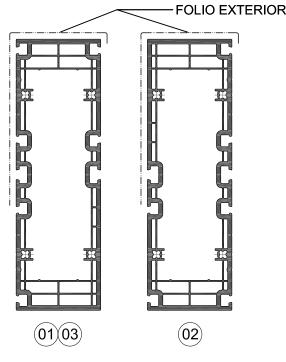


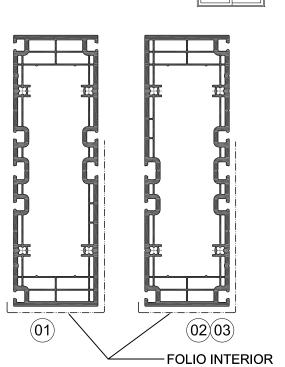
MPORTANTE



Foliado Marco

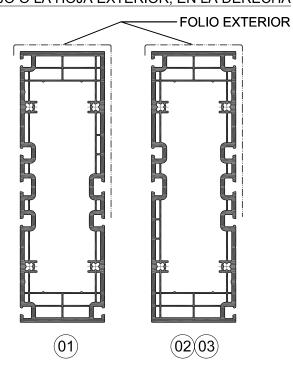


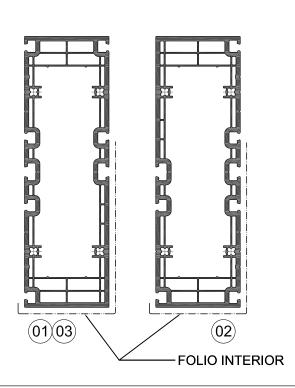




(02)

FIJO O LA HOJA EXTERIOR, EN LA DERECHA







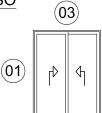
Foliado Marco

DISPOSICIÓN DE FOLIADOS DEL MARCO LATERAL 1560-1, SEGÚN USO

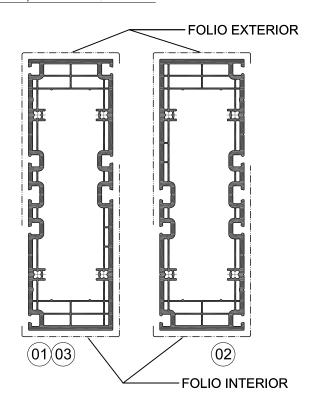
S/E

FOLIADO 2 CARAS - 1 COLOR / BICOLOR FIJO O LA HOJA EXTERIOR, EN LA IZQUIERDA

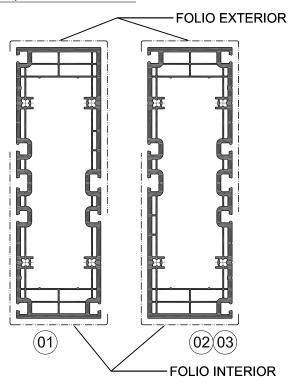




(02)



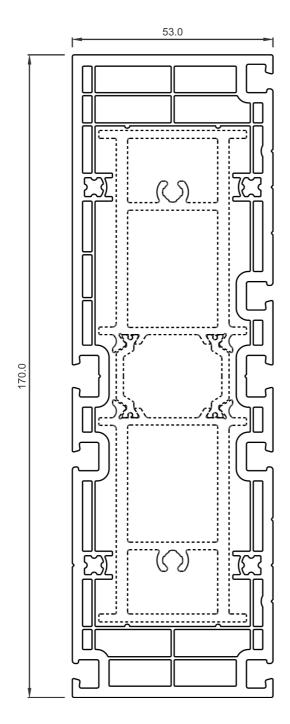
FIJO O LA HOJA EXTERIOR, EN LA DERECHA



10 2021 36



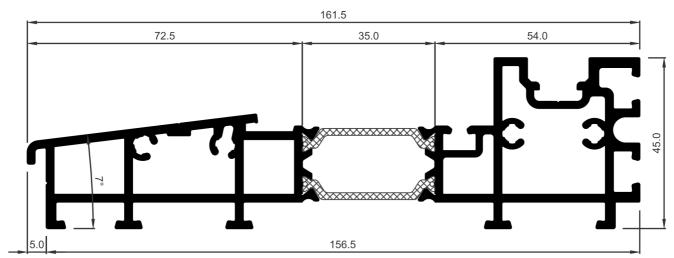
Perfiles a escala



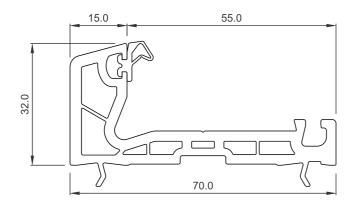
15601	
Descripción	Marco lateral y superior
Peso (g/m)	2817,2
Material	PVC
Refuerzo	1590
	1591
Tornillería	331590



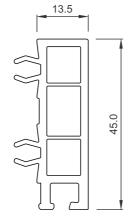
Perfiles a escala



1570	
Descripción	Zapata inferior
Peso (g/m)	3414,4
Superficie (dm²/m)	112,19
Ix (cm ⁴)	15,48
ly (cm ⁴)	312,73
Observaciones	Soporte guía 1578. Guía 4503



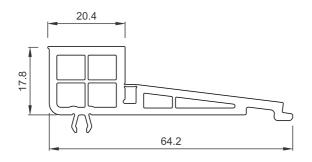
15261	
Descripción	Marco para fijos
Peso (g/m)	907,6
Material	PVC
Juntas	361302
Asiento vidrio	351300



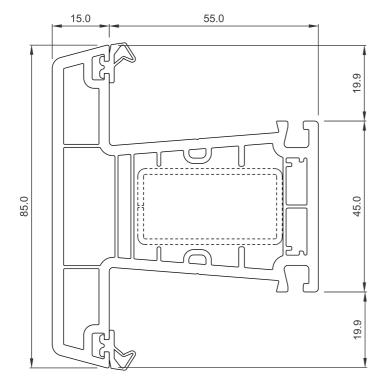
15711	
Descripción	Embellecedor interior zapata inferior
Peso (g/m)	417,1
Material	PVC



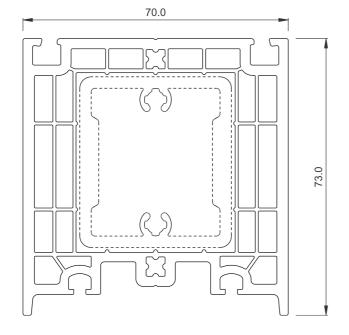
Perfiles a escala



15721	
Descripción	Divisor zapata inferior
Peso (g/m)	507,8
Material	PVC



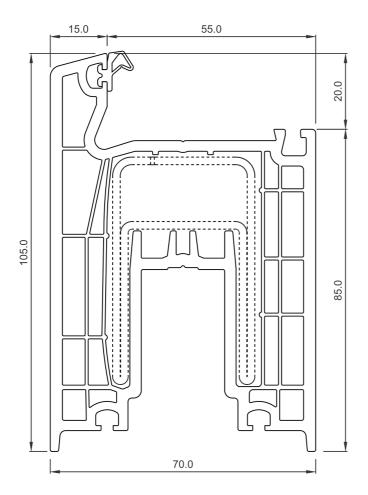
13501	
Descripción	Travesaño
Peso (g/m)	1623,2
Material	PVC de co-extrusión
Refuerzo	1395
Fresa	331390
Juntas	331222
	361302
Tope travesaño interior	361251
Asiento vidrio	331310



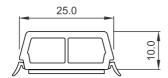
15481	
Descripción	Travesaño soporte fijo
Peso (g/m)	1783,1
Material	PVC
Refuerzo	1294
	COR-1588



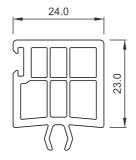
Perfiles a escala



15251	
Descripción	Hoja corredera elevable
Peso (g/m)	2509
Material	PVC de co-extrusión
Refuerzo	1594
	1599
Juntas	361302
	361502
Asiento vidrio	351300



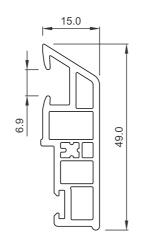




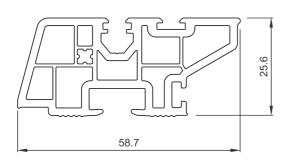
15651	
Descripción	Divisor marco lateral y superior
Peso (g/m)	353,3
Material	PVC
Juntas	354603
	950016



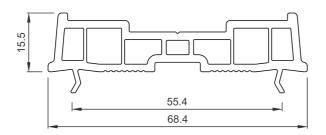
Perfiles a escala



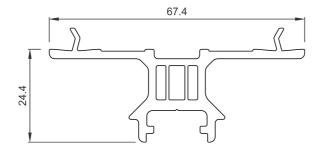
15161	
Descripción	Goterón hoja exterior
Peso (g/m)	361,5
Material	PVC
Tapas	361533
Juntas	354603
	950016
Tornillería	331250



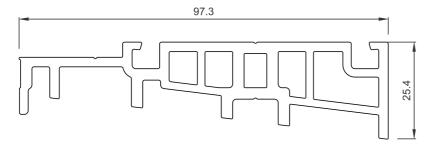
15461	
Descripción	Engatillado cruce de hojas
Peso (g/m)	701,1
Material	PVC
Tapas	361543
Juntas	237201
	354603
	950016
Tornillería	331250



15611	
Descripción	Acople marco lateral y superior
Peso (g/m)	570,4
Material	PVC



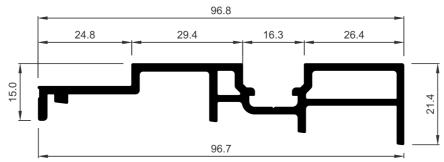
15631	
Descripción	Guía marco superior hoja
Peso (g/m)	483,7
Material	PVC



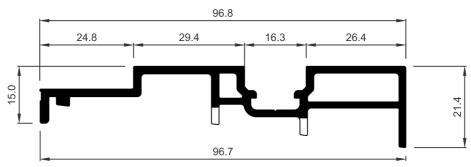
15751	
Descripción	Complemento zapata inferior fijos
Peso (g/m)	1043,1
Material	PVC



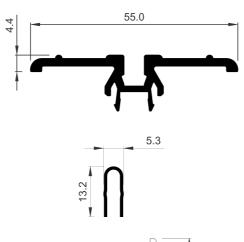
Perfiles a escala

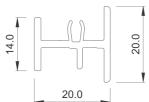


1576	
Descripción	Complemento zapata inferior hoja exterior
Peso (g/m)	1044,9
Superficie (dm²/m)	39,54
Ix (cm ⁴)	0,91
ly (cm ⁴)	32,88



1577	
Descripción	Complemento zapata inferior hoja exterior - Troquelado
Peso (g/m)	1044,9
Superficie (dm²/m)	39,54
Ix (cm ⁴)	0,91
ly (cm ⁴)	32,88
Observaciones	Perfil de 6.5 m mecanizado cada 400 mm





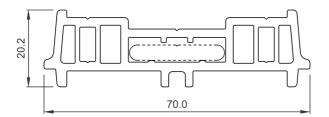
1578	
Descripción	Soporte guía carril
Peso (g/m)	486
Superficie (dm²/m)	18,72
Ix (cm ⁴)	0,2
ly (cm ⁴)	3,37

COR-4503	
Descripción Guía inferior	
Superficie (dm²/m)	5,66
Material	Acero inoxidable AISI 316

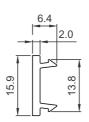
12441	
Descripción Unión de marcos semioculta	
Peso (g/m)	152,8
Material	PVC



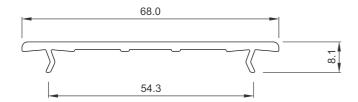
Perfiles a escala



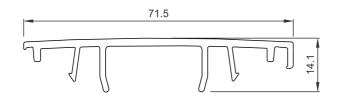
15511	
Descripción Unión de 4 hojas	
Peso (g/m)	700,8
Material	PVC
Refuerzo	COR-9179



13161	
Descripción	Tapa C16
Peso (g/m)	62,4
Material	PVC



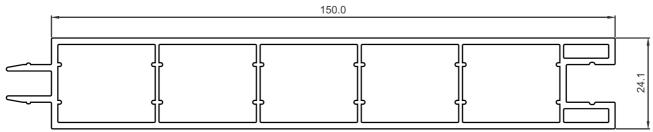
15641	
Descripción	Tapa marco superior con fijo
Peso (g/m)	237,7
Material	PVC



15451	
Descripción	Tapeta central hoja
Peso (g/m)	324,4
Material	PVC



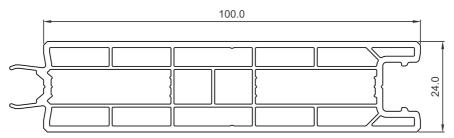
COR-9214	
Descripción Tapeta	
Peso (g/m)	129,6
Superficie (dm²/m)	8,52
Ix (cm ⁴)	0,02
ly (cm ⁴)	0,28



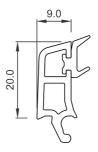
13801	
Descripción	Lama machihembrada
Peso (g/m)	1115,1
Material	PVC
Refuerzo	1492



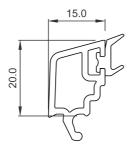
Perfiles a escala



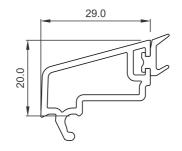
14801	
Descripción	Lama panelada
Peso (g/m)	956
Material	PVC



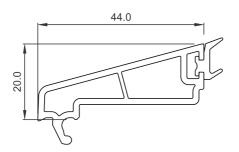
12011	
Descripción Junquillo 9 mm	
Peso (g/m)	191,7
Material	PVC de co-extrusión
Juntas	351222



12021	
Descripción	Junquillo 15 mm
Peso (g/m)	220,9
Material	PVC de co-extrusión
Juntas	351222



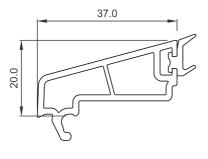
12051	
Descripción Junquillo 29 mm	
Peso (g/m)	280,5
Material	PVC de co-extrusión
Juntas	351222



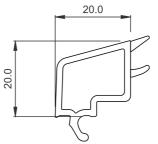
12061	
Descripción Junquillo 44 mm	
Peso (g/m)	355,2
Material	PVC de co-extrusión
Juntas	351222



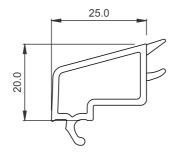
Perfiles a escala



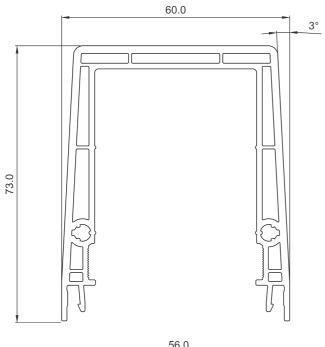
12071	
Descripción Junquillo 37 mm	
Peso (g/m)	326,7
Material	PVC de co-extrusión
Juntas	351222



16031	
Descripción Junquillo de 20 mm	
Peso (g/m)	216,3
Material	PVC



16041	
Descripción Junquillo de 25 mm	
Peso (g/m)	238,8
Material	PVC



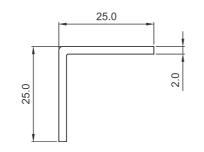
12181		
Descripción	Cobertor refuerzo travesaño	
Peso (g/m)	1009,2	
Material	PVC	
Refuerzo	1294	
	1382	
	1399	

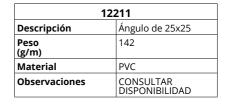
	56.0	
26 5		

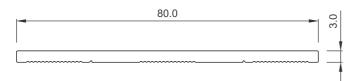
12191		
Descripción	Base cobertor ref. travesaño	
Peso (g/m)	292,6	
Material	PVC	
(g/m)	292,6	



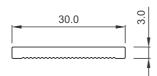
Perfiles a escala



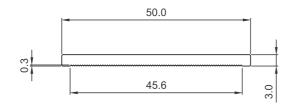




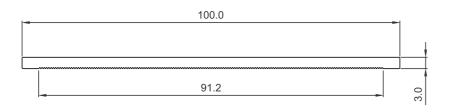
12221	
Descripción	Pletina 80x3
Peso (g/m)	346,2
Material	PVC



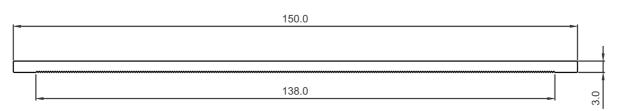
12231	
Descripción	Pletina 30x3
Peso (g/m)	128,4
Material	PVC



12251	
Descripción	Pletina 50x3
Peso (g/m)	207,4
Material	PVC



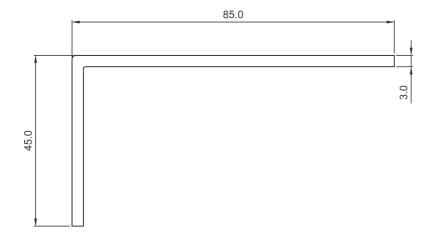
12271	
Descripción	Pletina 100x3
Peso (g/m)	415
Material	PVC



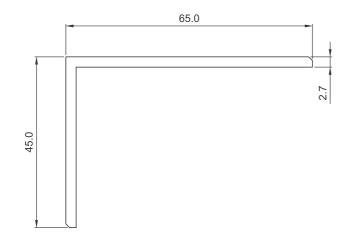
12281	
Descripción	Pletina150x3
Peso (g/m)	622,4
Material	PVC



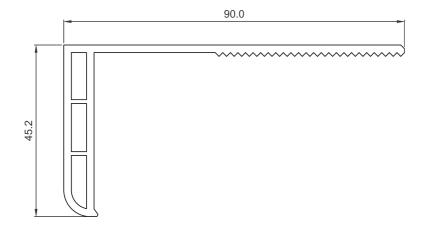
Perfiles a escala



12291	
Descripción Ángulo 85x45	
Peso (g/m)	552,2
Material	PVC



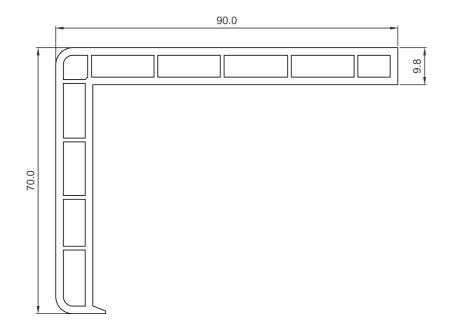
12301	
Descripción	Ángulo 65x45
Peso (g/m)	419,1
Material	PVC



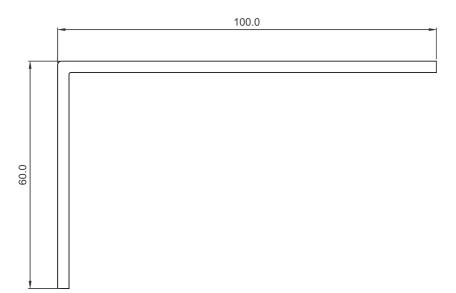
12311	
Descripción	Ángulo 90 mm con solape 45 mm
Peso (g/m)	564,1
Material	PVC



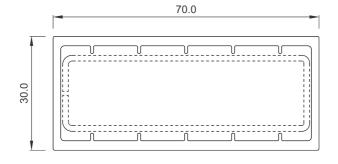
Perfiles a escala



12321	
Descripción	Ángulo 90 mm con solape 70 mm
Peso (g/m)	977,5
Material	PVC



12331	
Descripción	Ángulo 100x60
Peso (g/m)	682,7
Material	PVC



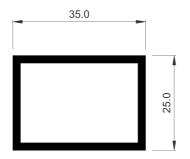


12551	
Descripción Tubo 70x30	
Peso (g/m)	691,2
Material	PVC
Refuerzo	1290

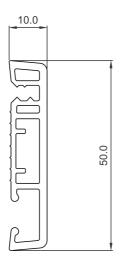
1289	
Descripción	Pletina 14x4
Peso (g/m)	143,1
Observaciones	Conexión para unión de marcos oculta. Perfil sin caras vistas.



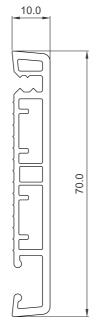
Perfiles a escala



770199	
Descripción	Tubo de 35 mm x 25 mm
Peso (g/m)	604,8
Superficie (dm²/m)	22,4
Ix (cm ⁴)	2,76
ly (cm ⁴)	3,72



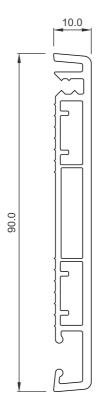
12351	
Descripción	Solape 50 mm
Peso (g/m)	315
Material	PVC
Tornillería	331250
Escuadra alineamiento	207004
Observaciones	Grapa 361236



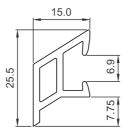
12371	
Descripción	Solape 70 mm
Peso (g/m)	426,6
Material	PVC
Tornillería	331250
Escuadra alineamiento	207004
Observaciones	Grapa 361236



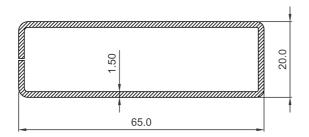
Perfiles a escala



12391	
Descripción	Solape 90 mm
Peso (g/m)	570,6
Material	PVC
Tornillería	331250
Escuadra alineamiento	207004
Observaciones	Grapa 361236



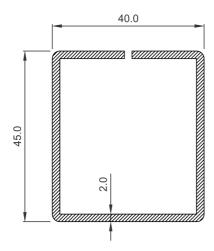
12151	
Descripción	Vierte-aguas
Peso (g/m)	150,8
Material	PVC
Tapas	361243
Tornillería	331250



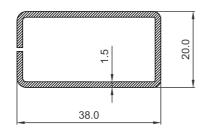
1290	
Descripción	Refuerzo de 65x20
Peso (g/m)	1883,9
Ix (cm ⁴)	1,75
ly (cm ⁴)	11,39
Material	Acero galvanizado DX51D -Z140



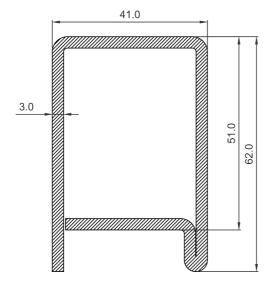
Perfiles a escala



1294	
Descripción	Refuerzo de 40x45
Peso (g/m)	2458,1
Ix (cm ⁴)	9,18
ly (cm ⁴)	7,8
Material	Acero galvanizado DX51D -Z140



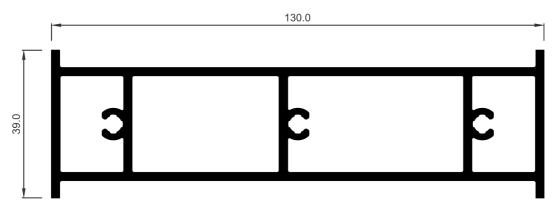
1395	
Descripción	Refuerzo de 38x20
Peso (g/m)	1248,1
Ix (cm ⁴)	1,06
ly (cm ⁴)	2,86
Material	Acero galvanizado DX51D -Z140



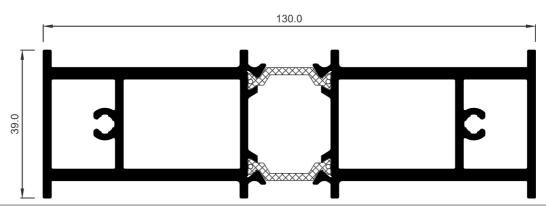
1399	
Descripción	Refuerzo de 62x41
Peso (g/m)	4689,6
Ix (cm ⁴)	25,74
ly (cm ⁴)	15,9
Material	Acero galvanizado DX51D -Z140
Observaciones	Ref. 381390-99 perfil fresado L=2350 mm para hoja puerta y cerradura



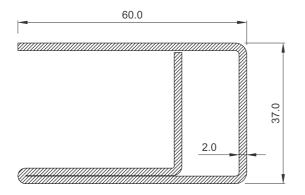
Perfiles a escala



1590	
Descripción	Refuerzo marco lateral
Peso (g/m)	2513
Superficie (dm²/m)	86,77
Ix (cm ⁴)	12,74
ly (cm ⁴)	165
Tornillería	331591



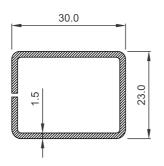
1591	
Descripción	Refuerzo marco lateral y superior RPT
Peso (g/m)	3191,6
Superficie (dm²/m)	89,46
lx (cm ⁴)	16,19
ly (cm ⁴)	198,2
Material	Aluminio
Tornillería	331591



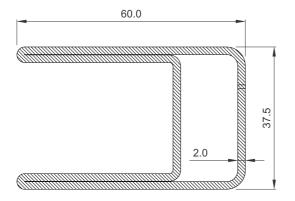
1594	
Descripción	Refuerzo U de 60x37x2
Peso (g/m)	3504,9
Ix (cm ⁴)	9,95
ly (cm ⁴)	14,36
Material	Acero galvanizado DX51D -Z140
Observaciones	Válido tanto para perfiles en blanco como en color



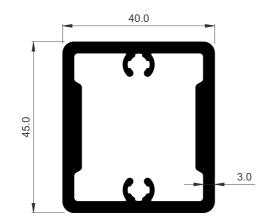
Perfiles a escala



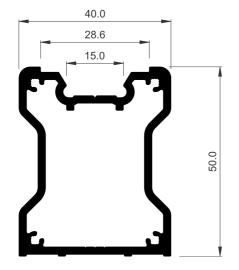
1595			
Descripción Refuerzo de 30x2			
Peso (g/m)	1130,3		
Ix (cm ⁴)	1,19		
ly (cm ⁴) 1,77			
Material	Acero galvanizado DX51D -Z140		



1599			
Descripción	Refuerzo U de 60x37.5x2		
Peso (g/m)	4115		
Ix (cm ⁴)	12,42		
ly (cm ⁴)	16,43		
Material	Acero galvanizado DX51D -Z140		



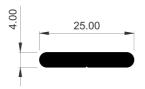
COR-1588			
Descripción Refuerzo de 40x4			
Peso (g/m)	1630,8		
Superficie (dm²/m)	36,47		
Ix (cm ⁴)	14,89		
ly (cm ⁴)	13,39		



COR-4750			
Descripción	Refuerzo 40x50 mm		
Peso (g/m)	1147,5		
Superficie (dm²/m)	40,9		
Ix (cm ⁴)	13,81		
ly (cm ⁴)	8,9		
Tapas	364752		



Perfiles a escala



COR-9179			
Descripción Pletina guía			
Peso (g/m)	259,2		
Superficie (dm²/m)	5,48		
Ix (cm ⁴)	0,01		
ly (cm ⁴)	0,47		

E 170 CORREDERA ELEVABLE

3. RELACIÓN DE ACCESORIOS



IMPORTANTE



Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
207004	Escuadra alineamiento	Sin color	Escuadra alineamiento	67
223010	Junta interior	Sin color	Juntas	69
330120	Calce para vidrio 1x20 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330124	Calce para vidrio 1x24 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330130	Calce para vidrio 1x30 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330134	Calce para vidrio 1x34 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330140	Calce para vidrio 1x40 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330319	Calce para vidrio 3x20 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330324	Calce para vidrio 3x24 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330330	Calce para vidrio 3x30 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330334	Calce para vidrio 3x34 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330340	Calce para vidrio 3x40 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330420	Calce para vidrio 4x20 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330424	Calce para vidrio 4x24 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330430	Calce para vidrio 4x30 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330434	Calce para vidrio 4x34 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330440	Calce para vidrio 4x40 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330520	Calce para vidrio 5x20 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330524	Calce para vidrio 5x24 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330529	Calce para vidrio 5x30 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330534	Calce para vidrio 5x34 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330540	Calce para vidrio 5x40 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330706	Cepillo 7x6 mm TRIFIN	Negro	Juntas	67
331221	Junta tapa ranura marco	Gris	Juntas	69
331222	Junta tapa ranura marco	Negro	Juntas	69
331223	Junta tapa ranura marco	Blanco	Juntas	69
331224	Junta tapa ranura marco	Marrón	Juntas	69
331225	Junta tapa ranura marco	Caramelo	Juntas	69
331250	Tornillo fijación vierteaguas PVC	Sin color	Tornillería	72
331310	Asiento acristalar A70	Sin color	Asiento vidrio	65
331390	Juego fresas travesaño	Sin color	Fresa	67
331590	Tornillo Ø5x100	Sin color	Tornillería	72
331591	Tornillo Ø5,5x100	Sin color	Tornillería	72
331592	Tornillo DIN7981 Ø4.8x110	Sin color	Tornillería	71
331593	Tornillo PH-2 Ø4.8x130	Sin color	Tornillería	71
331680	Tornillo M6x80	Sin color	Tornillería	71
331682	Tornillo M6X90	Sin color	Tornillería	71



Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
341110	Tornillo SFSSP3RW-3.9x13C	Sin color	Tornillería	72
341111	Tornillo SFSSP3RW-3.9x16C	Sin color	Tornillería	72
341112	Tornillo SFSSP3RW-3.9x19C	Sin color	Tornillería	72
341113	Tornillo SFSSP3-3.9x25C	Sin color	Tornillería	72
341114	Tornillo SFSSP3-3.9x22C	Sin color	Tornillería	72
341115	Tornillo SFSSP3-3.9x32C	Sin color	Tornillería	72
341117	Tornillo SFSSP3-3.9x45C	Sin color	Tornillería	72
341118	Tornillo SFSSP3-3.9x50C	Sin color	Tornillería	72
341122	Tornillo SFSSPT-4.3x20C	Sin color	Tornillería	72
341133	Tornillo SFSSP1-4,8x80C	Sin color	Tornillería	71
341142	Tornillo DIN7982-4.8x32	Sin color	Tornillería	71
341143	Tornillo DIN7982-4.8X38	Sin color	Tornillería	71
341145	Tornillo DIN7982-4.8X50	Sin color	Tornillería	71
341146	Tornillo DIN7982-4.8X60	Sin color	Tornillería	71
341147	Tornillo DIN7982-4.8X70	Sin color	Tornillería	71
341151	Capuchón tornillo fijación Ø4,8	Blanco	Varios	73
341152	Capuchón tornillo fijación Ø4,8	Marrón	Varios	73
341154	Capuchón tornillo fijación ∅4,8	Negro	Varios	73
341162	Tornillo DIN7504P-4.2x32	Sin color	Tornillería	71
341164	Tornillo DIN7504P-4.2x45	Sin color	Tornillería	71
341248	Rotulador para retoque de folio - Marrón mate	Sin color	Varios	76
341249	Rotulador para retoque de folio - Gris mate	Sin color	Varios	76
341250	Rotulador para retoque de folio - Negro mate	Sin color	Varios	76
341252	Rotulador para retoque de folio - Marrón oscuro/chocolate	Sin color	Varios	76
341253	Rotulador para retoque de folio - Pino vetado	Sin color	Varios	75
341254	Rotulador para retoque de folio - Roble newcastle	Sin color	Varios	75
341255	Rotulador para retoque de folio - Verde musgo	Sin color	Varios	77
341256	Rotulador para retoque de folio - Azul acero	Sin color	Varios	75
341257	Rotulador para retoque de folio - Azul brillante	Sin color	Varios	75
341258	Rotulador para retoque de folio - Gris claro	Sin color	Varios	76
341259	Rotulador para retoque de folio - Gris ágata	Sin color	Varios	76
341260	Rotulador para retoque de folio - Marrón claro	Sin color	Varios	76
341269	Adhesivo especial gomas, TRANSPARENTE	Sin color	Varios	73
341270	Protector anticorrosión herraje	Sin color	Varios	75
341272	Pegamento perfil PVC, blanco	Sin color	Varios	74
341273	Pegamento perfil PVC, transparante	Sin color	Varios	75
341274	Limpiador 20 PVC blanco y color, 1L	Sin color	Varios	74



Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
341276	Kit mantenimiento PVC BLANCO - Aluminio ANODIZADO	Sin color	Varios	74
341277	Kit mantenimiento PVC COLOR - Aluminio LACADO	Sin color	Varios	74
341278	Rotulador para retoque de folio - Verde mate	Sin color	Varios	77
341279	Rotulador para retoque de folio - Oro	Sin color	Varios	76
341280	Punta de recambio rotulador retoque	Sin color	Varios	75
341281	Rotulador para retoque de folio - Roble dorado	Sin color	Varios	77
341282	Rotulador para retoque de folio - Nogal	Sin color	Varios	76
341283	Rotulador para retoque de folio - Gris antracita/Liso	Sin color	Varios	76
341284	Rotulador para retoque de folio - Gris plata	Sin color	Varios	76
341285	Rotulador para retoque de folio - Sapelli	Sin color	Varios	77
341286	Rotulador para retoque de folio - Verde pino	Sin color	Varios	77
341287	Rotulador para retoque de folio - Rojo vino	Sin color	Varios	77
341288	Rotulador para retoque de folio - Caoba	Sin color	Varios	76
341289	Rotulador para retoque de folio - Plata aluminio	Sin color	Varios	77
341290	Rotulador para retoque de folio - Blanco	Sin color	Varios	75
341291	Rotulador para retoque de folio - Blanco crema	Sin color	Varios	75
341292	Rotulador para retoque de folio - Bronce	Sin color	Varios	76
341293	Rotulador para retoque de folio - Antracita metalizado	Sin color	Varios	75
341294	Rotulador para retoque de folio - Ocre metalizado	Sin color	Varios	76
341295	Rotulador para retoque de folio - Roble claro	Sin color	Varios	77
341296	Rotulador para retoque de folio - Roble rústico	Sin color	Varios	77
341297	Rotulador para retoque de folio - Roble oscuro	Sin color	Varios	77
341298	Rotulador para retoque de folio - Walnuss-nogal	Sin color	Varios	77
341299	Rotulador para retoque de folio - Abeto	Sin color	Varios	75
350100	Tapa salida de aguas	Negro	Tapas	70
350101	Tapa salida de aguas	Blanco	Tapas	70
350102	Tapa salida de aguas	Marrón	Tapas	70
350103	Tapa salida de aguas	Caramelo	Tapas	70
351221	Junta acristalar PVC	Gris	Juntas	68
351222	Junta acristalar PVC	Negro	Juntas	68
351223	Junta acristalar PVC	Caramelo	Juntas	68
351240	Tapa lateral cobertor refuerzos	Blanco	Tapas	70
351241	Tapa lateral cobertor refuerzos	Marrón	Tapas	70
351242	Tapa lateral cobertor refuerzos	Caramelo	Tapas	70
351243	Tapa lateral cobertor refuerzos	Negro	Tapas	70
351247	Rotulador para retoque de folio - Sheffield claro	Sin color	Varios	77
351248	Rotulador para retoque de folio - Sheffield oscuro	Sin color	Varios	77



Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
351249	Rotulador para retoque de folio - Roble malta woodec	Sin color	Varios	77
351250	Fundidor a gas	Sin color	Varios	73
351260	Cera dura reparaciones - Blanco	Sin color	Varios	73
351268	Lana abrasiva basta	Sin color	Varios	74
351269	Lana abrasiva fina	Sin color	Varios	74
351276	Laca de acabado semi-mate (grado 19-21)	Sin color	Varios	74
351277	Laca de acabado satinado grado 35-40	Sin color	Varios	74
351300	Asiento acristalar A70 hoja TJ	Sin color	Asiento vidrio	65
354603	Cepillo 7x8 Trifin	Negro	Juntas	68
361101	Junta acristalamiento exterior con hilo	Gris	Juntas	68
361102	Junta acristalamiento exterior con hilo	Negro	Juntas	68
361103	Junta acristalamiento exterior con hilo	Caramelo	Juntas	68
361240	Juego tapas vierteaguas	Blanco	Tapas	69
361241	Juego tapas vierteaguas	Marrón	Tapas	69
361242	Juego tapas vierteaguas	Caramelo	Tapas	69
361243	Juego tapas vierteaguas	Negro	Tapas	69
361251	Tope metálico divisor hoja TJ	Sin color	Tope travesaño interior/exterior	70
361295	Cuchillo repaso limpieza perfiles	Sin color	Varios	73
361301	Junta batiente marco	Gris	Juntas	68
361302	Junta batiente marco	Negro	Juntas	68
361501	Junta hoja elevable	Gris	Juntas	68
361502	Junta hoja elevable	Negro	Juntas	68
361511	Juego ángulos junta hoja elevable	Gris	Juntas	68
361512	Juego ángulos junta hoja elevable	Negro	Juntas	68
361520	Juego juntas estanqueidad marcos	Negro	Juntas	68
361521	Juego juntas estanqueidad zapata	Negro	Juntas	68
361522	Juego juntas estanqueidad marcos	Blanco	Juntas	68
361523	Juego juntas estanqueidad zapata	Blanco	Juntas	68
361530	Juego tapas laterales goterón	Blanco	Tapas	69
361531	Juego tapas laterales goterón	Marrón	Tapas	69
361532	Juego tapas laterales goterón	Caramelo	Tapas	69
361533	Juego tapas laterales goterón	Negro	Tapas	69
361540	Juego tapas laterales engatillado	Blanco	Tapas	69
361541	Juego tapas laterales engatillado	Marrón	Tapas	69
361542	Juego tapas laterales engatillado	Caramelo	Tapas	69
361543	Juego tapas laterales engatillado	Negro	Tapas	69
361550	Juego cortavientos inf/sup 1H+F	Gris	Cortavientos	67



Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
361551	Juego cortavientos inf/sup 1H+F	Negro	Cortavientos	67
361552	Juego cortavientos inf/sup 2H	Gris	Cortavientos	67
361553	Juego cortavientos inf/sup 2H	Negro	Cortavientos	67
361555	Cortavientos complementario superior hoja	Sin color	Cortavientos	67
361560	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a izquierda)	Blanco	Tapas	70
361561	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a izquierda)	Marrón	Tapas	70
361562	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a izquierda)	Caramelo	Tapas	70
361563	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a izquierda)	Negro	Tapas	70
361564	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a derecha)	Blanco	Tapas	70
361565	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a derecha)	Marrón	Tapas	70
361566	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a derecha)	Caramelo	Tapas	70
361567	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a derecha)	Negro	Tapas	70
361570	Conector acople lateral guía superior	Blanco	Tapas	69
361571	Conector acople lateral guía superior	Marrón	Tapas	69
361572	Conector acople lateral guía superior	Caramelo	Tapas	69
361573	Conector acople lateral guía superior	Negro	Tapas	69
361574	Relleno acople lateral guía inferior	Blanco	Tapas	69
361575	Relleno acople lateral guía inferior	Marrón	Tapas	69
361576	Relleno acople lateral guía inferior	Caramelo	Tapas	69
361577	Relleno acople lateral guía inferior	Negro	Tapas	69
361580	Divisor guía inferior hoja exterior	Blanco	Tapas	69
361581	Divisor guía inferior hoja exterior	Marrón	Tapas	69
361582	Divisor guía inferior hoja exterior	Caramelo	Tapas	69
361583	Divisor guía inferior hoja exterior	Negro	Tapas	69
361584	Divisor guía inferior hoja exterior	Plata	Tapas	69
361590	Refuerzo interior hoja central	Sin color	Varios	75
361595	Juego plantillas unión marcos	Negro	Varios	73
361599	Troquel manual serie E170	Sin color	Troquel	73
364751	Tapa refuerzo COR-4750	Blanco	Tapas	70
364752	Tapa refuerzo COR-4750	Negro	Tapas	70
364753	Tapa refuerzo COR-4750	Color	Tapas	70
364754	Tapa refuerzo COR-4750	Plata claro	Tapas	70
364755	Tapa refuerzo COR-4750	Plata oscuro	Tapas	70
364756	Tapa refuerzo COR-4750	Lacado Inox	Tapas	70
364757	Tapa refuerzo COR-4750	7016TD	Tapas	70
364758	Tapa refuerzo COR-4750	9016CM	Tapas	70
371270	Pegamento para PVC (20gr)	Sin color	Varios	74



Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
371303	Junta batiente marco	Caramelo	Juntas	68
391200	Camisa reductora Ø30/32	Sin color	Fresa	67
391275	Limpiador 10 PVC blanco, 1L	Sin color	Varios	74
401502	Junta hoja superior elevable	Negro	Juntas	68
401590	Mecha conexión marco dintel con refuerzo 1590	Sin color	Varios	74
401591	Mecha conexión marco dintel con refuerzo 1591	Sin color	Varios	74
411501	Amortiguación cierre hoja elevable, 400 kg	Sin color	Cierre	66
411502	Kit accesorios amortiguación cierre hoja elevable	Sin color	Cierre	66
822995	Tornillos DIN7982 Ø2,9x9,5	Sin color	Tornillería	73
824219	Tornillos DIN7982 Ø4,2x19	Sin color	Tornillería	73
853922	Tornillos DIN7504M Ø3,9x22	Sin color	Tornillería	73
950015	Cepillo 7x8 mm Polybond	Gris	Juntas	68
950016	Cepillo 7x8 mm Polybond	Negro	Juntas	68
950020	Cepillo 7x6 mm Fin-Seal	Gris	Juntas	67
950021	Cepillo 7x6 mm Fin-Seal	Negro	Juntas	67

E 170 CORREDERA ELEVABLE

4. ACCESORIOS

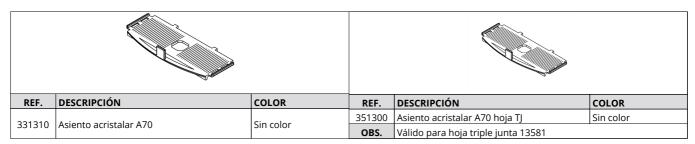


MPORTANTE



Accesorios

ASIENTO VIDRIO



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330120	Calce para vidrio 1x20 mm	Sin color	330124	Calce para vidrio 1x24 mm	Sin color
OBS.			OBS.	Longitud de calce 100 mm	

REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330130	Calce para vidrio 1x30 mm	Sin color	330134	Calce para vidrio 1x34 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm		OBS.	Longitud de calce 100 mm	

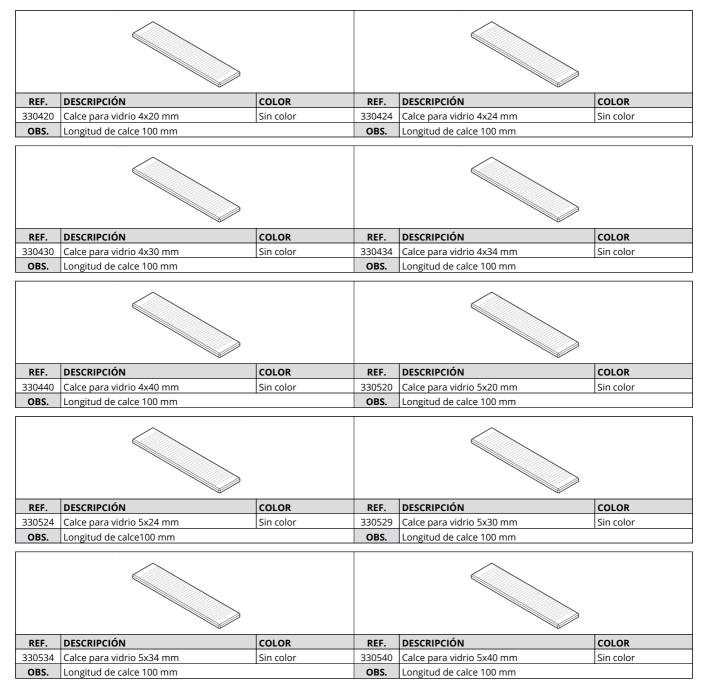
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330140	Calce para vidrio 1x40 mm	Sin color	330319	Calce para vidrio 3x20 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm		OBS.	Longitud de calce 100 mm	

REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330324	Calce para vidrio 3x24 mm	Sin color	330330	Calce para vidrio 3x30 mm	Sin color
OBS.			OBS.	Longitud de calce 100 mm	•

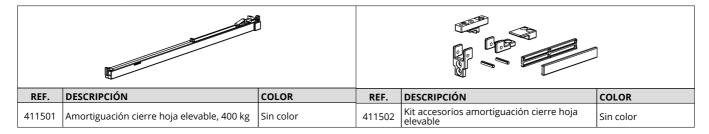
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330334	Calce para vidrio 3x34 mm	Sin color	330340	Calce para vidrio 3x40 mm	Sin color
OBS.	·		OBS.	Longitud de calce 100 mm	



Accesorios



CIERRE

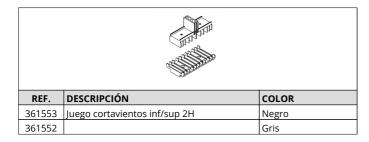




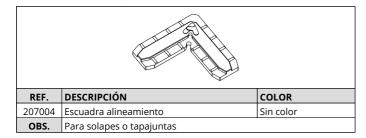
Accesorios

CORTAVIENTOS





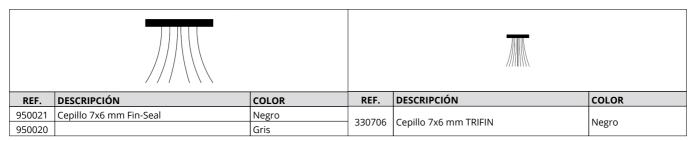
ESCUADRA ALINEAMIENTO



FRESA

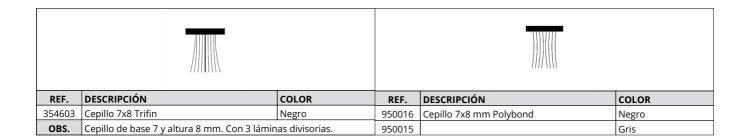
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
391200	Camisa reductora Ø30/32	Sin color	331390	Juego fresas travesaño	Sin color
OBS.	Casquillo do LOO para adaptar juogos frosas (ojo (322 mm) a		OBS.	Retestado de travesaños	

JUNTAS





Accesorios



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361520	Juego juntas estanqueidad marcos	Negro	361521	Juego juntas estanqueidad zapata	Negro
361522		Blanco	361523		Blanco

REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361512	Juego ángulos junta hoja elevable	Negro	361102	Junta acristalamiento exterior con hilo	Negro
			361103		Caramelo
361511		Gris	361101		Gris
			OBS.	También junta de acristalar exterior. Bobi	na de 200 m l

REF. DESCRIPCIÓN COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351222 Junta acristalar PVC Negro	361302	Junta batiente marco	Negro
351223 Caramelo	371303		Caramelo
351221 Gris	361301 OBS.	Tambien junta de acristalar exterior	Gris

	\frac{1}{2}			T	
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361502	Junta hoja elevable	Negro			
361501		Gris	401502	Junta hoja superior elevable	Negro
OBS.	Bobina de 100 ml.	·			



Accesorios

		J.			
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
			331222	Junta tapa ranura marco	Negro
			331223		Blanco
222040	Land to the desired	S' l	331225		Caramelo
223010	23010 Junta interior	Sin color	331224		Marrón
			331221		Gris
			OBS.	EPDM	

TAPAS

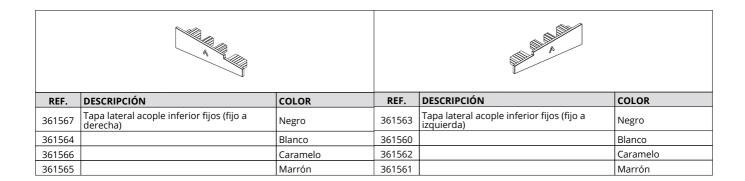
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361573	Conector acople lateral guía superior	Negro	361583	Divisor guía inferior hoja exterior	Negro
361570		Blanco	361580		Blanco
361572		Caramelo	361582		Caramelo
			361581		Marrón
361571		Marrón	361584		Plata
			OBS.	División de perfil 1576	

REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361543	Juego tapas laterales engatillado	Negro	361533	Juego tapas laterales goterón	Negro
361540		Blanco	361530		Blanco
361542		Caramelo	361532		Caramelo
361541	Marrón		361531		Marrón
			OBS.	Para goterón 15161	

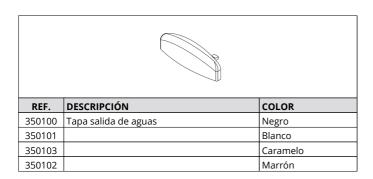
REF.	REF. DESCRIPCIÓN COLOR		REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361243	Juego tapas vierteaguas	Negro	361577	Relleno acople lateral guía inferior	Negro
361240		Blanco	361574		Blanco
361242		Caramelo	361576		Caramelo
361241	361241 Marrón		261575		N4
OBS.	Para goterón 12151		361575		Marrón



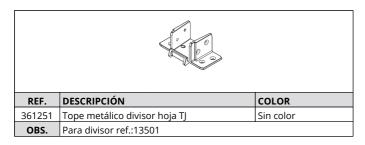
Accesorios



Se de la constant de					
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351243	Tapa lateral cobertor refuerzos	Negro	364752	Tapa refuerzo COR-4750	Negro
351240		Blanco	364751		Blanco
351242		Caramelo	364753		Color
			364756		Lacado Inox
			364754		Plata claro
351241		Marrón	364755		Plata oscuro
			364757		7016TD
			364758		9016CM



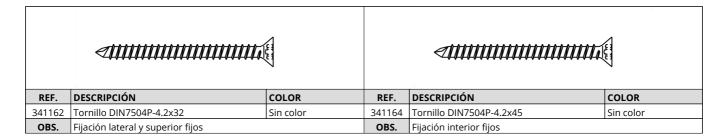
TOPE TRAVESAÑO INTERIOR/EXTERIOR





Accesorios

TORNILLERÍA

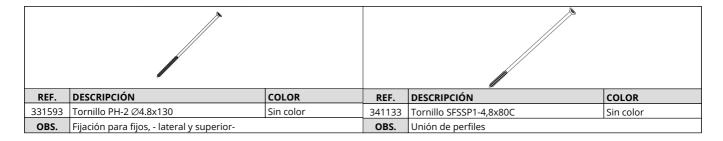


	REE DESCRIPCIÓN COLOR				
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331592	Tornillo DIN7981 Ø4.8x110	Sin color	341143	Tornillo DIN7982-4.8X38	Sin color
OBS.	Fijación para fijos, - inferior-		OBS.	Fijación herraje y cierra-puertas.	

REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341145	Tornillo DIN7982-4.8X50	Sin color	341146	Tornillo DIN7982-4.8X60	Sin color
OBS.	Fijación herraje		OBS.	Fijación travesaños fijos y cierra-puertas.	

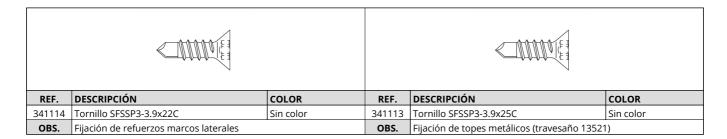
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341147	Tornillo DIN7982-4.8X70	Sin color	341142	Tornillo DIN7982-4.8x32	Sin color
OBS.	-		OBS.	Fijación acoples laterales, marco fijos y cierr	a-puertas.

				C.P. Marine Control of the Control o	
REF.	REF. DESCRIPCIÓN COLOR		REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331682	Tornillo M6X90	Sin color	331680	Tornillo M6x80	Sin color





Accesorios



			STATE :		
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341115	Tornillo SFSSP3-3.9x32C	Sin color	341117	Tornillo SFSSP3-3.9x45C	Sin color
OBS.	Fijación herraje (bisagras en marco) y cortav	ientos	OBS.	Fijación topes metálico (ancho) y engatillado	tipo WK2

E I			CIMPA E 3		
REF.	REF. DESCRIPCIÓN COLOR		REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
241110	0.44440 T III GEGGDO O O EOG	Cir. anlan	341110	Tornillo SFSSP3RW-3.9x13C	Sin color
341118	Tornillo SFSSP3-3.9x50C	Sin color	OBS.	Fijación de refuerzos de acero y otros	

E I			STATE :		
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341111	Tornillo SFSSP3RW-3.9x16C	Sin color	341112	Tornillo SFSSP3RW-3.9x19C	Sin color
OBS.	Fijación de refuerzos de acero		OBS.	Fijación de refuerzos de acero	

REE DESCRIPCIÓN COLOR					
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341122	Tornillo SFSSPT-4.3x20C	Sin color	221250	Tamailla fiirai farriantaan DVC	Cir. and an
OBS.	Fijación de tapas engatillados		331250	Tornillo fijación vierteaguas PVC	Sin color

<i>Vammunummunumm</i> →					
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331591	Tornillo Ø5,5x100	Sin color	331590	Tornillo Ø5x100	Sin color

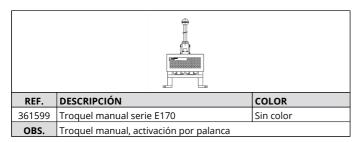


Accesorios

				- SUMPRIMARIA	
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
853922	Tornillos DIN7504M Ø3,9x22	Sin color	822995	Tornillos DIN7982 Ø2,9x9,5	Sin color

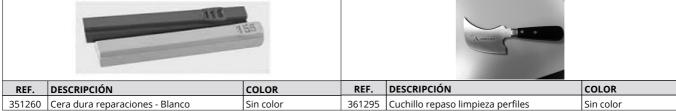


TROQUEL



VARIOS

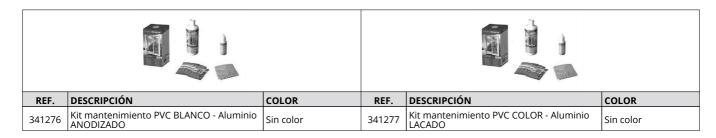




				++ ++ ++ ++ ++ ++ ++ ++ ++ ++ ++ ++ ++	
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
		Sin color	361595	Juego plantillas unión marcos	Negro
351250	Fundidor a gas		OBS.	Para pre-taladrar perfiles de marco. Unión d el superior, y con la zapata inferior	lel marco lateral con



Accesorios



	REF. DESCRIPCIÓN COLOR			Spruh Korus Want of the Control of t		
REF.	REF. DESCRIPCIÓN COLOR		REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	
351277	Laca de acabado satinado grado 35-40	Sin color	251276		Cin anlan	
OBS.			351276	Laca de acabado semi-mate (grado 19-21)	Sin color	

REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351268	Lana abrasiva basta	Sin color	351269	Lana abrasiva fina	Sin color

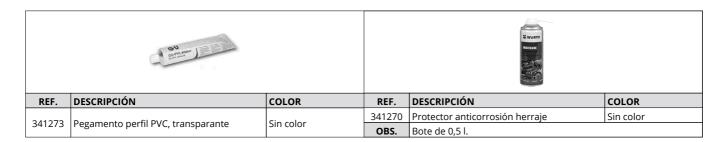
	SOLO PERFILES EN BLANCO. NOTA IMPORTANTE: SEGUIR INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO.			SOLO PERFILES EN BLANCO Y COLOR NOTA IMPORTANTE: SEGUIR INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO.		
REF.	REF. DESCRIPCIÓN COLOR		REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	
391275	391275 Limpiador 10 PVC blanco, 1L Sin color		341274	Limpiador 20 PVC blanco y color, 1L	Sin color	
OBS.	IMPORTANTE: Seguir instrucciones de aplica	ción de producto	OBS.	IMPORTANTE: Seguir instrucciones de aplica	ición de producto	

REE DESCRIPCIÓN COLOR					
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
401590	Mecha conexión marco dintel con refuerzo 1590	Sin color	401591 Mecha conexión marco dintel con refuerzo Sin color		Sin color
OBS.	L= 500 mm		OBS.	L= 500 mm	

	CHO GE			and an	
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
371270	Pegamento para PVC (20gr)	Sin color			
OBS.	Pagado taco inversor, tono oculto y diferentes materiales		341272	Pegamento perfil PVC, blanco	Sin color



Accesorios



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
					COLOR
341280	Punta de recambio rotulador retoque	Sin color	361590	Refuerzo interior hoja central	Sin color
3iii Coloi		OBS.	Refuerzo de seguridad. Acero inoxidable. Ju-	ego de 2 piezas	

	DEC DECEDIRATION COLOR				
REF.	REF. DESCRIPCIÓN COLOR		REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341253	Rotulador para retoque de folio - Pino vetado	Sin color	341254	Rotulador para retoque de folio - Roble newcastle	Sin color

REF.	REF. DESCRIPCIÓN COLOR		REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341299	Rotulador para retoque de folio - Abeto	Sin color	341293	Rotulador para retoque de folio - Antracita metalizado	Sin color

ner prespinción solon					
REF.	REF. DESCRIPCIÓN COLOR		REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341256	Rotulador para retoque de folio - Azul acero	Sin color	341257	Rotulador para retoque de folio - Azul brillante	Sin color

REF.	REF. DESCRIPCIÓN COLOR		REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	
341290	Rotulador para retoque de folio - Blanco	Sin color	341291	Rotulador para retoque de folio - Blanco crema	Sin color	



Accesorios

REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341292	Rotulador para retoque de folio - Bronce	Sin color	341288	Rotulador para retoque de folio - Caoba	Sin color
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341283	Rotulador para retoque de folio - Gris antracita/Liso	Sin color	341258	Rotulador para retoque de folio - Gris claro	Sin color
		I			J
REF. 341249	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Gris mate	COLOR	REF. 341284	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Gris plata	COLOR
341249	Rotulador para retoque de folio - Gris filate	SITI COIOT	341284	Rotulador para retoque de folio - Gris plata	SITI COIOI
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
REF. 341259	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Gris ágata		REF. 341260	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Marrón claro	COLOR Sin color
341259	Rotulador para retoque de folio - Gris ágata	Sin color	341260	Rotulador para retoque de folio - Marrón claro	Sin color
	Rotulador para retoque de folio - Gris ágata			Rotulador para retoque de folio - Marrón claro DESCRIPCIÓN	
341259	Rotulador para retoque de folio - Gris ágata	Sin color	341260	Rotulador para retoque de folio - Marrón claro	Sin color
341259	Rotulador para retoque de folio - Gris ágata DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Marrón	Sin color COLOR	341260 REF.	Rotulador para retoque de folio - Marrón claro DESCRIPCIÓN	Sin color COLOR
341259	Rotulador para retoque de folio - Gris ágata DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Marrón	Sin color COLOR	341260 REF.	Rotulador para retoque de folio - Marrón claro DESCRIPCIÓN	Sin color COLOR
REF. 341248	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Marrón mate DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Marrón mate	COLOR Sin color	341260 REF. 341252	Rotulador para retoque de folio - Marrón claro DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Marrón oscuro/chocolate	COLOR Sin color
REF. 341248	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Gris ágata DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Marrón mate	COLOR Sin color	REF. 341252	Rotulador para retoque de folio - Marrón claro DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Marrón oscuro/chocolate DESCRIPCIÓN	COLOR Sin color
REF. 341248	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Marrón mate DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Marrón mate	COLOR Sin color	REF. 341252	Rotulador para retoque de folio - Marrón claro DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Marrón oscuro/chocolate DESCRIPCIÓN	COLOR Sin color



Accesorios

REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341289	Rotulador para retoque de folio - Plata aluminio	Sin color	341295	Rotulador para retoque de folio - Roble claro	Sin color
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341281	Rotulador para retoque de folio - Roble dorado	Sin color	351249	Rotulador para retoque de folio - Roble malta woodec	Sin color
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341297	Rotulador para retoque de folio - Roble oscuro	Sin color	341296	Rotulador para retoque de folio - Roble rústico	Sin color
		I			
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341287	Rotulador para retoque de folio - Rojo vino	Sin color	341285	Rotulador para retoque de folio - Sapelli	Sin color
341287	Rotulador para retoque de folio - Rojo vino	Sin color	341285		
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR	341285 REF.	DESCRIPCIÓN	Sin color COLOR
REF.					
	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Sheffield	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Sheffield	COLOR
REF.	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Sheffield claro DESCRIPCIÓN	COLOR	REF.	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Sheffield	COLOR
REF. 351247	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Sheffield claro	COLOR Sin color	REF. 351248	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Sheffield oscuro	COLOR Sin color
REF. 351247	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Sheffield claro DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Verde	COLOR Sin color	REF. 351248	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Sheffield oscuro DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Verde	COLOR Sin color
REF. 351247	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Sheffield claro DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Verde	COLOR Sin color	REF. 351248	DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Sheffield oscuro DESCRIPCIÓN Rotulador para retoque de folio - Verde	COLOR Sin color

E 170 CORREDERA ELEVABLE

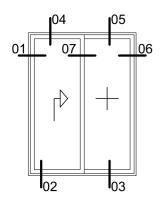
5. NUDOS CONSTRUCTIVOS

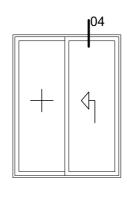


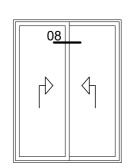
MPORTANTE

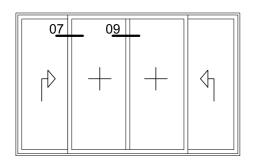


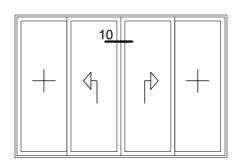
Nudos constructivos

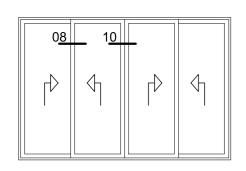


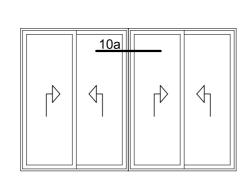


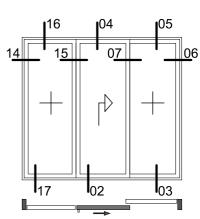


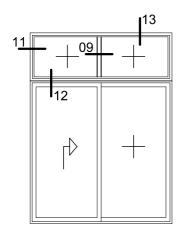


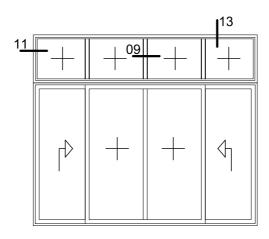










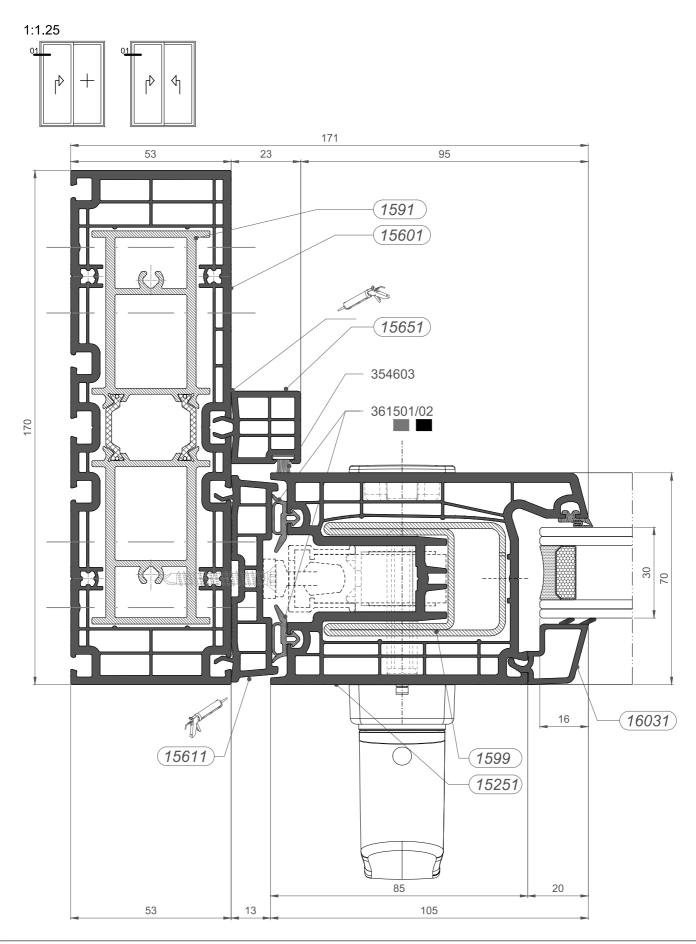


DIVISIÓN DE VIDRIO POR CUARTERONES

	18

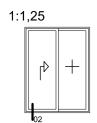


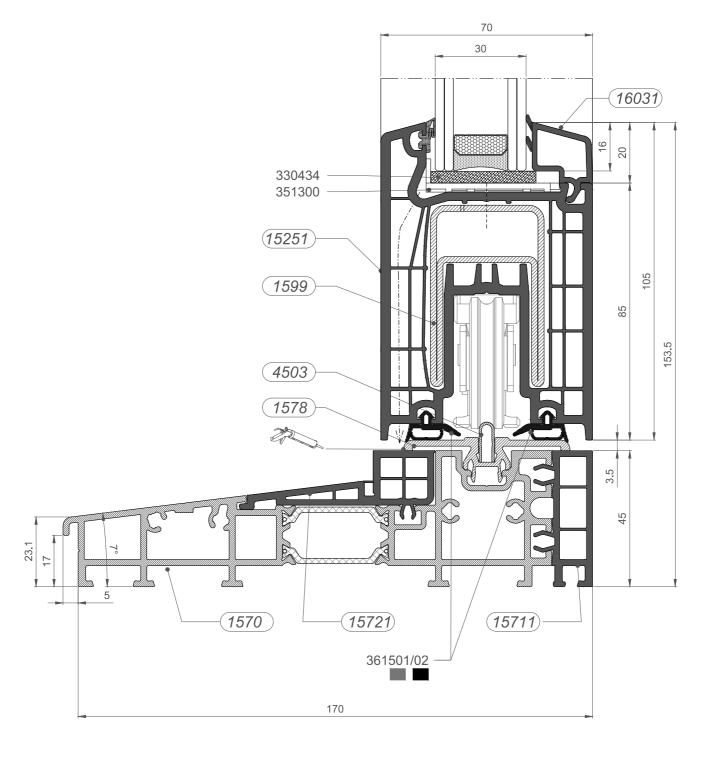
Nudos constructivos





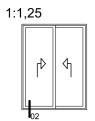
Nudos constructivos

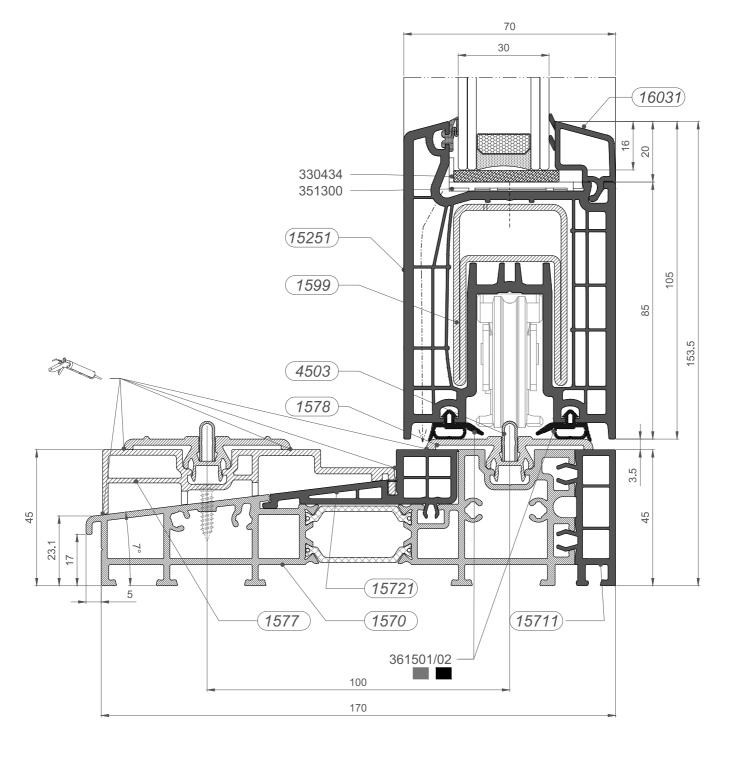






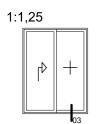
Nudos constructivos

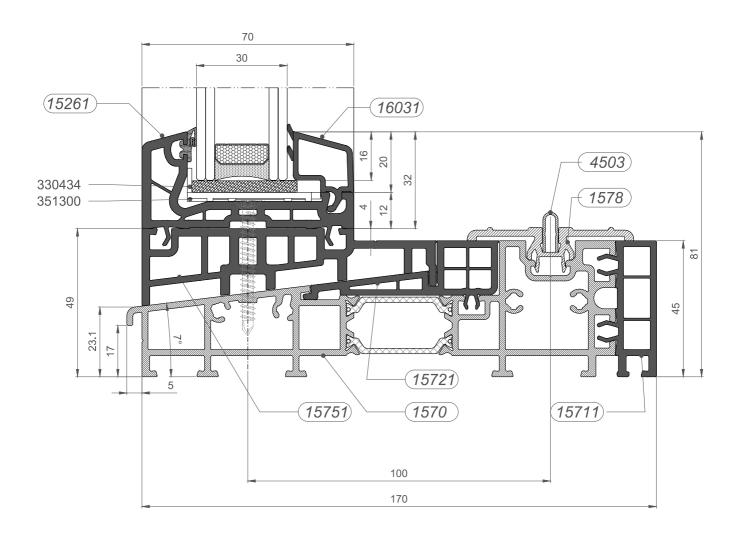






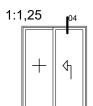
Nudos constructivos

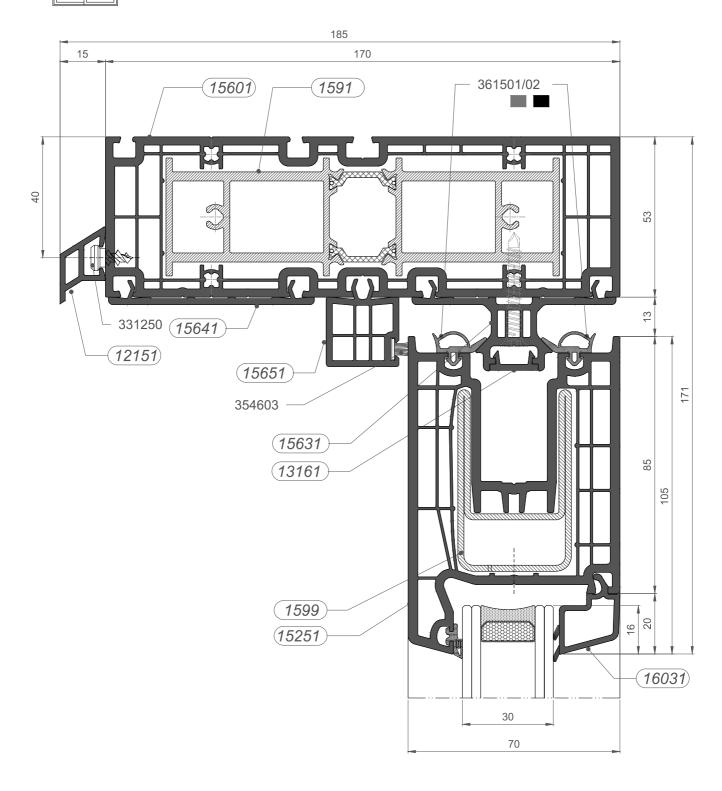






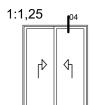
Nudos constructivos

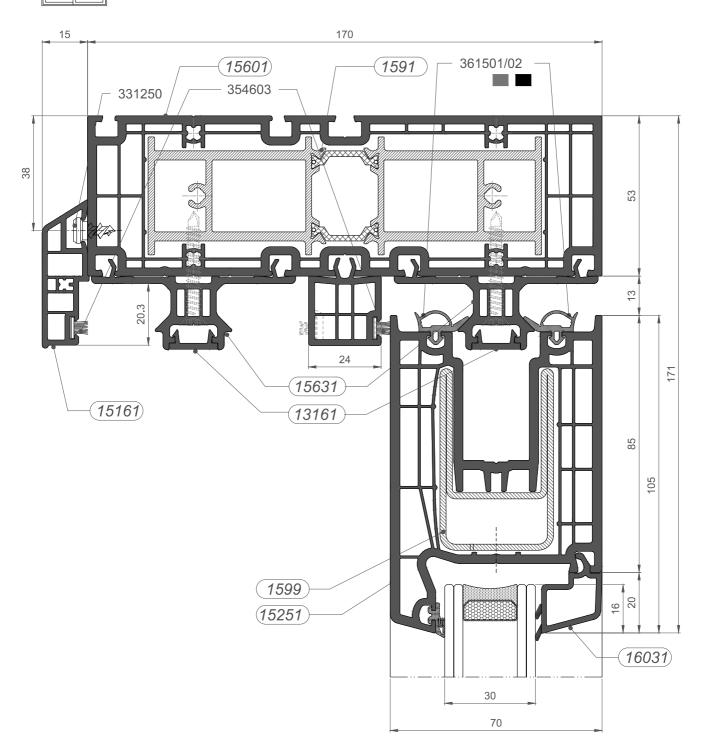






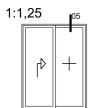
Nudos constructivos

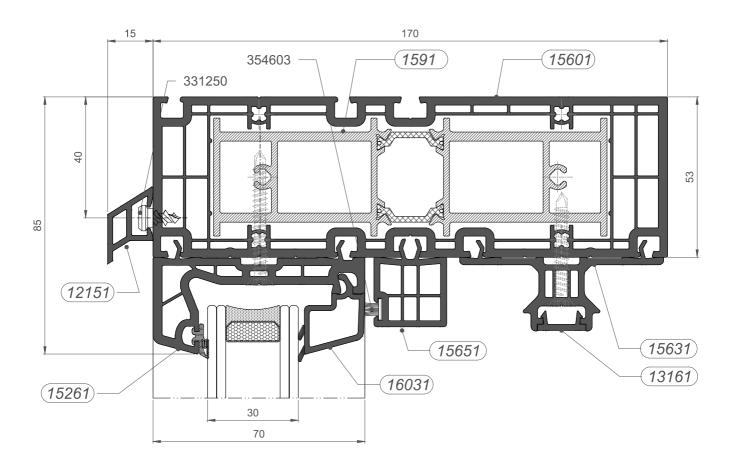






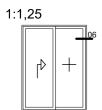
Nudos constructivos

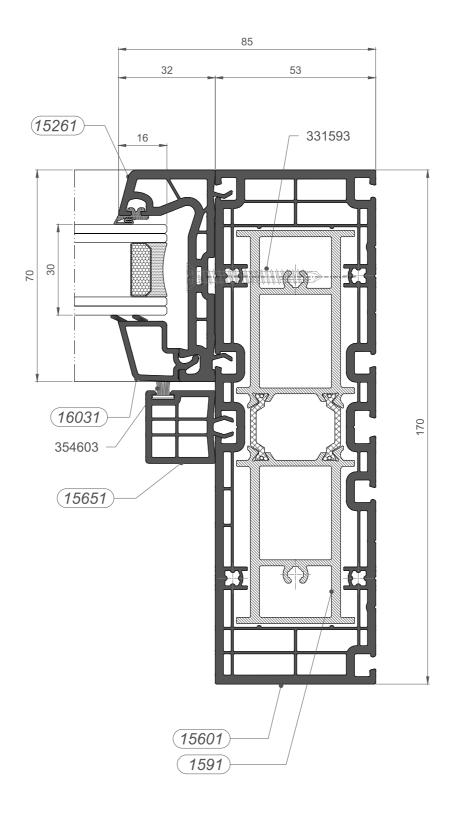






Nudos constructivos



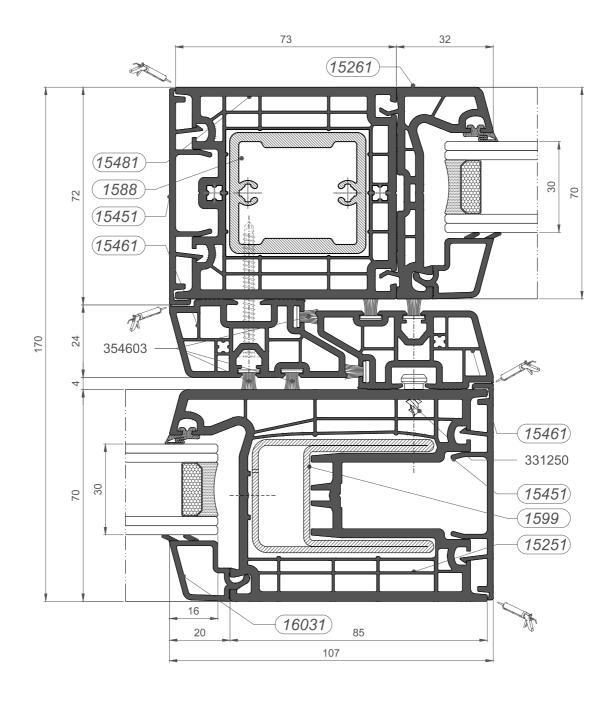




Nudos constructivos





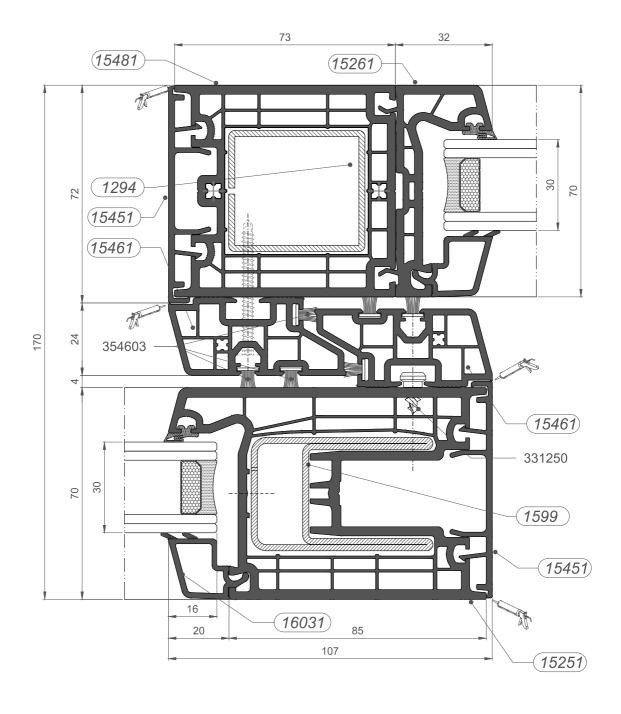




Nudos constructivos

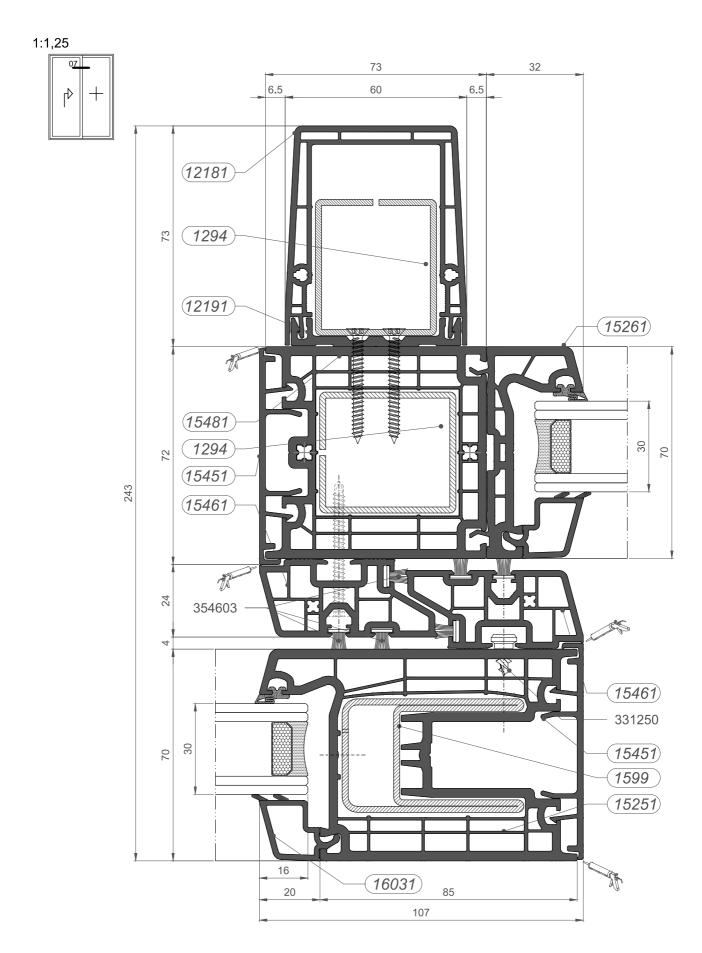








Nudos constructivos

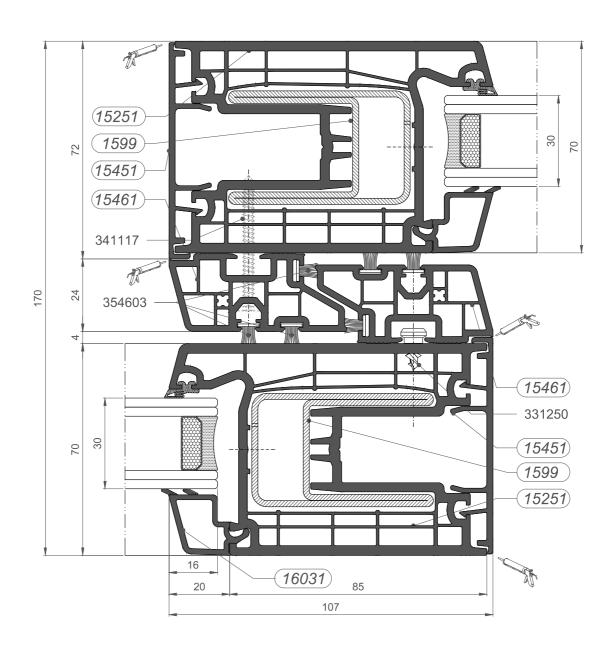




Nudos constructivos

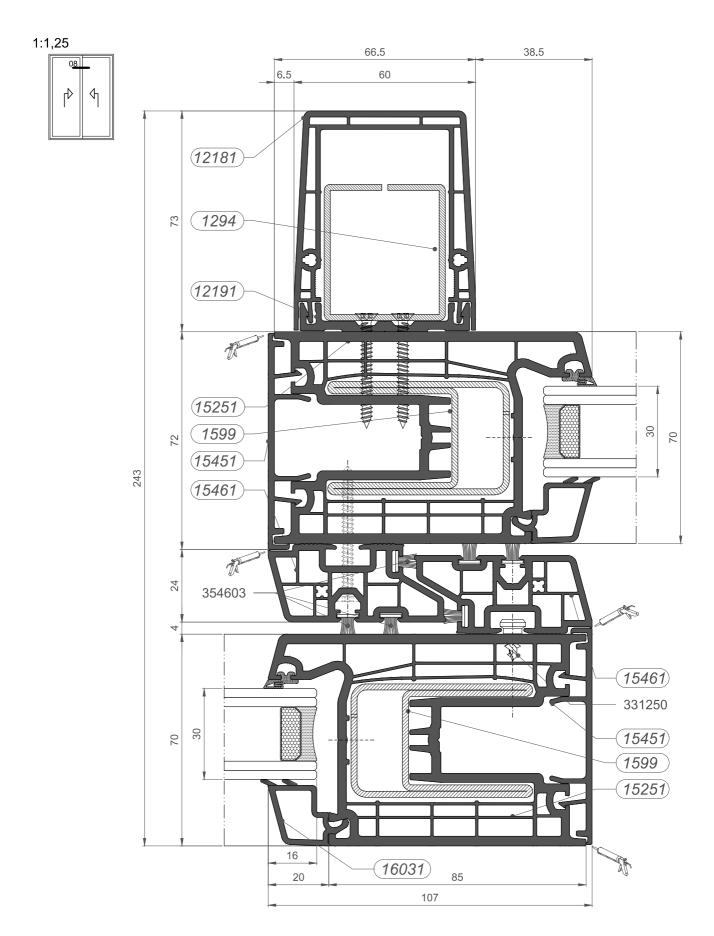






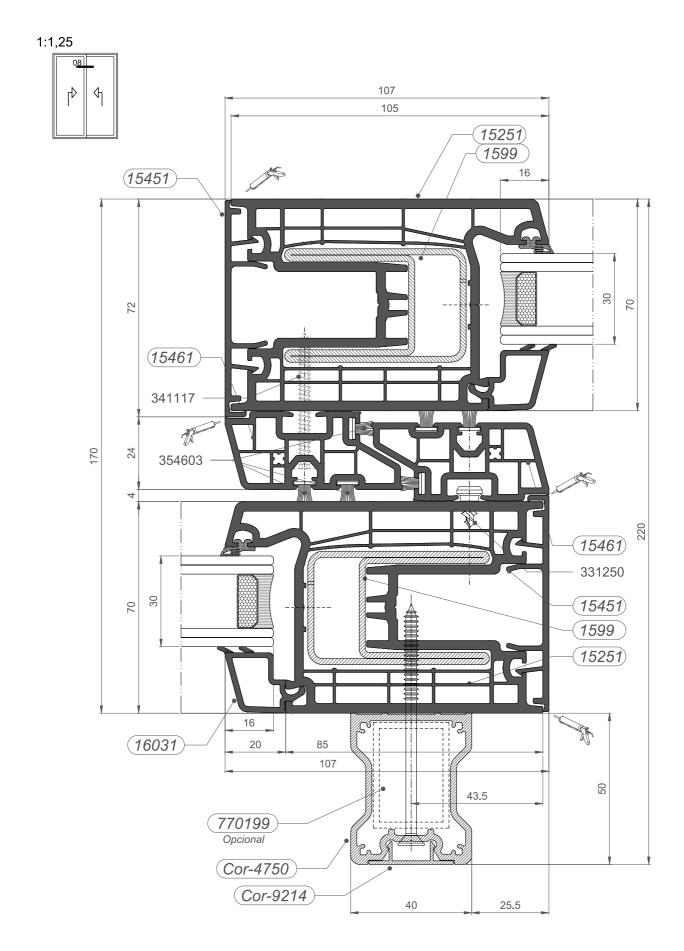


Nudos constructivos



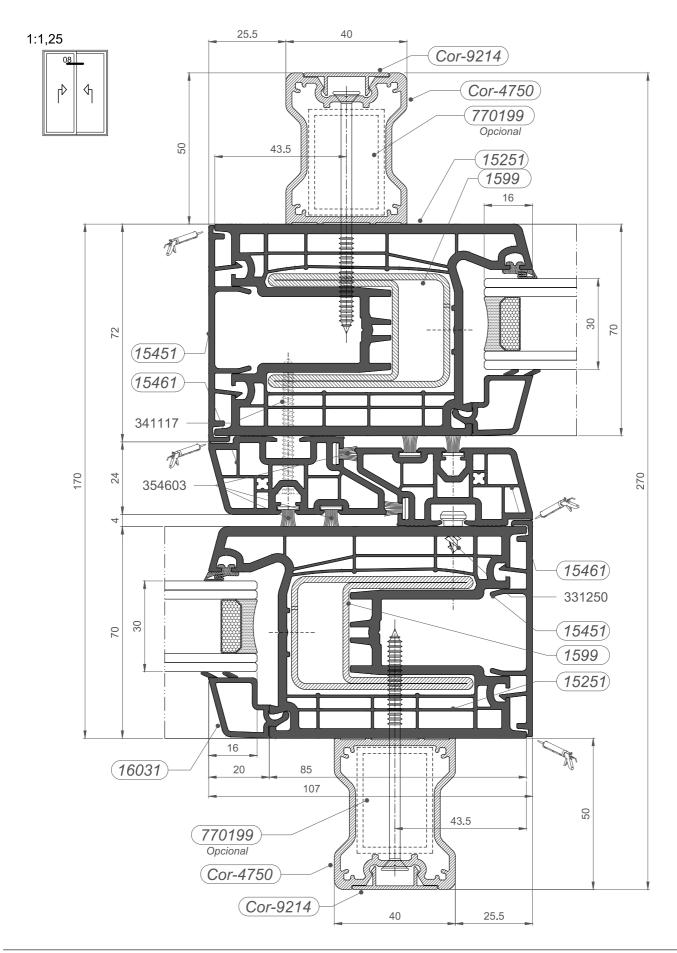


Nudos constructivos





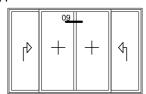
Nudos constructivos

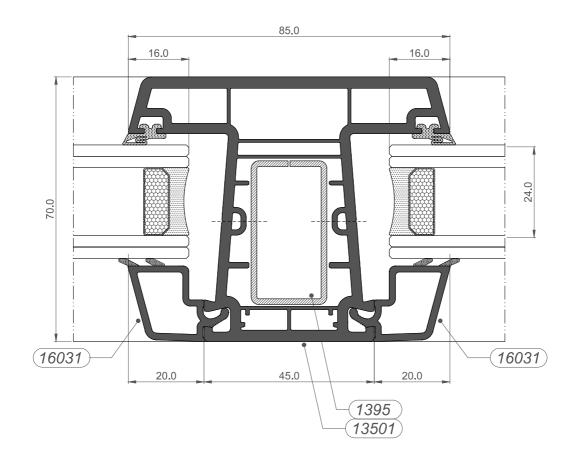




Nudos constructivos

1:1

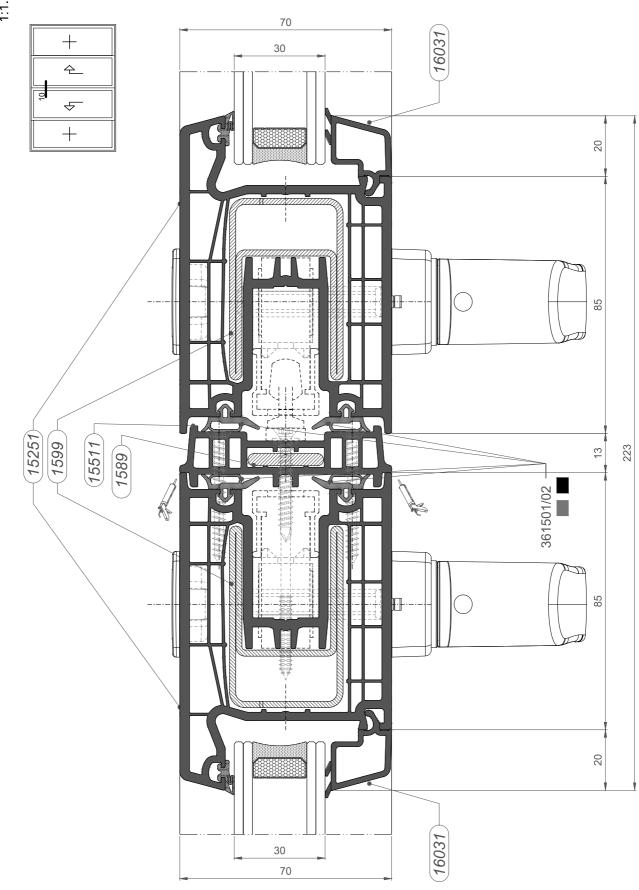






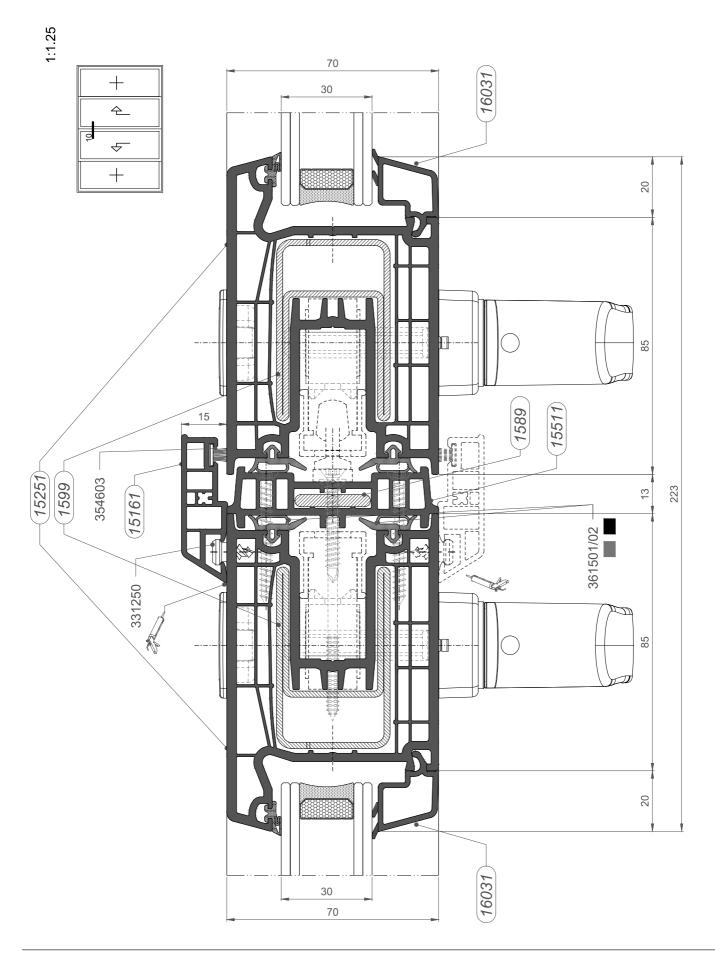
Nudos constructivos

1:1.25



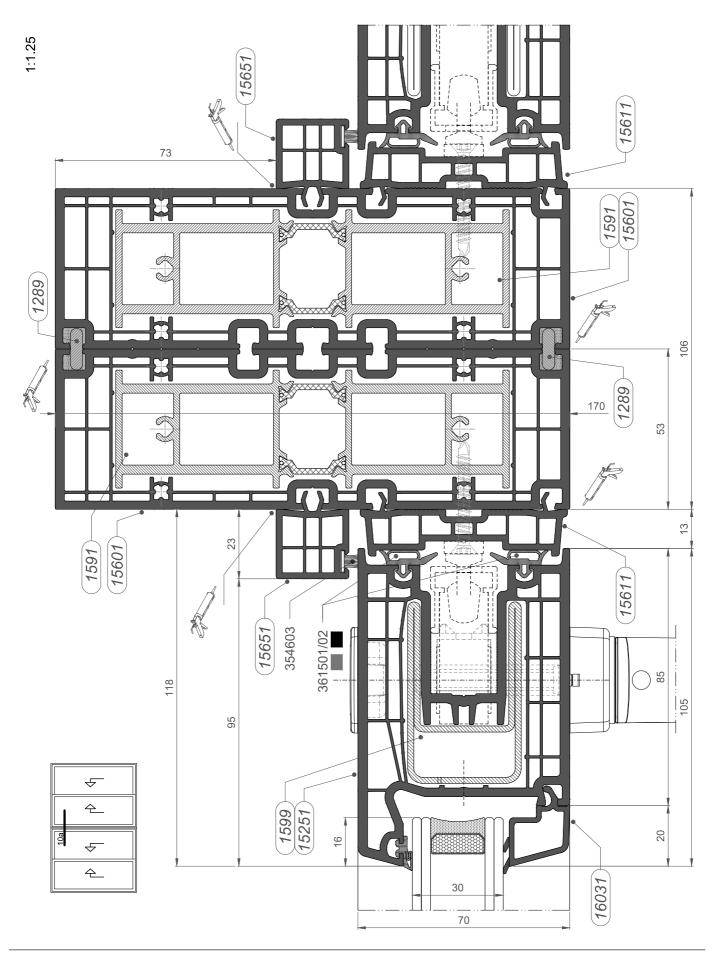


Nudos constructivos



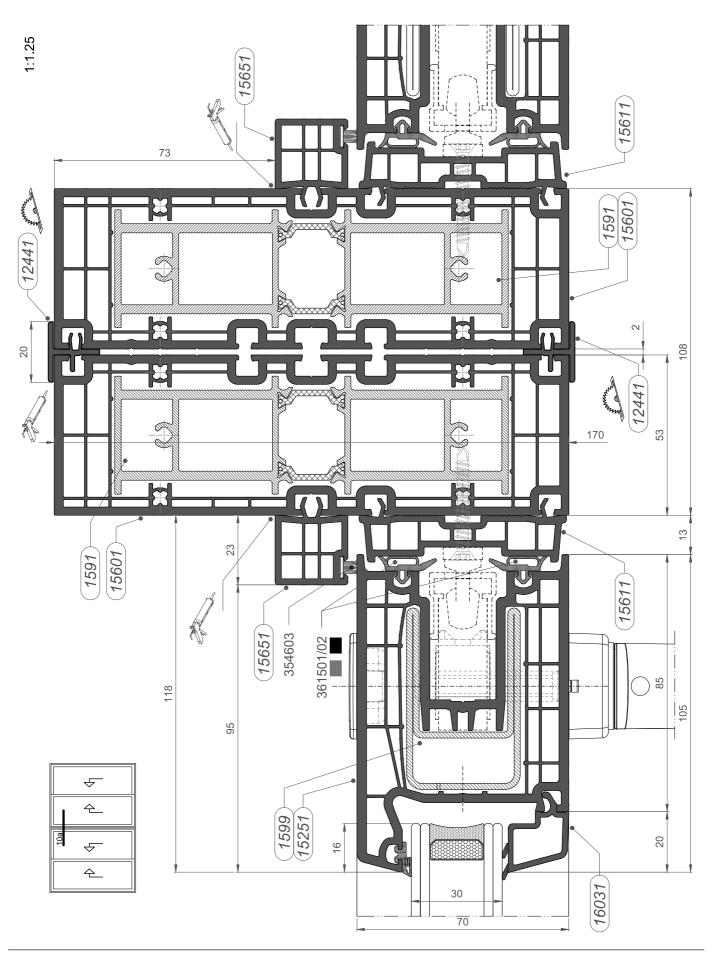


Nudos constructivos





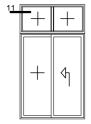
Nudos constructivos

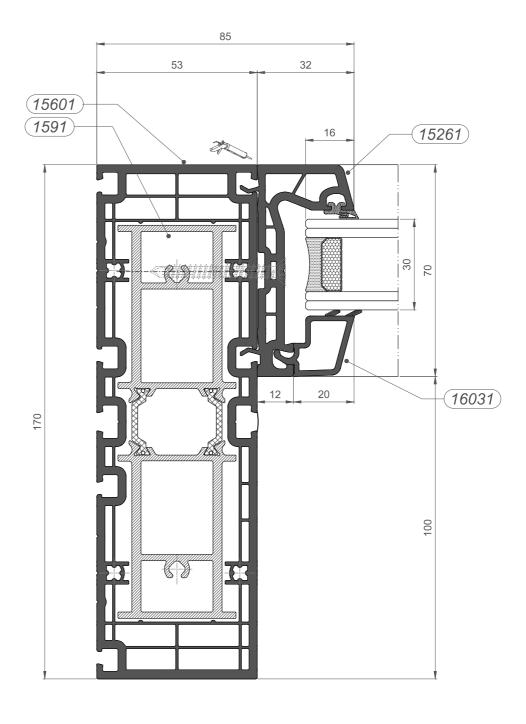




Nudos constructivos

1:1,25

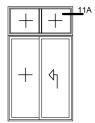


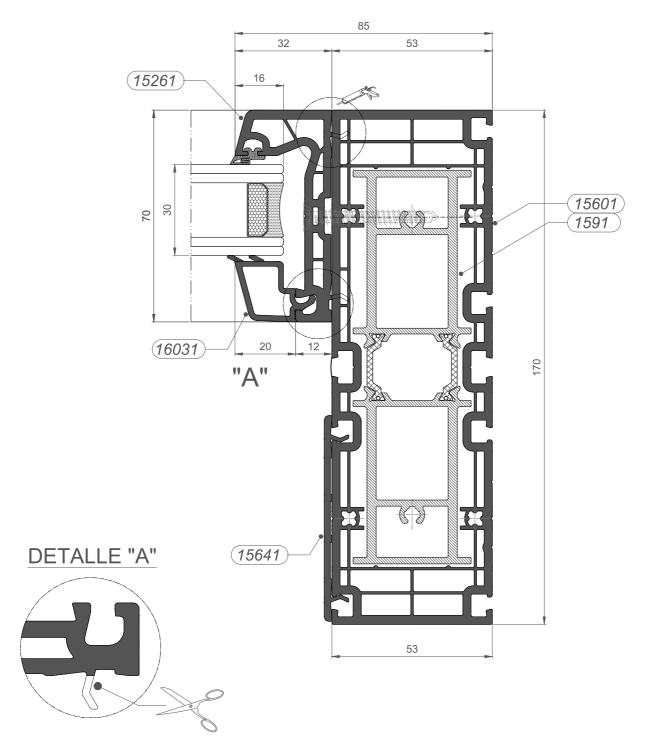




Nudos constructivos

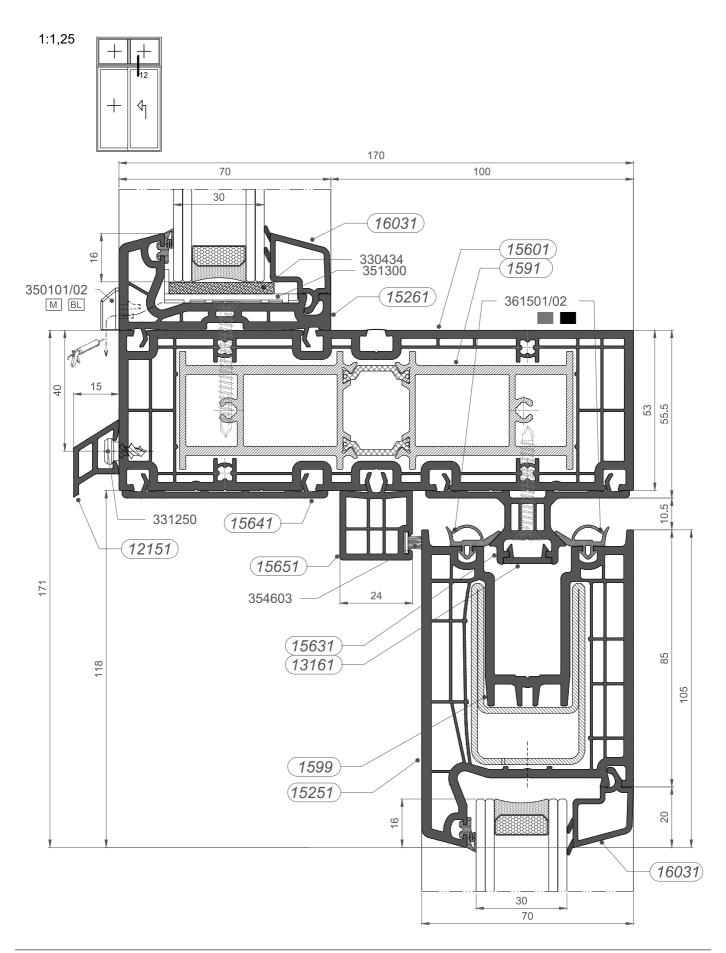
1:1,25







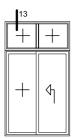
Nudos constructivos

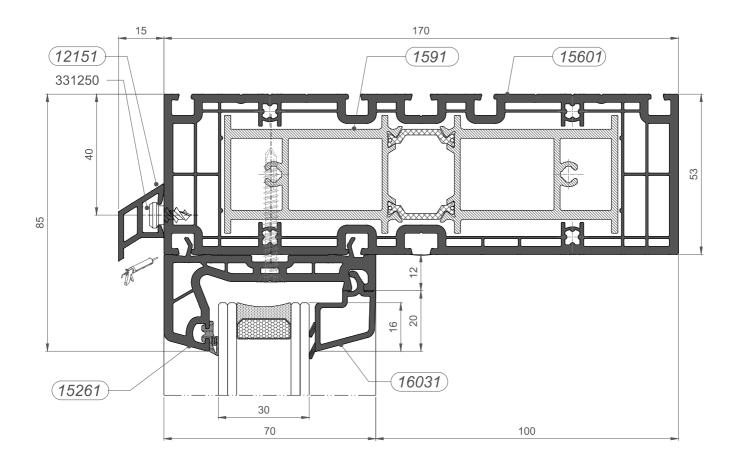




Nudos constructivos

1:1,25

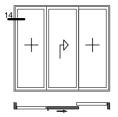


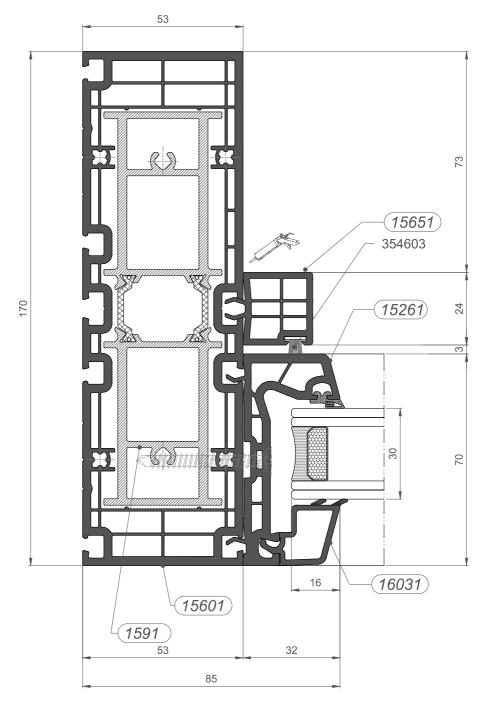




Nudos constructivos

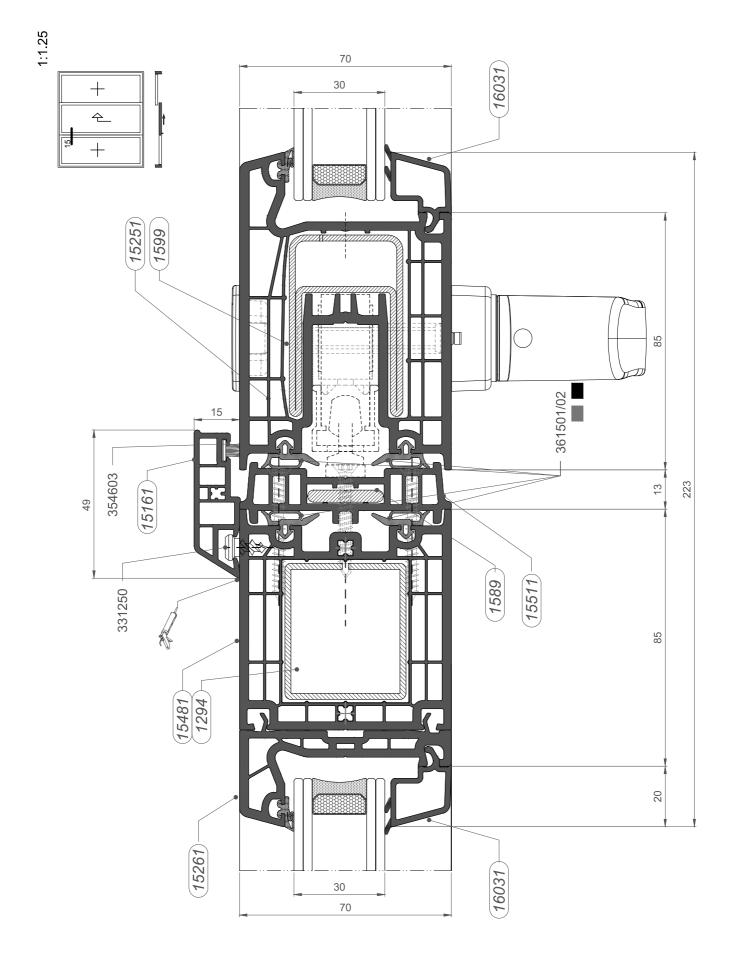
1:1,25







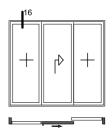
Nudos constructivos

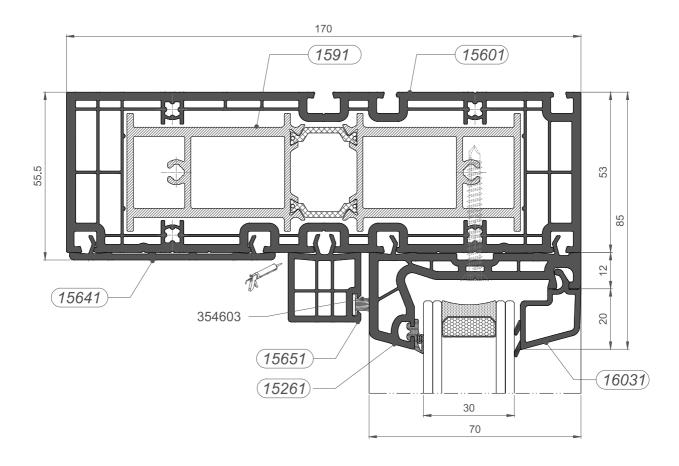




Nudos constructivos

1:1,25

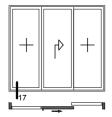


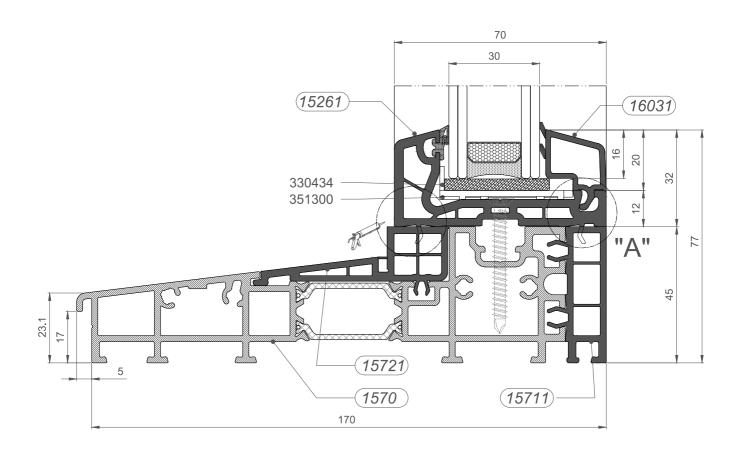


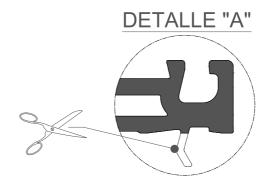


Nudos constructivos

1:1,25





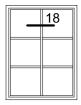


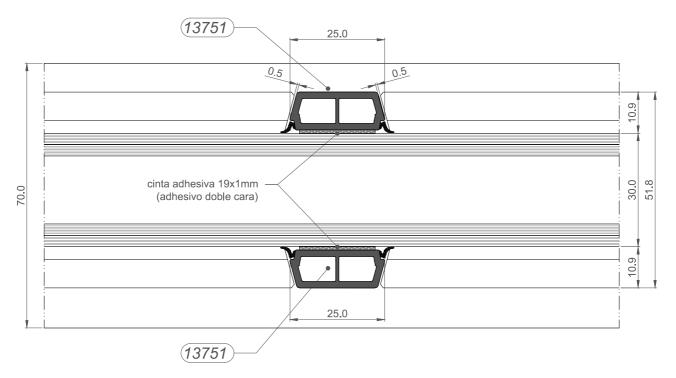
10 2021 109



Nudos constructivos

1:1





Nota:

Barrotillo divisor de vidrio 13751 combinable por el interior de la ventana/balconera con los junquillos 12021, 16031, 12041, 12051, 12061 y 12071. No combinable con el junquillo 12011.

E 170 CORREDERA ELEVABLE

6. ACRISTALAMIENTO



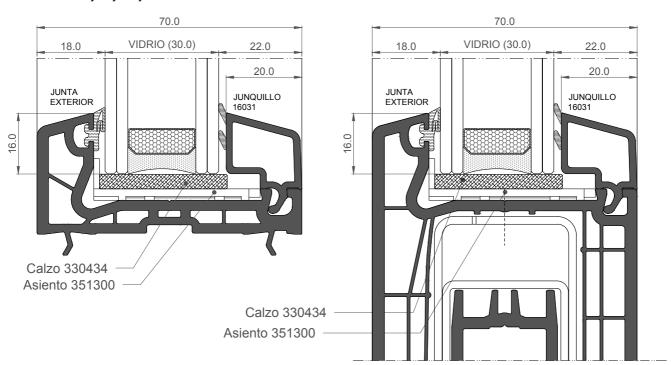
IMPORTANTE



Acristalamiento

VIDRIO MÁXIMO V (mm)	ASIENTO	CALZO	JUNTA EXTERIOR (*)	JUNQUILLO (perfil co-extrusión)	
38 - 39 - 40	351300	330440	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	9 mm. Ref.: 12011	(*) <u>NOTAS</u> :
32 - 33 - 34	351300	330434	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	Ref.: 12021	La junta de acristalar exterior se suministra montada y soldada al propio perfil. (Junta PVC+NBR, soldable)
28 - 29 - 30	351300	330434	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	Ref.: 16031	Junta de recambio: GRIS Ref.: 361301 NEGRO Ref.: 361302
23 - 24 - 25	351300	330424	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	Ref.: 16041 25 mm.	CARAMELO Ref.: 371303 Disponibles calces de 1, 3, 4 y
18 - 19 - 20	351300	330424	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	Ref.: 12051 29 mm.	5 mm. de espesor. 1 mm.: 330120 /24 /34 /40 3 mm.: 330319 /24 /34 /40 5 mm.: 330520 /24 /34 /40
10 - 11 - 12	351300	330420	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	Ref.: 12071 37 mm.	Juntas recambio junquillos: GRIS Ref.: 351221 NEGRO Ref.: 351222
4 - 5	351300	330420	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	Ref.: 12061 44 mm.	CARAMELO Ref.: 351223

Perfil de Fijos y Hoja

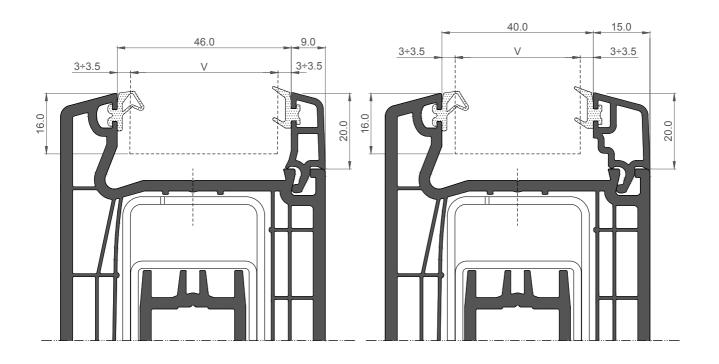




Acristalamiento

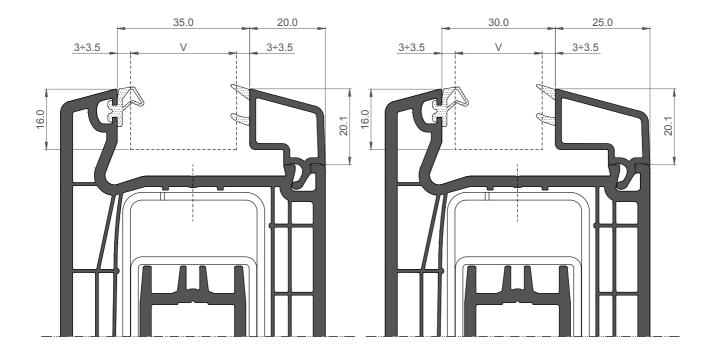
Junquillo 12011

Junquillo 12021



Junquillo 16031

Junquillo 16041

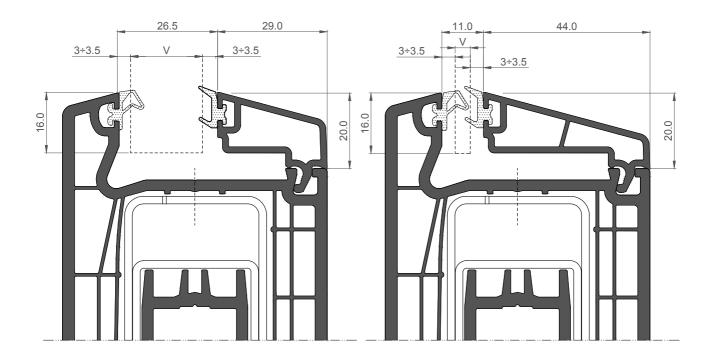




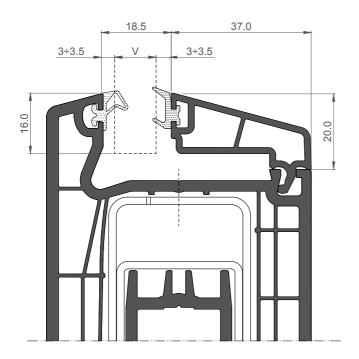
Acristalamiento

Junquillo 12051

Junquillo 12061



Junquillo 12071



10 2021 115

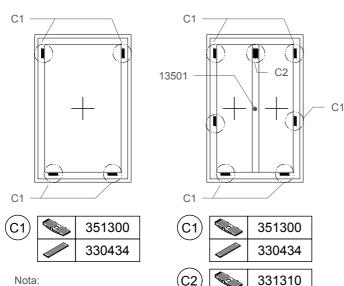


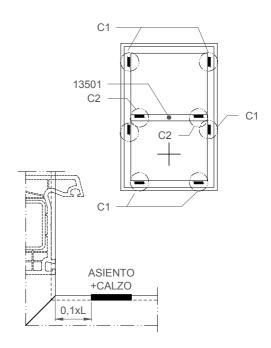
330434

Acristalamiento

CALZOS Y ASIENTOS: POSICIONAMIENTO RECOMENDADO

FIJOS

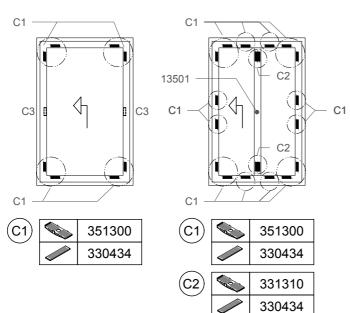




Nota:

El calce con sección según el vidrio empleado. Ejemplo vidrios 30÷34 = ref.330434.

CORREDERA



NOTAS:

- Los calzos deben colocarse necesariamente como prevén los croquis arriba indicados, sin añadir otros calzos en otras situaciones. Los calzos dispondrán de una longitud de unos 100 mm.
- La distancia entre el eje de los calzos y el borde del vidrio, será aprox. L/10 (L = longitud de vidrio.)
- Estas directrices no serán válidas para vidrios pegados.
- Los calzos deben colocarse coincidiendo con la situación de los rodamientos.

En Puertas y balconeras SIN divisor de vidrio, se incorporarán unos calzos auxiliares en la posición indicada. [] (C3)

NOTAS IMPORTANTES:

- Para desaguar y/o airear los galces de los marcos y de las hojas, los bastidores dispondrán de unas salidas bien en forma de ranura (12x5) bien por taladro (Ø8 mm.)
- Las salidas practicadas no deberán quedar tapadas por la ubicación de los asientos y calzos de acristalar.
- En las carpinterías de PVC no deberán realizarse trabajos de acristalamiento en condiciones de temperaturas inferiores a los + 5°C.
- Para la colocación de los vidrios, la hoja deberá estar montada sobre el marco.



Acristalamiento

ACRISTALAMIENTO

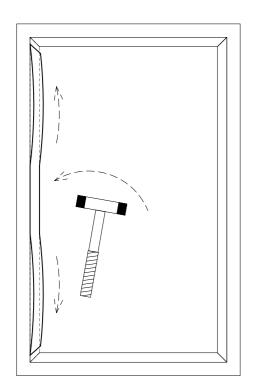


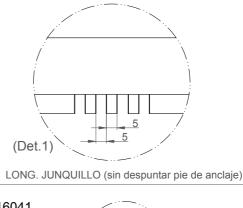
- * No emplear vidrios defectuosos, comprobando antes si presentan algún tipo de daño, sobretodo en las esquinas y bordes.
- * Evitar el acristalamiento a temperaturas inferiores a 5°C, por riesgo de rotura ante el enfriamiento excesivo del perfil de PVC.
- * Antes de proceder a acristalar en obra, la ventana debe estar ya enlucida y empotrada completamente. No descolgar las hojas del marco durante el acristalamiento.
- * Si se emplea junta de recambio, deberá eliminarse previamente cualquier resto de soldadura existente en la ranura o canal de la junta.

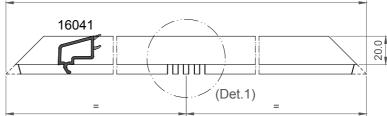
MONTAJE DE JUNQUILLOS

Procedimiento general:

- Comprobar medidas de corte de los junquillos. Los junquillos se cortan preferiblemente a inglete (45°). Para evitar tensiones y roturas durante su colocación deben cortarse sin sobrante al largo.
- Debe colocarse en primer lugar los junquillos correspondientes a los lados más cortos. Nota: En junquillos de menor dimensión pueden practicarse en la zona central unos cortes para facilitar su flexión y clipado posterior. (ver detalle Dt.1)
- Colocar y clipar los junquillos desde el centro hacia los exteriores, haciendo uso de un martillo de nylon. Debe colocarse por el pie de anclaje del junquillo y golpear levemente con el martillo.
- Los junquillos de los lados más largos se doblarán y guiarán por sus extremos en los ingletes respectivos. Se encajará el junquillo golpeando el mismo con el martillo en dirección siempre hacia los lados.
- Para desclipar los junquillos se hará uso de un formón o de una paleta estrecha, introduciéndolo en horizontal entre el perfil y la base del junquillo. Extraer los junquillos con cuidado.







E 170 CORREDERA ELEVABLE

7. SECCIONES DE DESPIECE



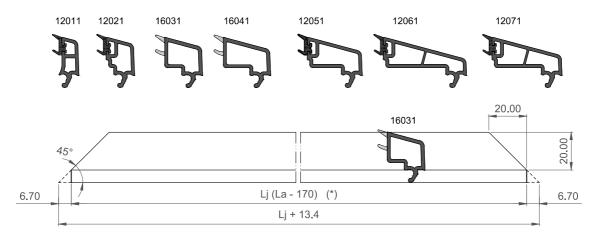
MPORTANTE



Secciones de despiece

MONTAJE DE JUNQUILLOS - DESCUENTOS

1:2



Notas:

Ejemplo de uso con Junquillo 16031.

Corte de junquillo a inglete (45°), y eliminación de patilla de enganche.

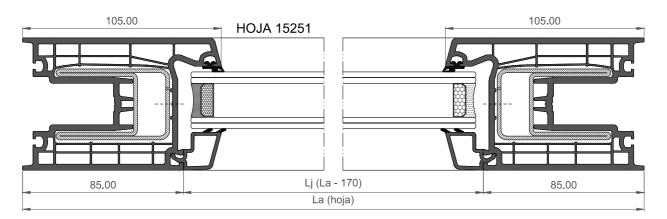
Misma disposición con el resto de junquillos.

(*) Los descuentos varían en función de la hoja y/o marco en donde se monte el junquillo.

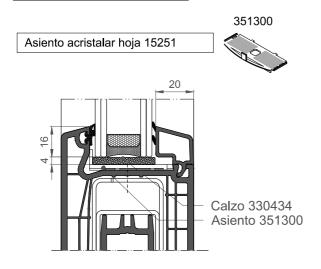
Ŵ

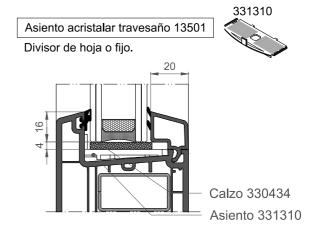
NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS EN LA HOJA SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA. La (+6) y Ha (+6).



ASIENTOS DE ACRISTALAR

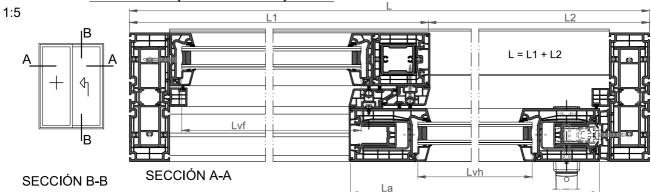


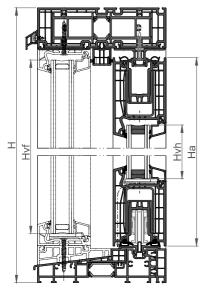




Secciones de despiece

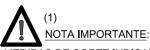






NOTAS:

- (*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:
 - Junquillos: +13,4 mm.
 - COR-15261: +11 mm.
- (**): 3 uds. con Lh > 1500 mm. 4 uds. con Lh > 2000 mm.
- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.



MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

/	Accesorios				
	361520/2	2 ≟	x 1		
	361521/2	3 3L	x 1		
	361550/5	1	x 1		
	361555		x 1		
	361511/1	2	x 2		
	361560/1/2 BL M C	2/3	x 1		
	361570/1/2 BL M C	2/3	x 1		
	361574/5/6 BL M C	3/7	x 1		
	361540/1/2 BL M C	2/3	x 2		
7	361240/1/2 BL M	2 C	x 1		
	350101/2/3	3/0	x 2 (**)		
	351300		x 12		
	330434		x 12		
***(I)	331250		300+1 Ha/300		
S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	361590		x 1		

	Juntas	
	354603	L +8H
4	361501/02	2L + 2H
Negro	BL M	C P

300 kg		700 < La < 3300		
	300 kg		865 < Ha < 2800	
		v 1	Lvf = L1 - 158	
		7.	11.6.11.404	

	e=30mm	x 1	LVT = L1 - 158
A			Hvf = H - 134
		x 1	Lvh = L2 - 141
			Hvh = H - 292.5

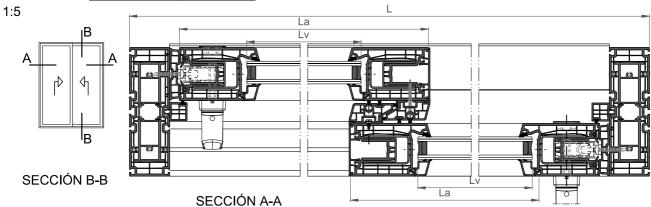
	16031		
∠FIJO \	x 2	L1 - 150 *	
/FIJO	x 2	H - 126 *	
	x 2	L2 - 133 *	
	x 2	H - 284.5 *	

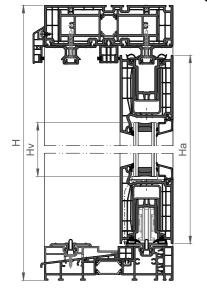
		THE WAY		mm
1570	nu M		x 1	L-106
15711	7		x 1	L-106
15721			x 1	L1 - 53.5
13721			x 1	L2 - 53.5
15601			x 1	L
10001	ble-co-e-ki		x 2	H - 53
1591			x 1	L
			x 2	H - 53
1578	7		x 1	L - 119.5
4503	N		x 1	L - 119.5
		FIJO FIJO	x 1 x 1	L1 - 109.5 H - 121
15651			x 1 x 1	L2 - 6.5 H - 108.4
15611	À ra		x 1	H - 100.5
15751		FIJO	x 1	L1 - 53.5
15641		FIJO	x 1	L2 - 56
15631			x 1	L - 121.5
13161	21_2		x 1	L - 121.5
12151	F		x 1	L - 20
15251			x 2	L2 + 37
(1)			x 2	H - 114.5
1599			x 2	L2 - 129.5
(perfil Acero)			x 2	H - 283.5
15261	Q		x 2	L1 - 126 *
(1)	7		x 2	H - 102 *
15481			x 1	H - 102
1588 (perfil Aluminio)			x 1	H - 102
15451	سئلاك	FIJO	x 1 x 1	H - 102 H - 114.5
15461		FIJO	x 1 x 1	H - 132.5 H - 142.5
				•



Secciones de despiece

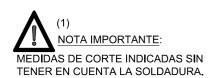
Balconera 2 hojas corredera





NOTAS:

- (*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:
 - Junquillos: +13,4 mm.
- (**): 3 uds. con Lh > 1500 mm. 4 uds. con Lh > 2000 mm.
- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.



/	Accesorios				
	361520/2	_	x 1		
	361521/2	<u> </u>	x 1		
	361552/5	3	x 1		
	361555		x 2		
	361511/1	2	x 4		
	361580/1/2 BL M C	2/3	x 1		
	361570/1/2 BL M C	2/3	x 2		
	361574/5/6 BL M C	3/7 -	x 2		
	361540/1/2 BL M C	2/3	x 2		
J. Z	361530/1/2 BL M C	2/3	x 1		
	350101/2/3	3/0	x 2 (**)		
	351300		x 16		
	330434		x 16		
***([]	331250		300+1 Ha/300		
B B B B B B B B B B B B B B B B B B B	361590		x 2		

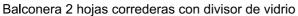
	Juntas					
	354603	2L +8H				
4	361501/02	4L + 4H				
	BL M	СР				

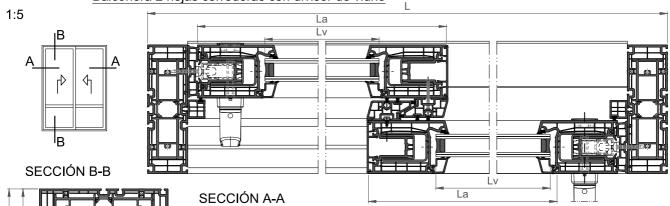
		nn garage		mm
1570	जन्म		x 1	L-106
15711	18.8		x 1	L-106
15721			x 1	L/2 - 53.5
			x 1	L/2 - 53.5
15601			x 1	L
			x 2	H - 53
1591			x 1	L
			x 2	H - 53
1578			x 2	L - 119.5
4503	N		x 2	L - 119.5
			x 2	L/2 - 58
15651			x 2	H - 115
15611	ļi m iļ		x 2	H - 100.5
1577			x2	L/2 - 54.5
15631			x 2	L - 121.5
13161	علك		x 2	L - 121.5
15161	A##		x 1	L - 20
45054	F-H		x 4	L/2 - 14.5
15251			x 4	H - 114.5
1599			x 4	L/2 - 183.5
(perfil Acero)			x 4	H - 283.5
15451	ساله		x 2	H - 114.5
15461			x 2	H - 142.5
16021	24		x 4	L/2 - 184.5 *
16031			x 4	H - 284.5 *

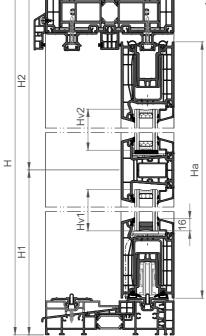
		300 kg.		700 < La < 3300		
		300 kg.	865 < Ha < 2800			
R	e = 30 mm			w 2	Lv = L/2 - 192.5	
	e -	: – 30 11111	١.	x 2	Hv = H - 292.5	



Secciones de despiece

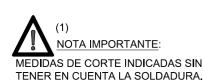






NOTAS:

- (*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:
 - Junquillos: +13,4 mm.
- (**): 3 uds. con Lh > 1500 mm. 4 uds. con Lh > 2000 mm.
- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.



Accesorios						
€G.	361251		x 4			
	361520/2		x 1			
	361521/2		x 1			
	361552/5	3	x 1			
	361555		x 2			
	361511/1	2	x 4			
Page 1	361580/1/2 BL M C	2/3	x 1			
	361570/1/2 BL M C	2/3	x 2			
	361574/5/6 BL M C	S/7	x 2			
	361540/1/2 BL M C	2/3	x 2			
J.	361530/1/2 BL M C	2/3	x 1			
	350101/2/3 BL M C	3/0	x 2 (**)			
	351300		x 28			
	331310		x 8			
	330434		x 36			
***	331250		/300+1 Ha/300			
	361590		x 2			
	, ,					

`	The second second						
	Juntas						
	354603	2L +8H					
4	361501/02	4L + 4H					
Negro	Gris Blanco Marrón	C P Plata					

♦ 300 kg.	700 < La < 3300	
	300 kg.	865 < Ha < 2800

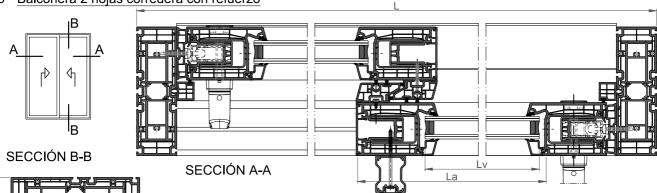
A	e = 30 mm.	v 2	Lv = L/2 - 192.5	v 2	Lv = L/2 - 192.5
	e – 30 mm.	X Z	H _v 1 = H ₁ - 164	X Z	Hv2 = H2 - 181.5

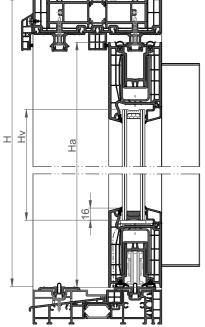
	.a	-	11	
		Managar Managa		mm
1570	und		x 1	L-106
15711	11.11		x 1	L-106
15721			x 1	L/2 - 53.5
	0		x 1	L/2 - 53.5
15601			x 1	L
13001			x 2	H - 53
1591			x 1	L
1391	1 2 14 1 1		x 2	H - 53
1578			x 2	L - 119.5
4503			x 2	L - 119.5
	-()		x 2	L/2 - 58
15651			x 2	H - 115
15611	ļimų.		x 2	H - 100.5
1577			x2	L/2 - 54.5
15631			x 2	L - 121.5
13161	1		x 2	L - 121.5
15161			x 1	L - 20
15251	Ž#		x 4	L/2 - 14.5
(1)			x 4	H - 114.5
1599	D		x 4	L/2 - 183.5
(perfil Acero)			x 4	H - 283.5
15451	سئلك		x 2	H - 114.5
13501	T		x 2	L/2 - 178.5
1395 (perfil Acero)			x 2	L/2 - 190.5
15461			x 2	H - 142.5
	FILL STATE OF THE		x 4 x 4	L/2 - 184.5 *
16031			x 4	H1 - 156 * L/2 - 184.5 *
	Ť		x 4	H2 - 173.5 *



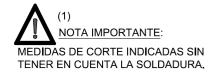
Secciones de despiece







Juntas					
	354603	2L +8H			
4	361501/02	4L + 4H			



	300 kg.	700 < La < 3300				
	300 kg.	865 < Ha < 2800				
A	e = 30 mm	V 2	Lv = L/2 - 192.5			
	e = 30 mm.		Hv = H - 292.5			

Accesorios						
	361520/2	2 3L	Х	1		
	361521/2	3 3L	X	1		
	361552/5	3	X	1		
	361555		Х	2		
	361511/1	2	Х	4		
	361580/1/2 BL M C	2/3	X	1		
	361570/1/2 BL M C	2/3	X	2		
	361574/5/6 BL M C	3/7	Х	2		
	361540/1/2 BL M C	2/3	Х	2		
	361530/1/2 BL M C	2/3	х	1		
	364751/2/ BL		X	2		
0	350101/2/3	3/0	x 2	(**)		
(g)	351300		X	16		
	330434		Х	16		
***	331250		300 Ha/3			
Sept.	361590		х	2		

Negro	Gris	BL Blanco	C Carame l o	

NOTAS:

(**):

3 uds. con Lh > 1500 mm. 4 uds. con Lh > 2000 mm.

- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso del apartado correspondiente.

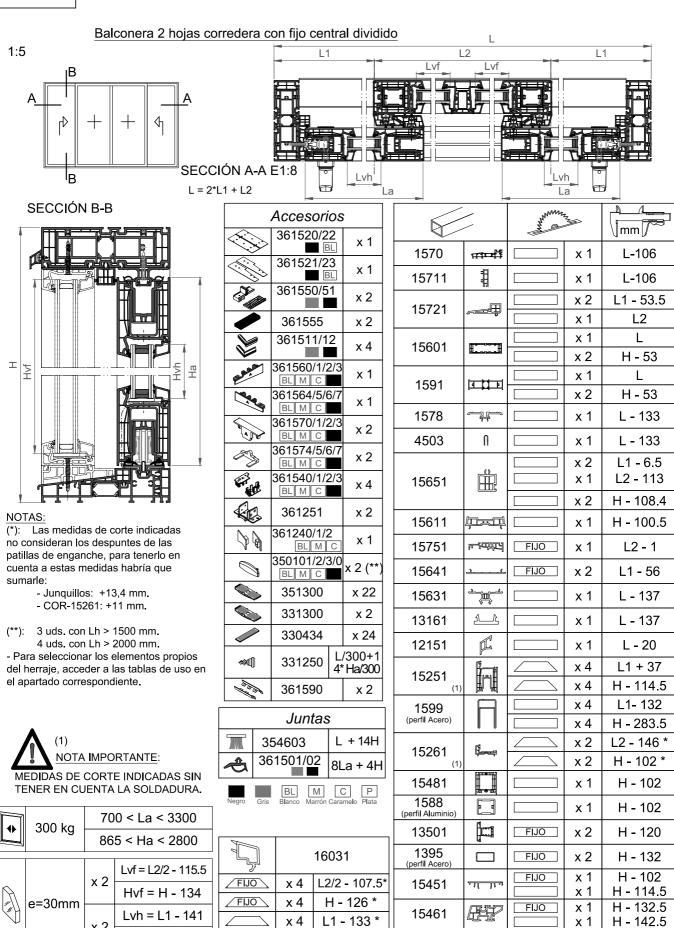
		num ₁₇		mm		
1570	THE		x 1	L-106		
15711	11.11		x 1	L-106		
15721			x 1	L/2 - 53.5		
	0		x 1	L/2 - 53.5		
15601	HH		x 1	L		
			x 2	H - 53		
1591	1 1 1		x 1	L		
			x 2	H - 53		
1578			x 2	L - 119.5		
4503	N		x 2	L - 119.5		
			x 2	L/2 - 58		
15651			x 2	H - 115		
15611	Ţ ŢŢ Ţ		x 2	H - 100.5		
1577	PAT-		x2	L/2 - 54.5		
15631			x 2	L - 121.5		
13161	<u> </u>		x 2	L - 121.5		
15161	AH.		x 1	L - 20		
15251	<u> </u>		x 4	L/2 - 14.5		
(1)			x 4	H - 114.5		
1599			x 4	L/2 - 183.5		
(perfil Acero)			x 4	H - 283.5		
15451	ساله		x 2	H - 114.5		
15461			x 2	H - 142.5		
16031			x 4	L/2 - 184.5 *		
10031			x 4	H - 284.5 *		
Cor-4750			x 1	H - 174		
Cor-9214	77		x 1	H - 174		

Nota Junquillos: La medida de corte indicada no considera los despuntes de la patilla de enganche (+13,4 mm.).

10 2021 125



Secciones de despiece



10 2021 126

H - 284.5 *

x 4

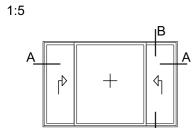
x 2

Hvh = H - 292.5

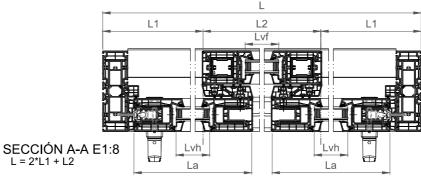


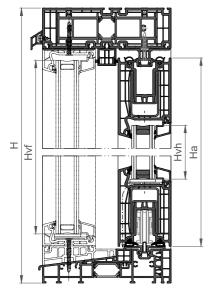
Secciones de despiece

Balconera 2 hojas corredera con fijo central



SECCIÓN B-B





NOTAS:

(*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:

- Junquillos: +13,4 mm.
- COR-15261: +11 mm
- (**): 3 uds. con Lh > 1500 mm.
 - 4 uds. con Lh > 2000 mm.
- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.

	361520/2	2 ⊔	x 1
	361521/2	3 ₃∟	x 1
	361550/5	1	x 2
	361555		x 2
	361511/1	2	x 4
23.3	361560/1/2 BL M C	2/3	x 1
المع المعادلة المعادل	361564/5/6 BL M C	3/7	x 1
	361570/1/2 BL M C	2/3	x 2
3	361574/5/6 BL M C	3/7	x 2
	361540/1/2 BL M C	2/3	x 4
PA	361240/1/2 BL M	=	x 1
0	350101/2/3 BL M C	3/0	x 2 (**)
6	351300		x 20
	330434		x 20
₩ []	331250	_	/300+1 Ha/300
No solven	361590		x 2

Accesorios

		Ju	ntas	3	
	35	4603	3	L +	14H
æ	36	1501	/02 =	8La -	+ 4H
Negro	Gris	Blanco	M Marrón	Caramelo	Plata



NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

		70	0 < La < 3300		
+	300 kg	865 < Ha < 2800			
		00	5 11a 12000		
		x 1	Lvf = L2 - 178.0		
A	e=30mm		Hvf = H - 134		
	e-30111111	x 2	Lvh = L1 - 141		
			Hvh = H - 292.5		

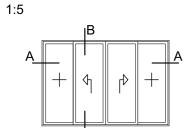
	16031		
/FIJO	x 2	L2 - 170.0*	
/FIJO	x 2	H - 126 *	
	x 4	L1 - 133 *	
	x 4	H - 284.5 *	

		HWW A	3	mm
1570	TT-H		x 1	L-106
15711	7		x 1	L-106
15721			x 2	L1 - 53.5
10721	0		x 1	L2
15601	HH		x 1	L
			x 2	H - 53
1591			x 1	L
			x 2	H - 53
1578			x 1	L - 133
4503	N		x 1	L - 133
	43		x 2	L1 - 6.5
15651			x 1	L2 - 113
			x 2	H - 108.4
15611	josetj		x 2	H - 100.5
15751		FIJO	x 1	L2 - 1
15641		FIJO	x 2	L1 - 56
15631			x 1	L - 137
13161	يا_ك		x 1	L - 137
12151	F		x 1	L - 20
15251	B#		x 4	L1 + 37
(1)			x 4	H - 114.5
1599			x 4	L1- 132
(perfil Acero)			x 4	H - 283.5
15261	6		x 2	L2 - 146 *
(1)	(January)		x 2	H - 102 *
15481	X + X		x 2	H - 102
1588 (perfil Aluminio)	F 3		x 2	H - 102
15451	سالام	FIJO	x 2 x 2	H - 102 H - 114.5
15461		FIJO	x 2 x 2	H - 132.5 H - 142.5
	L		_ ^ _	11 174.0

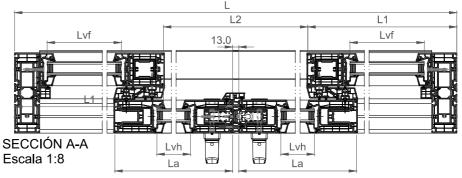


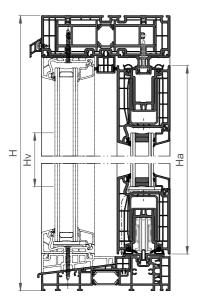
Secciones de despiece

Balconera 2 hojas corredera con fijos laterales



SECCIÓN B-B

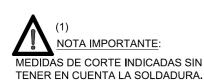




NOTAS:

(*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:

- Junquillos: +13,4 mm. - COR-15261: +11 mm.
- (**): 3 uds. con Lh > 1500 mm. 4 uds. con Lh > 2000 mm.
- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.



_					
	300 kg	700 < La < 3000			
<u>"</u>	ooo kg	865 < Ha < 2800			
	e=30mm	x 2	Lvf = L1 - 158		
A			Hvf = H - 134		
		x 2	Lvh = L2/2 - 81.5		
			Hvh = H - 292.5		

	Accesori	os	;
	361520/2	2	x 1
	361521/2	3	x 1
	361550/5	1	x 2
	361555		x 2
	361511/1	2	x 4
PARA	361560/1/2 BL M C	2/3	x 1
المجاهدة الم	361564/5/6	3/7	x 1
	361540/1/2 BL M C	2/3	x 4
7	361240/1/2 BL M	2 C	x 1
F	361530/1/2 BL M C	2/3	x 1
	350101/2/3 BL M C	3/0	x 2 (**)
	351300		x 24
	330434		x 24
***	331250	4*	Ha/300
Selection of the select	361590		x 2

_			
		Juntas	3
Ī		354603	L + 15H
	æ	361501/02	8La + 4H
	Negro	BL M	C P

Ŋ	16031		
/FIJO	x 4	L1 - 150*	
/FIJO	x 4	H - 126 *	
	x 4	L2/2 - 73.5 *	
	x 4	H - 284.5 *	

		HAMMAZ.	3	mm
1570	HOTH		x 1	L-106
15711	7		x 1	L-106
15701			x 2	L1 - 53.5
15721			x 1	L2
15601			x 1	L
13001	Banna all		x 2	H - 53
1591	4 ()		x 1	L
1001			x 2	H - 53
1578			x 1	L - 106
4503	Ω		x 1	L - 106
	-63-	FIJO	x 2	L1 - 109.5
15651			x 1	L2 + 93
		FIJO	x 2	H - 121
15751	المشتح	FIJO	x 2	L1 - 53.5
15641	<u> </u>	FIJO	x 1	L2 - 5
15631			x 1	L - 106
13161	<u> </u>		x 1	L - 106
12151			x 1	L - 20
15161			x 1	H - 142.5
15251	B		x 4	L2/2 + 96.5
(1)			x 4	H - 114.5
1599			x 4	L2/2 - 72.5
(perfil Acero)			x 4	H - 283.5
15261	Ş.		x 4	L1- 126 *
(1)			x 4	H - 102 *
15481			x 2	H - 102
1588 (perfil Aluminio)			x 2	H - 102
15451	سال	FIJO	x 2 x 2	H - 102 H - 114.5
15511	(m e m)		x 1	H - 114.5
1589			x 1	H - 150
15461		FIJO	x 2 x 2	H - 132.5 H - 142.5

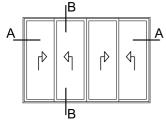
10 2021 128



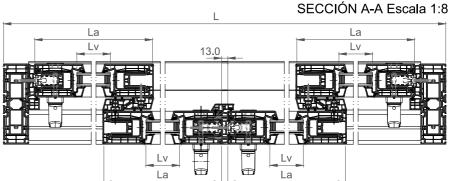
Secciones de despiece

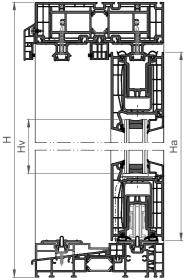
Balconera 4 hojas corredera

1:5



SECCIÓN B-B





no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:

del herraje, acceder a las tablas de uso



Accesorios			
	361520/2		x 1
		3L	x 1
	361552/5	3	x 2
	361555		x 4
	361511/1	2	x 8
Page 1	361580/1/2 BL M C	2/3	x 2
Sold Williams	361570/1/2 BL M C	2/3	x 2
	361574/5/6 BL M C	3/7	x 2
	361540/1/2 BL M C	2/3	x 4
F	361530/1/2 BL M C	2/3	x 2
	350101/2/3	3/0	x 2 (**)
	351300		x 32
	330434		x 32
***	331250	4*	Ha/300
1000 m	361590		x 4
	Juntas	 }_	
3	354603		
361501/02 8L		.a + 8H	
Negro Gris	BL M s Blanco Marrón	Cara	P Plata

Ņ	(1) NOTA IMPORTANTE:
	AS DE CORTE INDICADAS SIN EN CUENTA LA SOLDADURA.

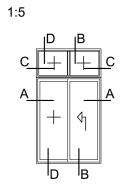
•	300 kg.	 0 < La < 3000 5 < Ha < 2800
	e = 30 mm	Lv = L/4 - 162.7 Hv = H - 292.5

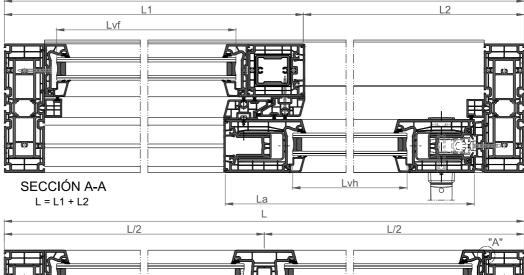
		ran management of the second o		mm
1570	TTPH		x 1	L-106
15711	1 1		x 1	L-106
15721			x 2	L/4 - 24
10721			x 1	L/2 - 59.5
15601			x 1	L
			x 2	H - 53
1591			x 1	L
			x 2	H - 53
1578			x 1 x 1	L - 133 L - 106
4503	0		x 1 x 1	L - 133 L - 106
		FIJO	x 2	L/4 - 28.3
15651			x 1	L/2 - 69.5
15611			x 2	H - 115 H - 100.5
10011	4			
1577			x 2 x 1	L/4 - 24.8 L/2 - 62.5
15631			x 1 x 1	L - 137 L - 106
13161	علك		x 1 x 1	L - 137 L - 106
			x 1	L - 20
15161			x 1	H - 142.5
45054	Ř		x 8	L/4 + 15.3
15251			x 8	H - 114.5
1599			x 8	L/4 - 153.7
(perfil Acero)			x 8	H - 283.5
15511			x 1	H - 114.5
1589			x 1	H - 150
15451	مال الم		x 4	H - 114.5
15461			x 4	H - 142.5
16031			x 8	L/4 -154.7
10031	7		x 8	H - 284.5

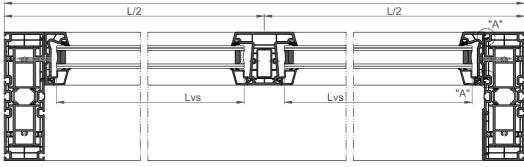


Secciones de despiece

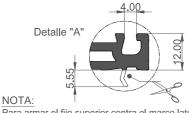
Puerta hoja corredera y fijo lateral, con fijos superiores



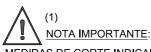




SECCIÓN C-C

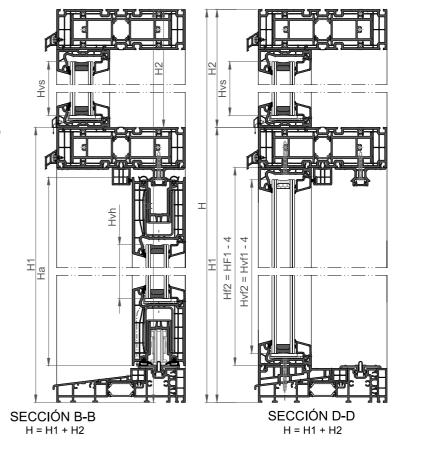


Para armar el fijo superior contra el marco lateral se deben que recortar las patillas de clipaje del perfil superior lateral, tal como se indica en el detalle A.



MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

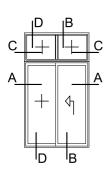
300 kg		700 < La < 3300		
		865 < Ha < 2800		
			Lvf = L1 - 158	
	e=30mm	x 1	Hvf = H1 - 134	
1		x 1	Lvh = L2 - 141	
			Hvh = H1 - 292.5	
		x 2	Lvs = L/2 - 95.5	
			Hvs = H ₂ - 85	





Secciones de despiece

Puerta hoja corredera y fijo lateral, con fijos superiores



NOTAS:

- (*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:
 - Junquillos: +13,4 mm. - COR-15261: +11 mm.
- (**): +1 ud. con Lx > 1500 mm. +2 uds. con Lx > 2000 mm. (Lx = longitud del marco u hoja)
- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.



Accesorios					
QQ.	361251	x 2			
	> 361520/22 B	x 2			
	361521/23 B	_ I Y I I			
	361550/5 ⁻	1 ■ x 1			
	361555	x 1			
	361511/12	2 x 2			
200,0	361560/1/2 BL M C	/3 x 1			
The state of the s	361570/1/2 BLMC	/3 x 1			
	361574/5/6 BL M C	^{1/7} x 1			
	361540/1/2 BL M C	/3 x 2			
36	361240/1/2	二 マンコ			
	350101/2/3 BL M C	^{/0} x 6 (**)			
6	351300	x 18			
	331310	x 2			
	330434	x 20			
***	331250	2L/300+1 Ha/300			
888	361590	x 1			
Juntas					
	354603	L +8H			

Juntas					
	354603	L +8H			
4	361501/02	4La + 2H			

^
(1) NOTA IMPORTANTE:
MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

16031		/FIJO	x 2	L1 - 150 *
		/FIJO	x 2	H1 - 126 *
			x 2	L2 - 133 *
			x 2	H1 - 284.5 *
		/F.SUP	x 4	L/2 - 87.5 *
		/F.SUP	x 4	H2 - 77 *

1570			THE STATE OF THE S		mm
X 1	1570	त्त्रच्य		x 1	
X 1	15711	1		x 1	L-106
X1 L2 - 53.5 X1 L L L L L L L L L	45704	Г		x 1	L1 - 53.5
15601	15/21			x 1	L2 - 53.5
F.SUP X 1				x 1	L
X 1	15601			x 2	H - 53
1591			F.SUP		L - 106
F.SUP X 1					_
1578	1591				
A503			F.SUP	x 1	L - 106
FIJO X 1	1578	74		x 1	L - 119.5
FIJO X 1	4503	n			
15651					
X 1	15651		FIJO		
15751 FIJO X 1 L1 - 53.5 15641 FIJO X 1 L2 - 56 FIJO X 1 L2 - 54 15631 X 1 L - 121.5 13161 X 2 L - 20 15251 X 2 L2 + 37 X 2 L2 + 37 X 2 H1 - 114.5 1599 X 2 L2 - 129.5 X 2 H1 - 283.5 X 2 H1 - 102 * X 2 H1 - 102 * X 3 H1 - 102 15451 X 1 H1 - 102 15451 FIJO X 1 H1 - 102 15461 FIJO X 1 H1 - 132.5		وتتت			
TEUO X 1	15611	Ţ ra Į		x 1	H1 - 100.5
15641 F.SUP X 1 H2 - 54 15631 X 1 L - 121.5 13161 X 2 L - 20 15251 15261 15261 15261 15388 (perfil Aluminio) 15451 FIJO X 1 H1 - 102 15451 FIJO X 1 H1 - 132.5	15751		FIJO	x 1	L1 - 53.5
F.SUP x 1	15641	<u></u>	FIJO	x 1	L2 - 56
13161	15641		F.SUP	x 1	H2 - 54
12151	15631			x 1	L - 121.5
15251 (1) X 2	13161	یال		x 1	L - 121.5
15251 (1) 1599 (perfil Acero) 15261 (1) 15261 (1) 15261 (1) 15481	12151	F		x 2	L - 20
(1)	15251	<u> </u>		x 2	L2 + 37
(perfil Acero)				x 2	H1 - 114.5
15261 (1) X 2					
15261 (1) X 2	(perfil Acero)			x 2	
15261 (1) F.SUP x 2 L - 106 * F.SUP x 2 H2 - 53 * 15481					
(1) F.SUP X 2 L - 106 * F.SUP X 2 H2 - 53 * 15481 X 1 H1 - 102 1588 (perfil Aluminio) X 1 H1 - 102 15451 FIJO X 1 H1 - 14.5 15461 FIJO X 1 H1 - 132.5	15261	Ç.			
15481			F.SUP\		
1588 (perfil Aluminio)		((Carroll)	F.SUP\	x 2	H2 - 53 *
15451 FIJO x 1 H1 - 102 x 1 H1 - 114.5				x 1	H1 - 102
15451				x 1	H1 - 102
15/61 FIJO x 1 H1 - 132.5	15451	مال الم	FIJO		
	15461		FIJO	x 1	H1 - 132.5
13501 X 1 H2 - 71	13501	T			
1395 (perfil Acero)	1395 (perfil Acero)			x 1	H2 - 83



15251

1599

perfil Acerd

x 2

x 2

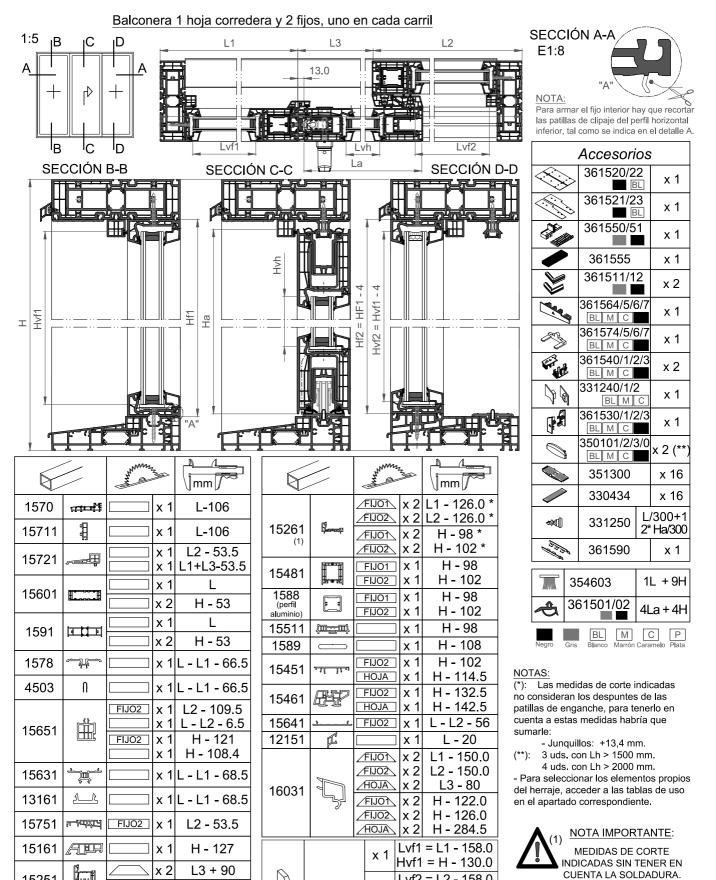
H - 114.5

L3 - 79

H - 283.5

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Secciones de despiece



10 2021 132

x 1

x 1

e=30mm.

Lvf2 = L2 - 158.0

Hvf2 = H - 134.0

Lvh = L3 - 88.0

Hvf1 = H - 292.5

700 < La < 3300

865 < Ha < 2800

300 ka

E 170 CORREDERA ELEVABLE

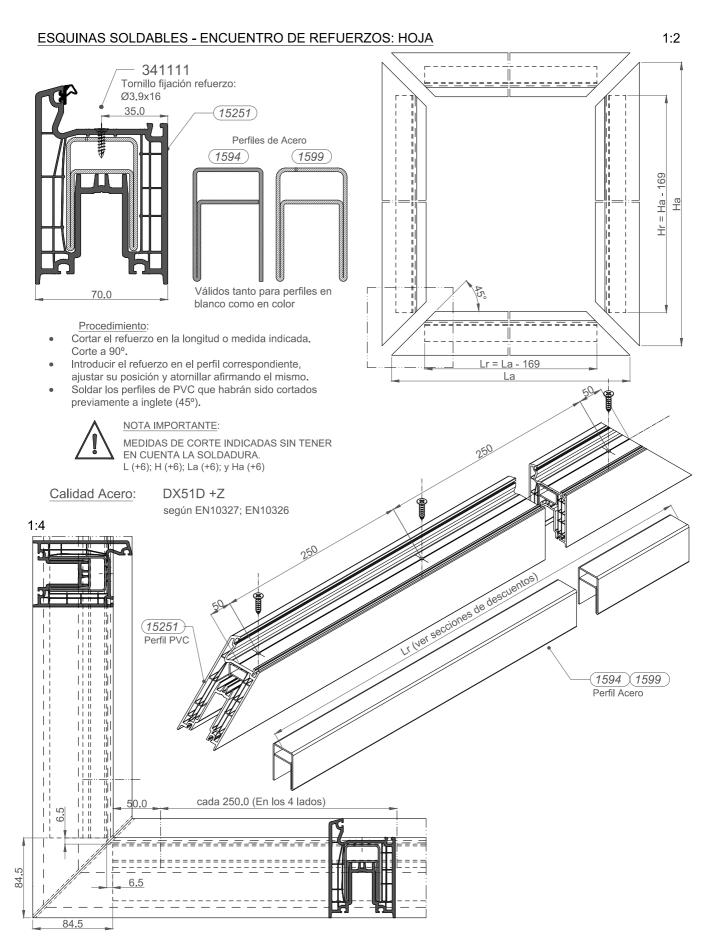
8. DETALLES DE FABRICACIÓN



IMPORTANTE



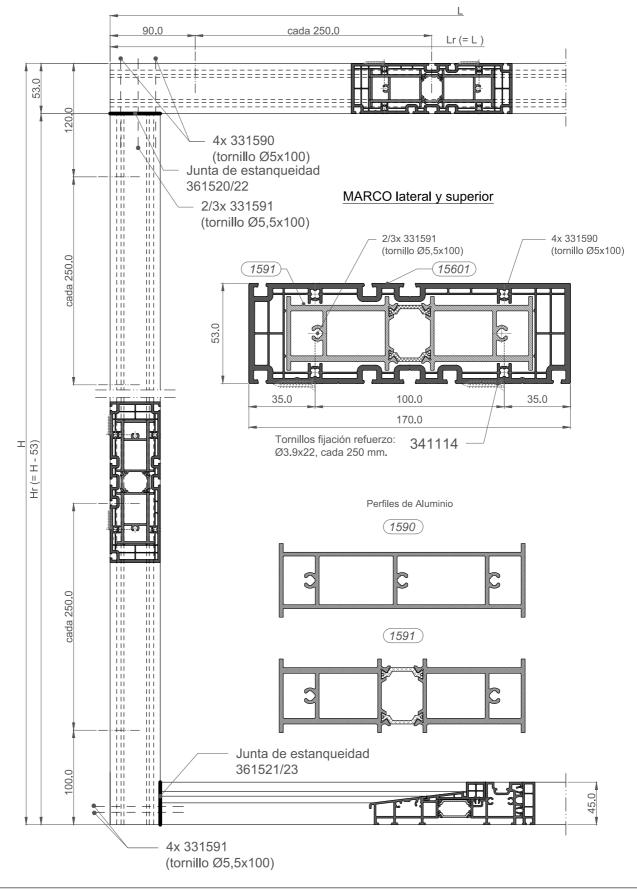
Detalles de fabricación





Detalles de fabricación

ENCUENTRO DE REFUERZOS: MARCO

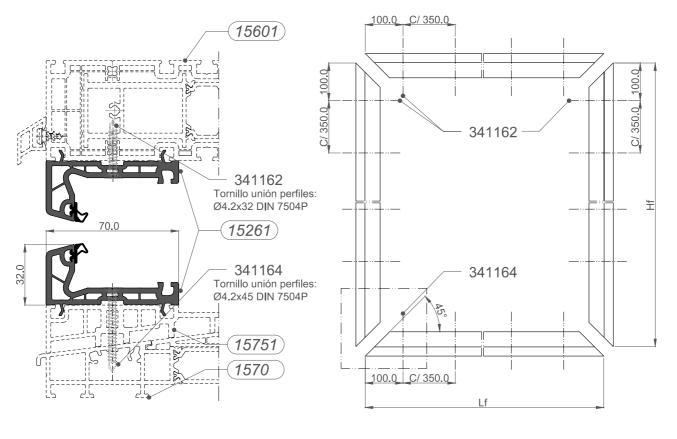


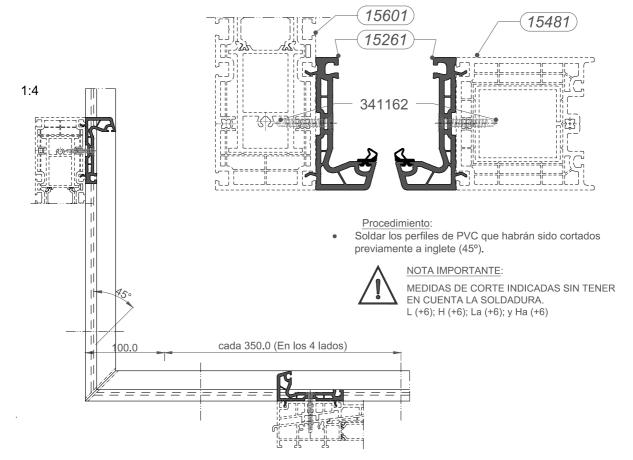


Detalles de fabricación

ESQUINAS SOLDABLES: FIJO

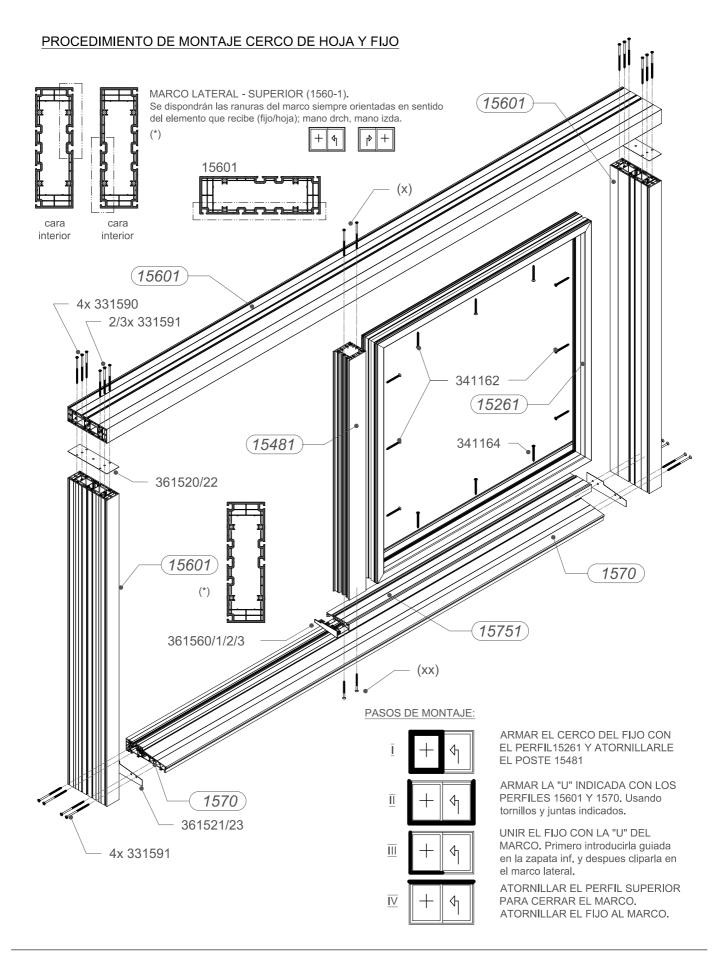
1:2







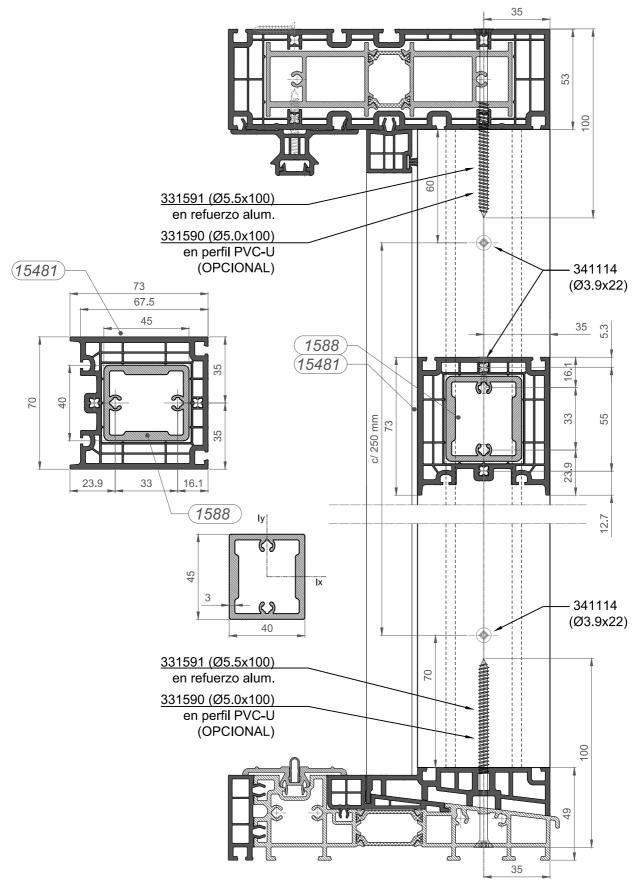
Detalles de fabricación





Detalles de fabricación

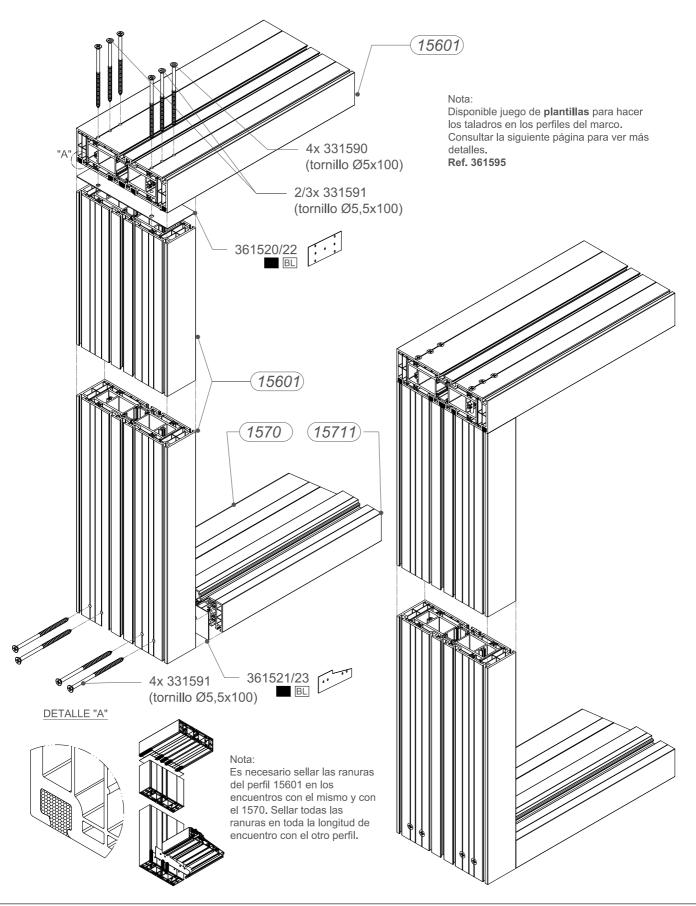
PROCEDIMIENTO DE MONTAJE TRAVESAÑO FIJO (1548-1)





Detalles de fabricación

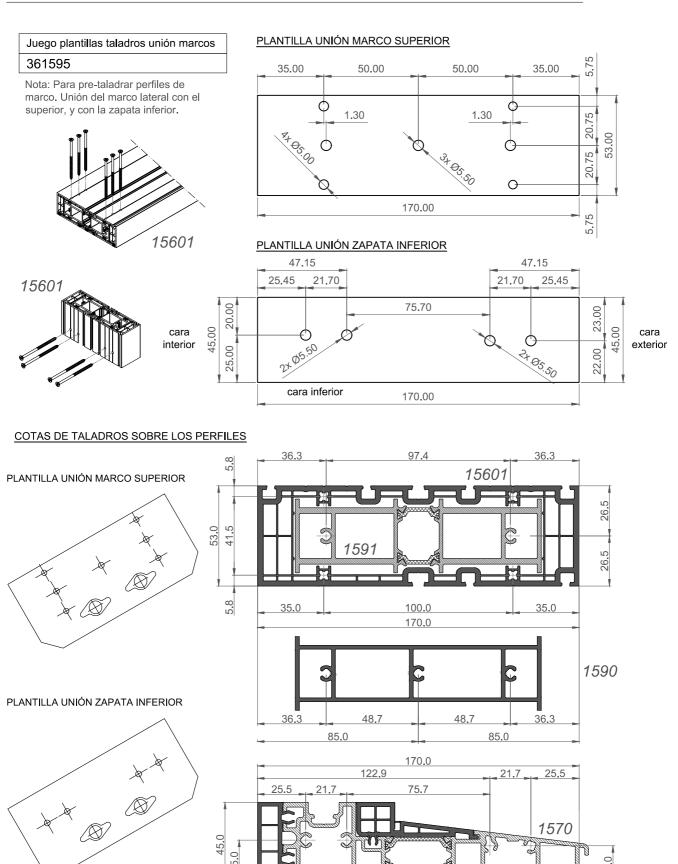
ENCUENTROS MARCO PERFILES: 15601, 1570





Detalles de fabricación

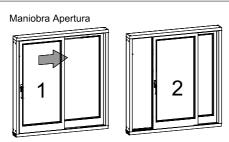
UNIÓN DE MARCOS - EMPLEO DEL JUEGO DE PLANTILLAS PARA TALADROS DE FIJACIÓN



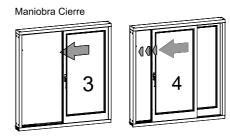


Detalles de fabricación

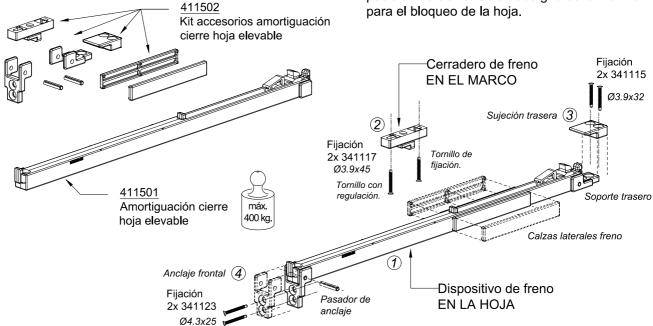
AMORTIGUACIÓN CIERRE HOJA CORREDERA ELEVABLE



Maniobra de apertura de hoja estándar.



En el proceso de cierre se ejerce un frenado del deslizamiento de la hoja llevando la misma a su posicion de cierre. Solo debe girarse la manilla para el bloqueo de la hoja.



170.00

15601+1591

2
Cerradero

13161

15251+1599

Sobre la hoja 15251 ya armada, montar el tope o sujeción trasera del freno (3) y emplear para ello 2 tornillos rosca chapa de acero.

Sobre el dintel del marco 15601 y en el canal del complemento 15631, posicionar el cerradero o enganche de freno (2). Debe eliminarse la tapeta 13161 del canal en unos 60 mm.

Una vez quede montada la hoja 15251 en el marco, ya en la propia obra, se procede a guiar por el canal de herraje de la hoja el dispositivo del freno (1) hasta hacer tope contra la sujeción trasera precolocada (3) en la misma y sobre la esquina se dispone el anclaje frontal (4), afirmado al propio freno por medio de un pasador. El soporte (4) queda fijado por medio de 2 tornillos contra la escuadra y al frente de la hoja.

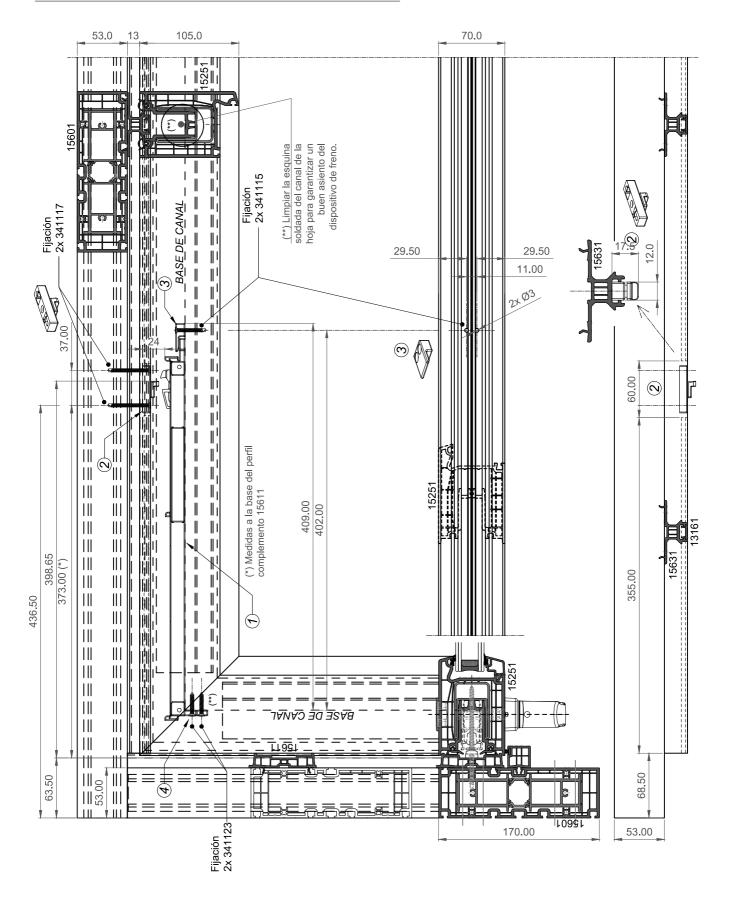
<u>Nota</u>: NO se puede montar la hoja en el marco con el dispositivo de freno y se colocará después. No debe transportarse la hoja a obra con el dispositivo colocado.

10 2021 142



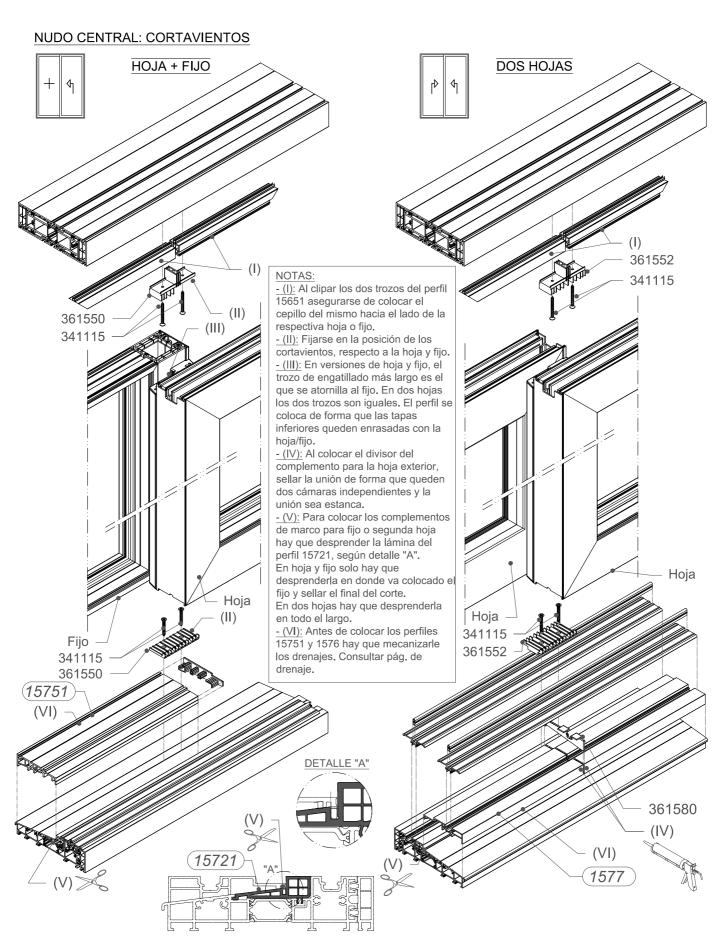
Detalles de fabricación

AMORTIGUACIÓN CIERRE HOJA CORREDERA ELEVABLE





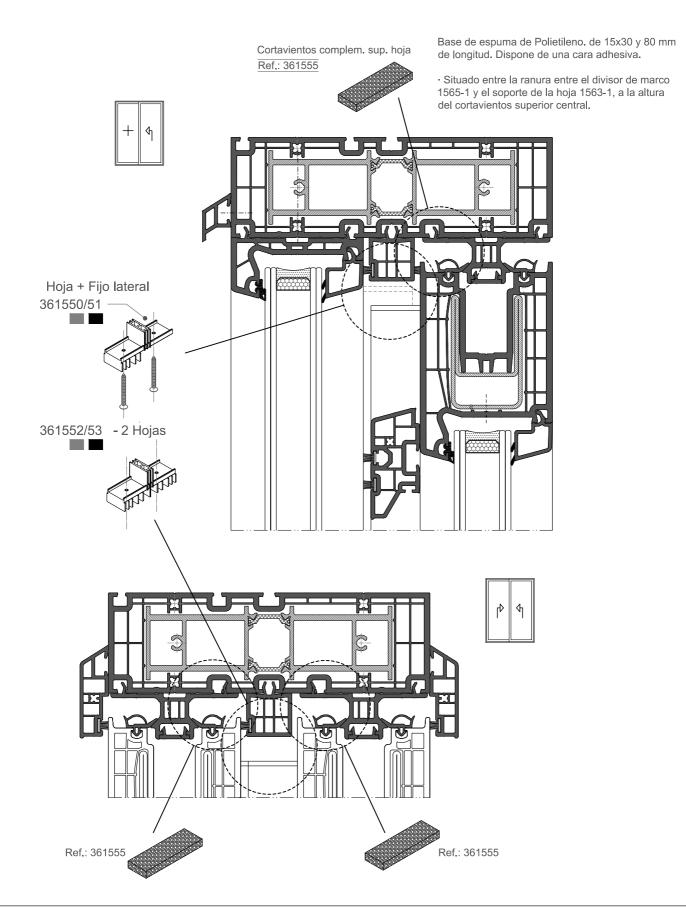
Detalles de fabricación





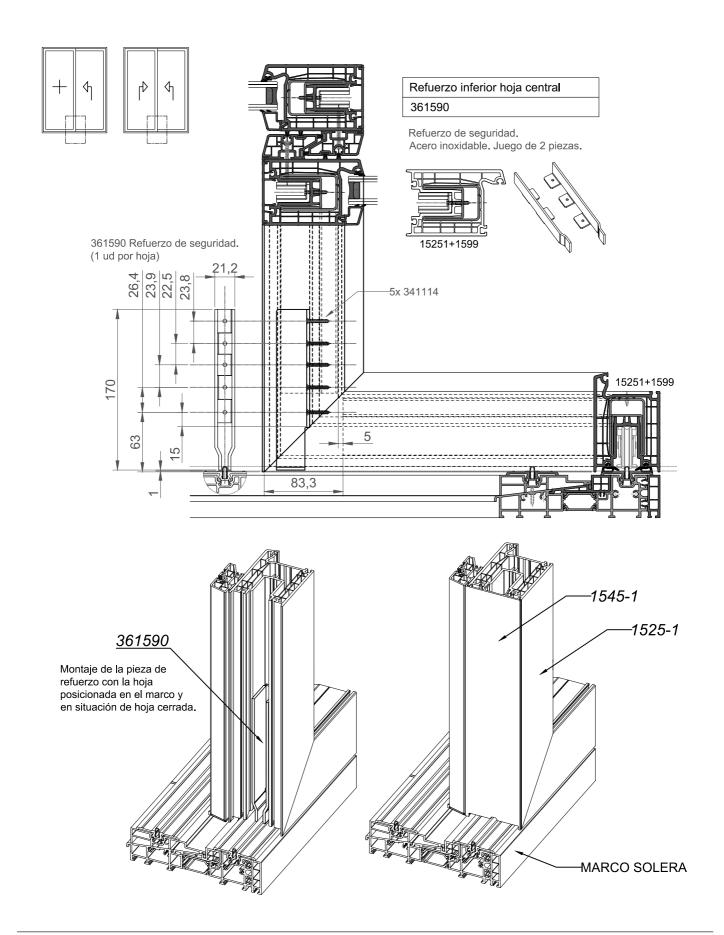
Detalles de fabricación

NUDO CENTRAL: CORTAVIENTOS





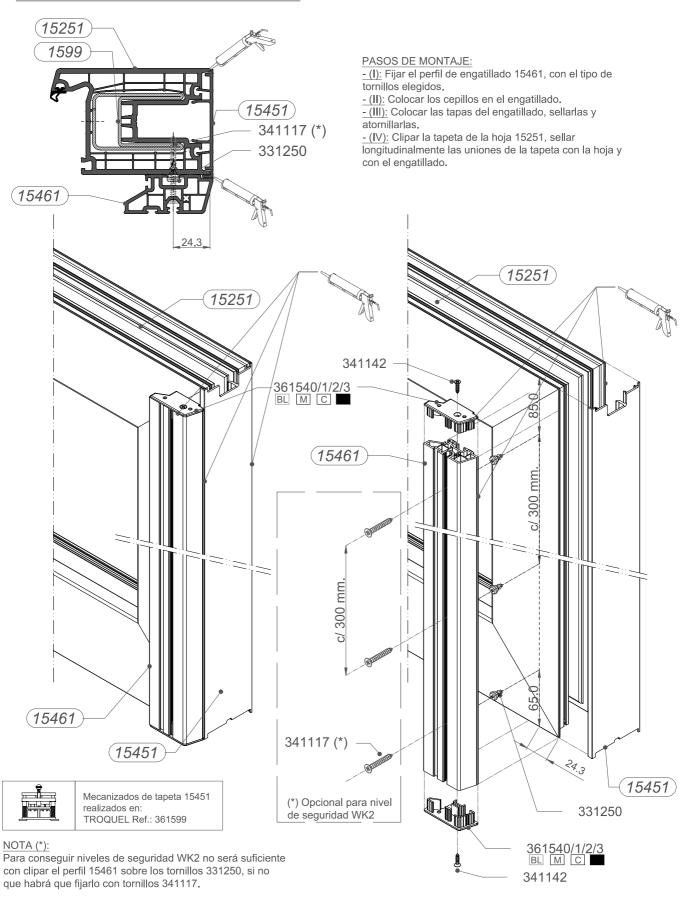
Detalles de fabricación





Detalles de fabricación

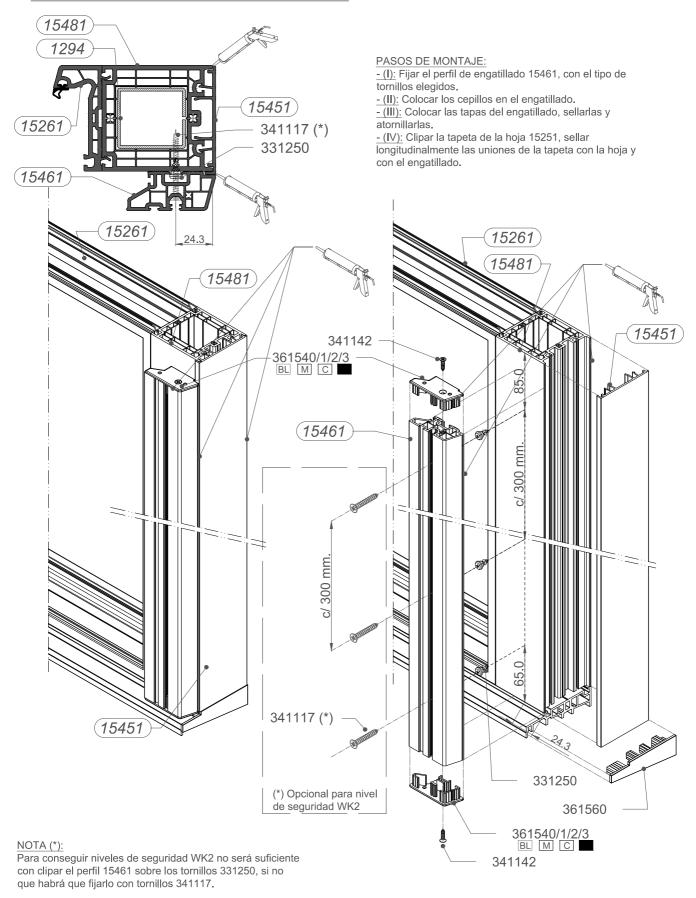
HOJA DE CRUCE: ENGATILLADO Y TAPETAS





Detalles de fabricación

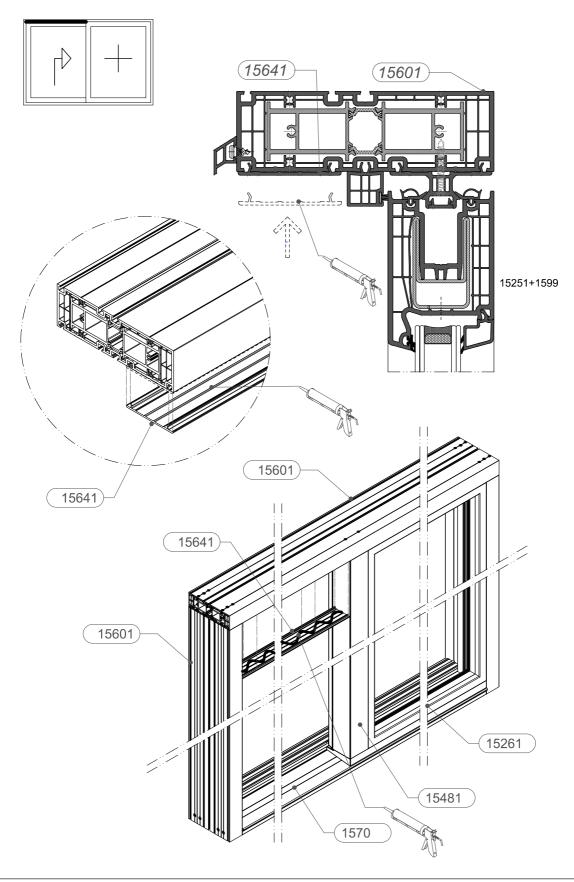
ZONA DE CRUCE FIJO: ENGATILLADO Y TAPETAS





Detalles de fabricación

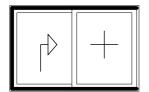
ENCUENTRO PERFILES 15641 y 15601: TAPA MARCO SUPERIOR CON FIJO

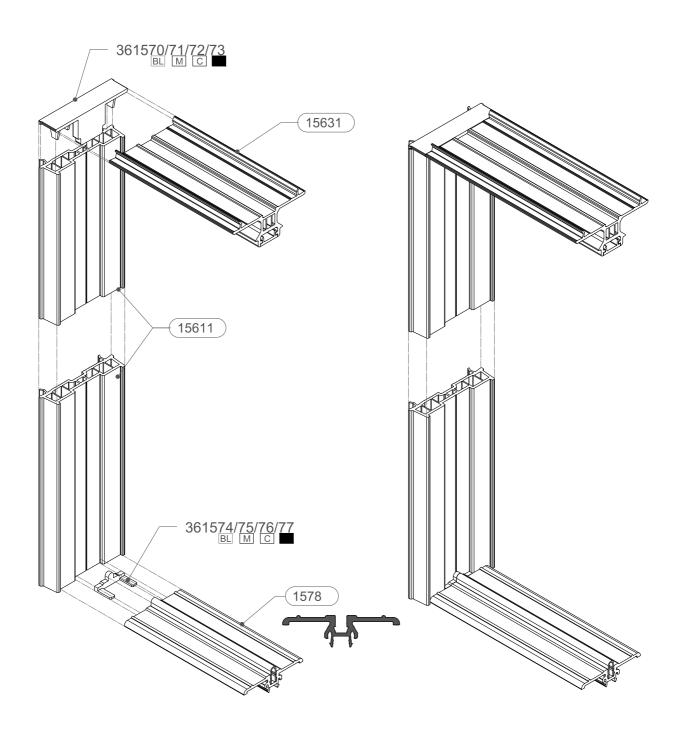




Detalles de fabricación

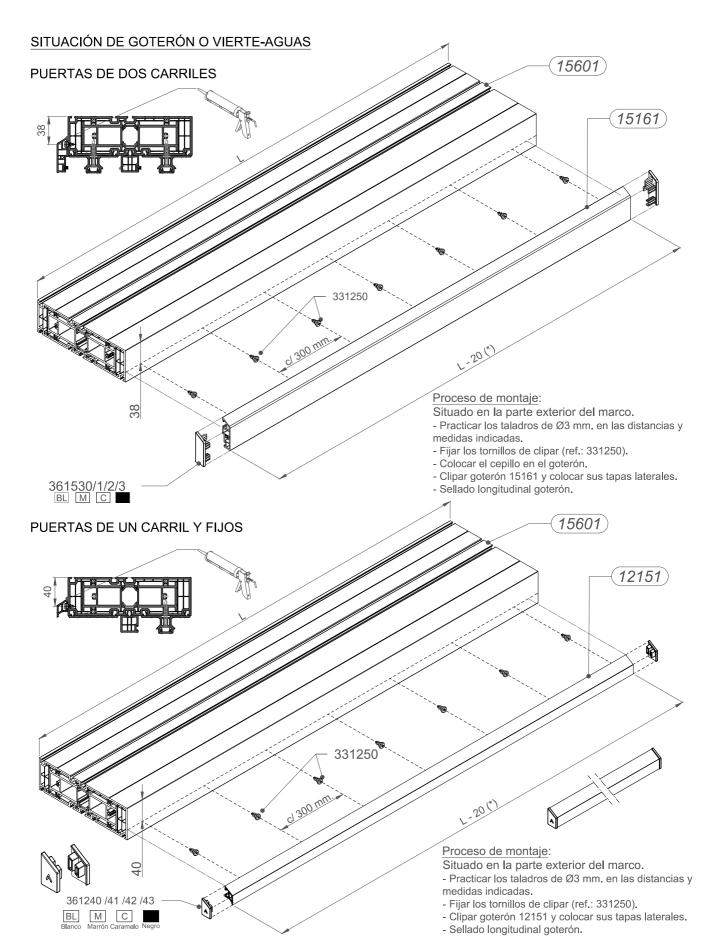
ENCUENTRO PERFILES 15631 y 1578 CON 15611: GUÍA INFERIOR Y SUPERIOR PARA HOJAS







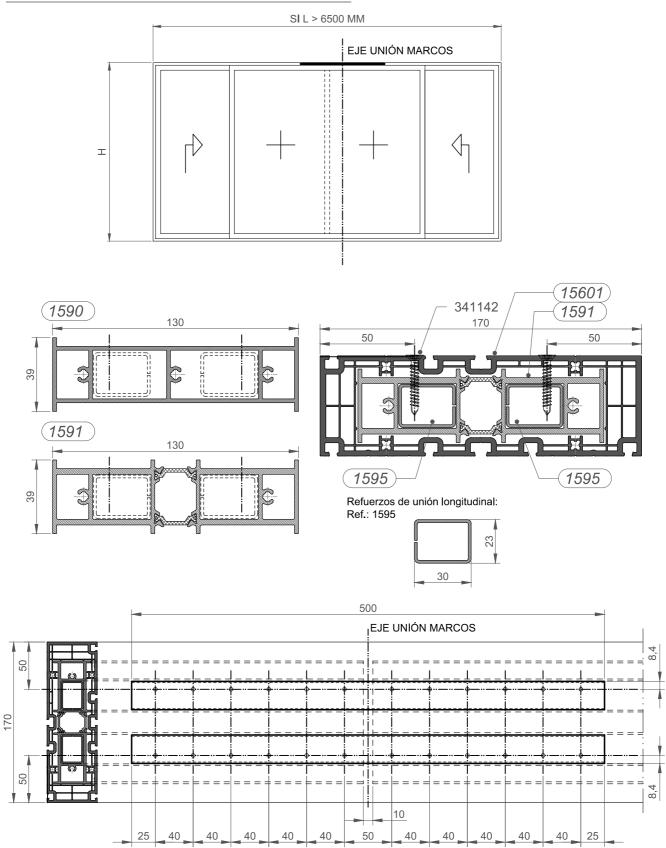
Detalles de fabricación





Detalles de fabricación

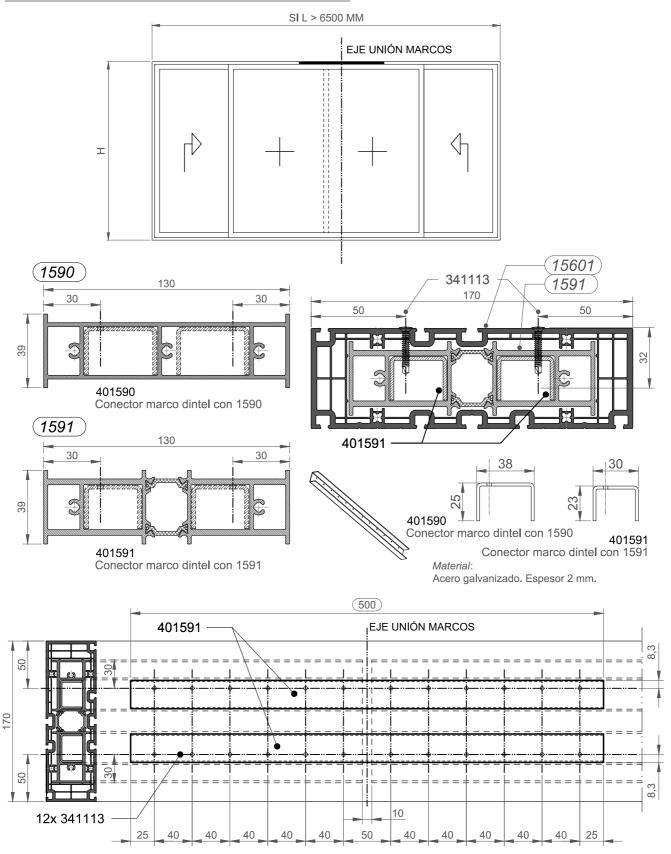
MARCO CORREDERA ELEVABLE - UNIÓN DE TRAMOS





Detalles de fabricación

MARCO CORREDERA ELEVABLE - UNIÓN DE TRAMOS

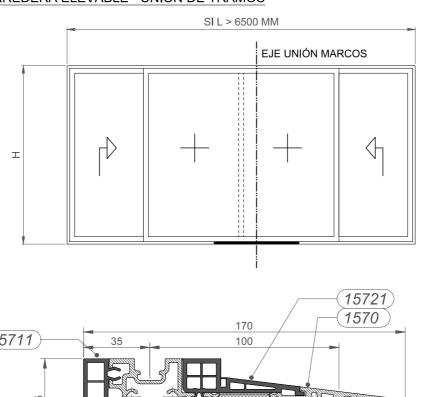


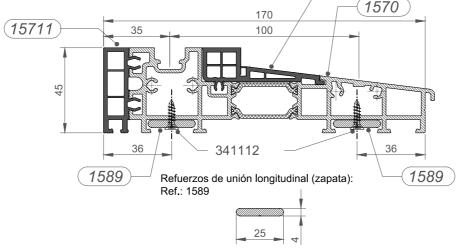
Pre-taladros: Ø 3 mm en perfil de marco 15601 y en los refuerzos 1590 ó 1591.

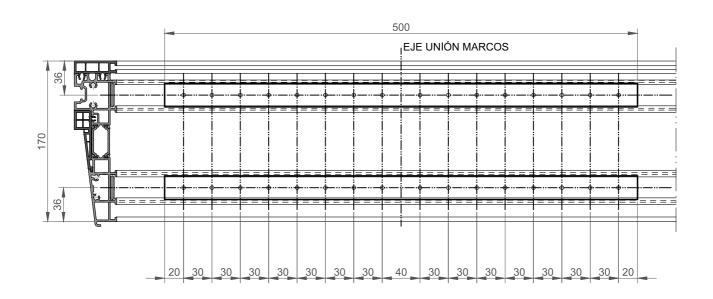


Detalles de fabricación

MARCO CORREDERA ELEVABLE - UNIÓN DE TRAMOS



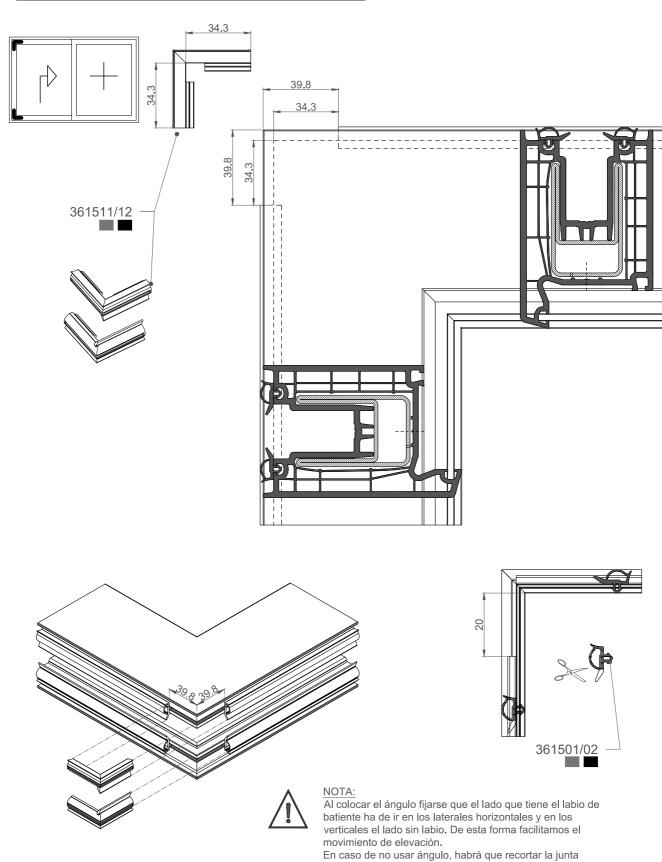






Detalles de fabricación

COLOCACIÓN ÁNGULOS VULCANIZADOS JUNTA HOJA



10 2021 155

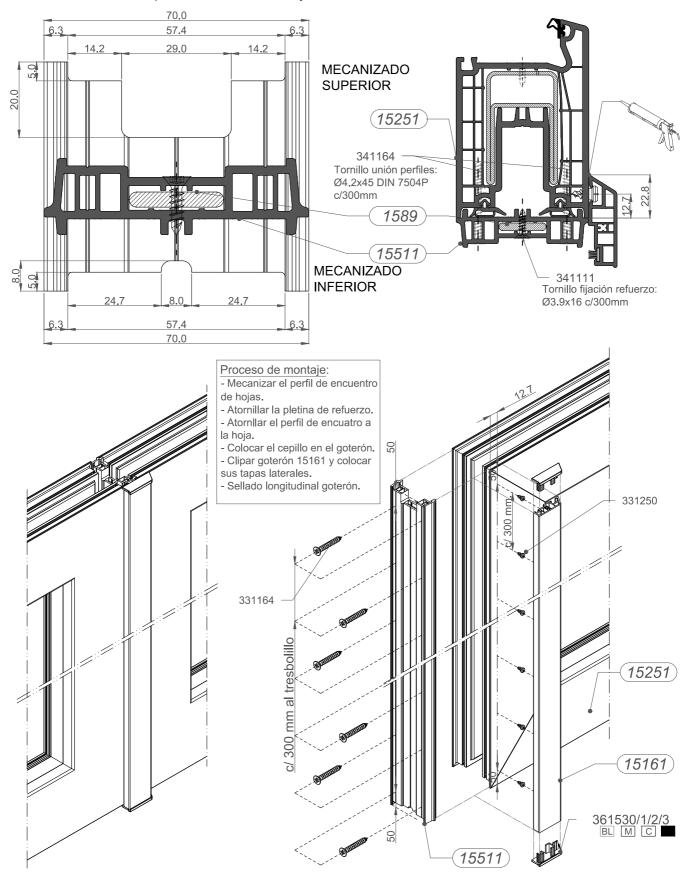
vertical en su extremo superior.



Detalles de fabricación

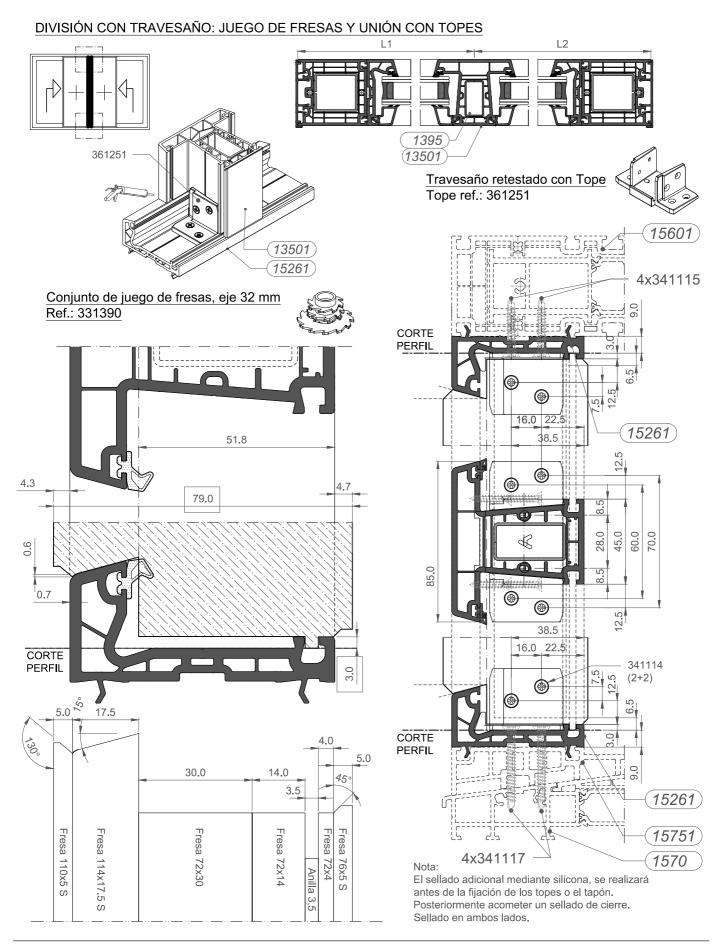
ENCUENTRO DE HOJAS

Detalle de mecanizado perfil de encuentro de hojas





Detalles de fabricación

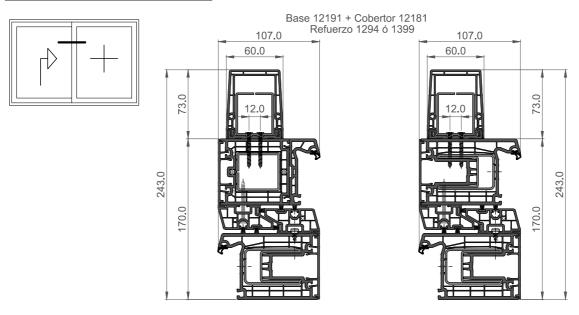


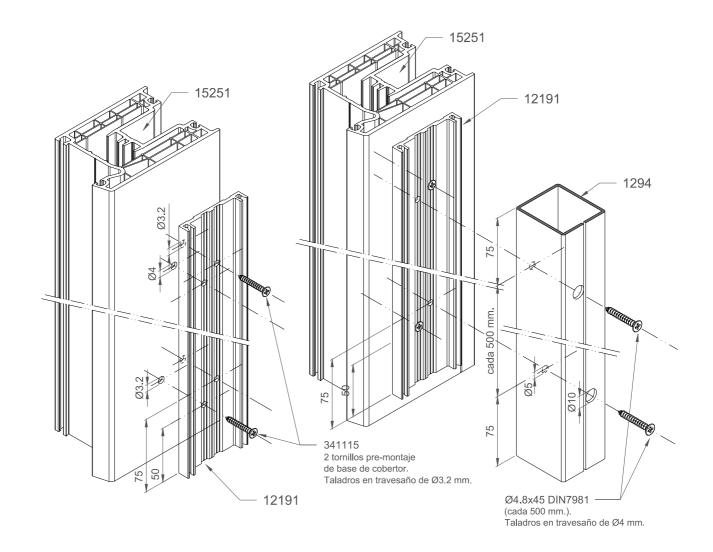


Detalles de fabricación

REFUERZO DE POSTES / HOJAS

E 1:4



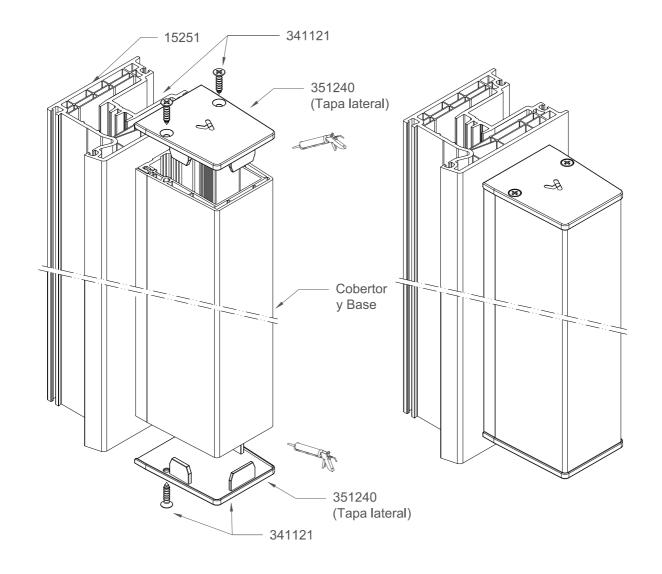




Detalles de fabricación

REFUERZO DE POSTES / HOJAS - TAPAS LATERALES

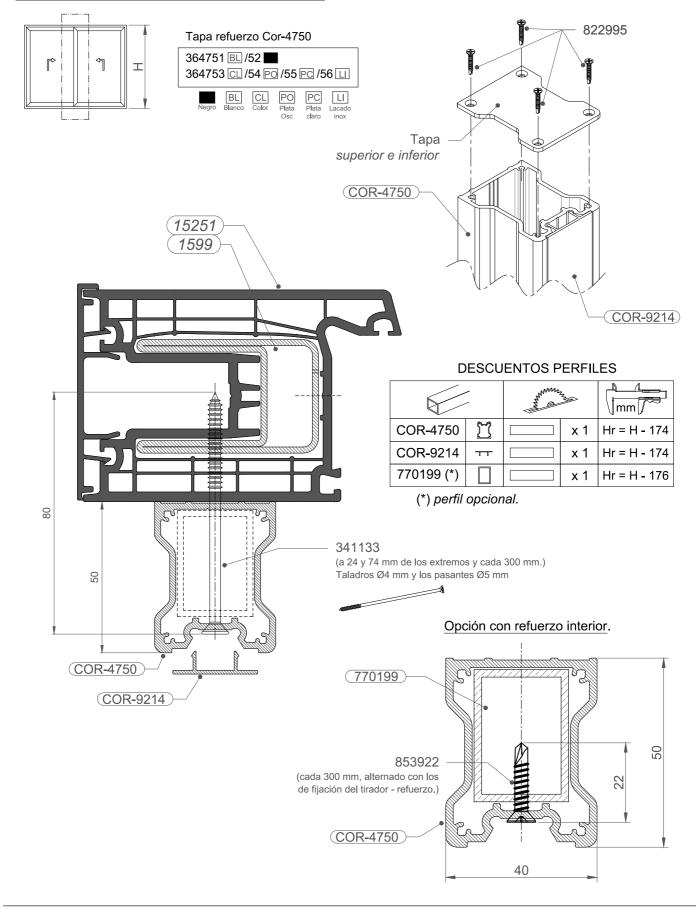






Detalles de fabricación

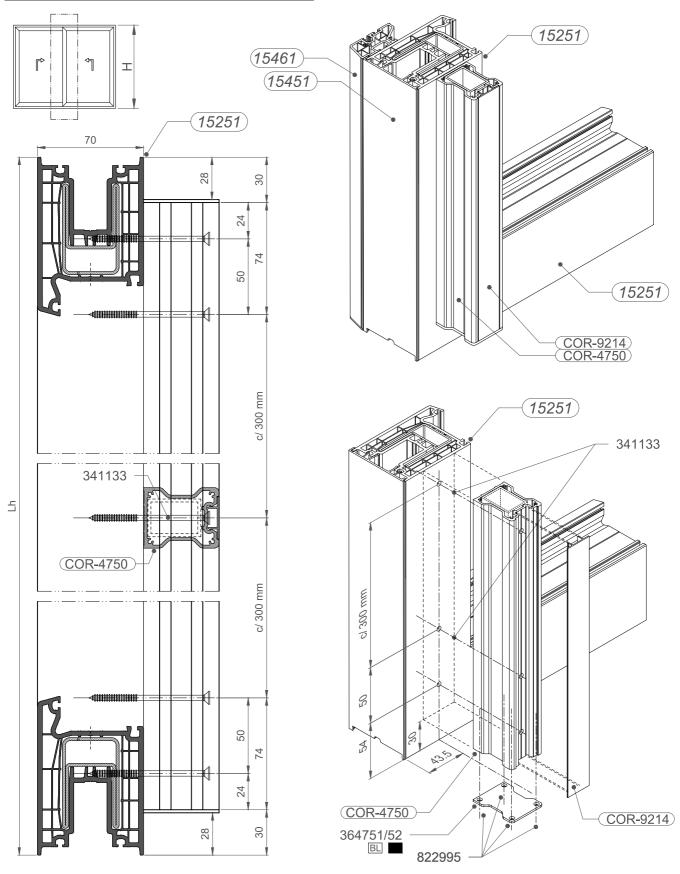
CRUCE DE HOJAS - REFUERZO NUDO CENTRAL





Detalles de fabricación

CRUCE DE HOJAS - REFUERZO NUDO CENTRAL

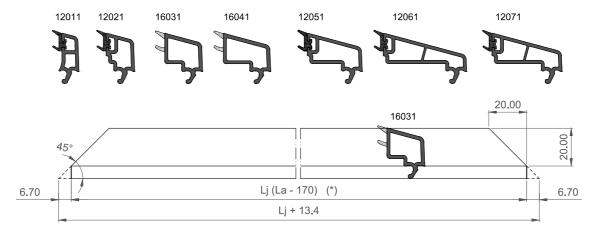




Detalles de fabricación

MONTAJE DE JUNQUILLOS - DESCUENTOS

1:2

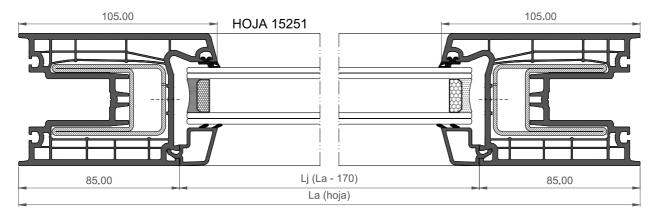


Notas: Ejemplo de uso con Junquillo 16031.

Corte de junquillo a inglete (45°), y eliminación de patilla de enganche.

Misma disposición con el resto de junquillos.

(*) Los descuentos varían en función de la hoja y/o marco en donde se monte el junquillo.





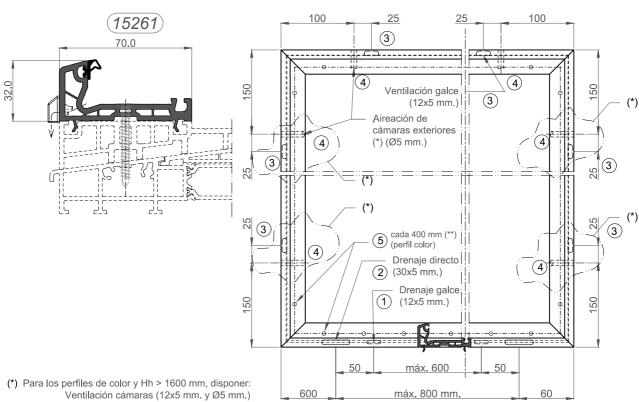
NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS EN LA HOJA SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA. La (+6) y Ha (+6).



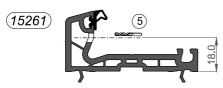
Detalles de fabricación

DRENAJE Y AIREACIÓN DE MARCO PARA FIJOS

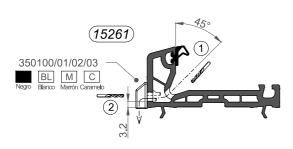


Nota importante:

Las ranuras de drenaje no deben obstruirse con los asientos y calces de vidrio.



(**) Aireaciones de galce de vidrio - cámara exterior de perfil. cada 400 mm en horizontal inferior y cada 600 en laterales y parte superior (taladro de Ø5 mm) (perfil color)



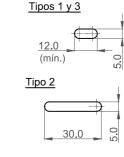
Nota importante: Las ranuras de drenaje no deben obstruirse con los asientos y calces de vidrio.



(15261)

(Ref.: 15261)

Mecanizados para drenajes:



Aireación de cámaras exteriores (en perfiles de color):





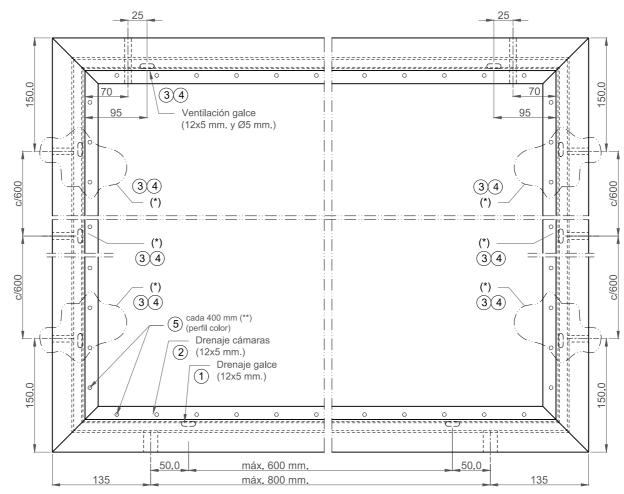
10 2021 163

Ø5.0

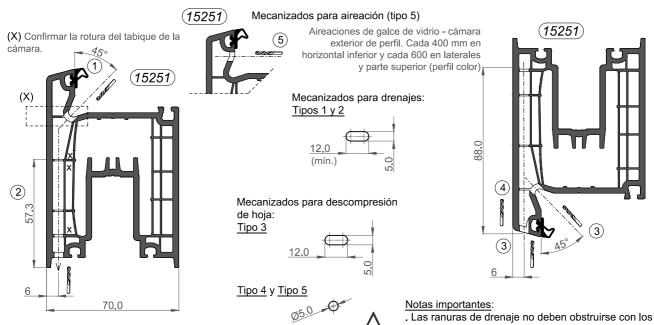


Detalles de fabricación

DRENAJE Y AIREACIÓN DE HOJAS (Ref.: 15251)



(*) Para los perfiles de color, o con Hh > 1600 mm, disponer: Ventilación cámaras (12x5 mm. y Ø5 mm.)



10 2021

Cámara que no debería dañarse en el

momento de practicar los mecanizados.

asientos y calces de vidrio.

. Deben abrirse todas las cámaras exteriores del perfil

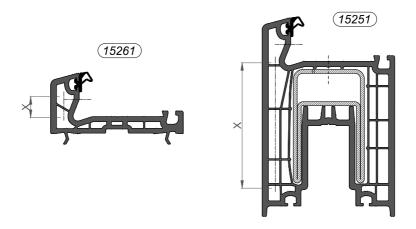
para asegurar una correcta aireación de las mismas.



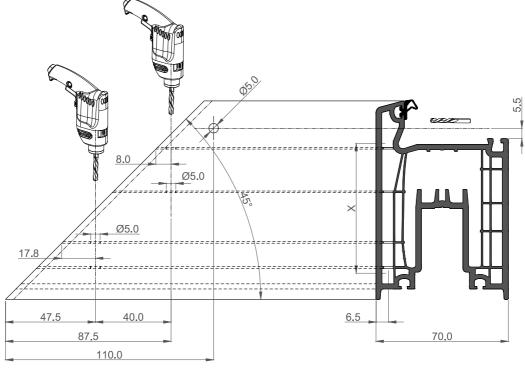
Detalles de fabricación

VENTILACIÓN DE PERFILES

Ventilaciones de las cámaras exteriores de los perfiles expuestos directamente a las radiaciones solares, recomendable en perfiles base en blanco e imprescindible en los perfiles en base color o con foliados. Para aplicar y practicar sobre todos los perfiles, de marco y/u hojas. Taladros de \emptyset 5 o 6 mm. Nunca deben sellarse los canales para la ventilación, ni durante el proceso de armado de los perfiles ni en la puesta en obra de la propia ventana.



Además de las operaciones especificadas en páginas anteriores, puede practicarse la siguiente operación en los ingletes de todos estos perfiles enumerados. Rotura de tabiques de cámaras interiores.



Ejemplo: Hoja 1525-1

Notas importantes:

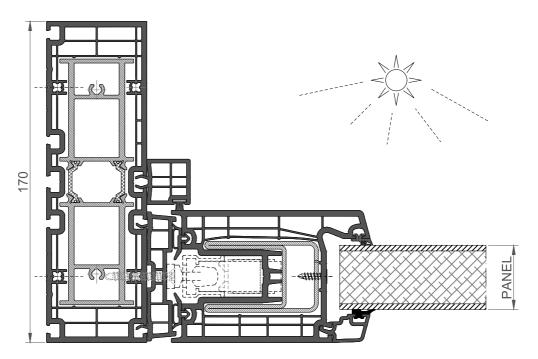
- . Las ranuras de drenaje no deben obstruirse con los asientos y calces de vidrio.
- . Deben abrirse todas las cámaras exteriores del perfil para asegurar una correcta aireación de las mismas.



Detalles de fabricación

PUERTAS/BALCONERAS CON PANEL AIREACIÓN - VENTILACIÓN

Ventilaciones de las cámaras exteriores de los perfiles expuestos directamente a las radiaciones solares, recomendable en perfiles base en blanco e imprescindible en los perfiles en base color o con foliados. Para aplicar y practicar sobre todos los perfiles, de marco y/u hojas. Taladros de \emptyset 5 o 6 mm. Nunca deben sellarse los canales para la ventilación, ni durante el proceso de armado de los perfiles ni en la puesta en obra de la propia ventana.



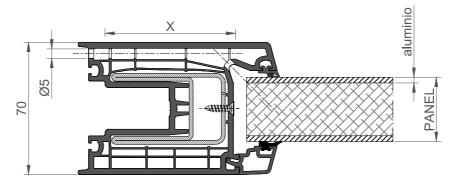


En el caso de empleo de panel mixto de aluminio y en situaciones de exposición directa en climas con radiación solar extrema, barajar la posibilidad de hacer uso de perfil de hoja en base blanco con foliado en lugar de perfil base de color.

Misma consideración para el caso de marcos para fijos con paneles ciegos.

Aireación-ventilación de cámaras.

- Rotura de todos las divisiones en cámara exterior. En los dos extremos de cada perfil cortado a inglete prever la rotura de los tabiques interiores de la cámara exterior (longitud "X"), según detalle páginas anteriores.
- Aplicable en cualquier perfil de hoja y/o marco que monten panel.



\i\

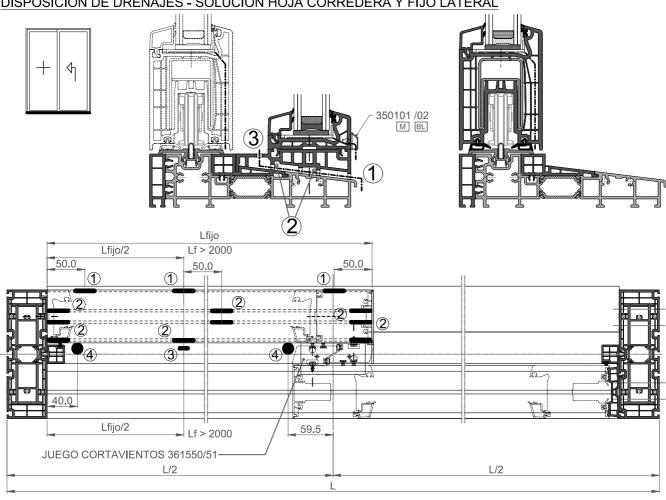
Notas importantes:

- Las ranuras de drenaje no deben obstruirse con los asientos y calces de vidrio.
- . Deben abrirse todas las cámaras exteriores del perfil para asegurar una correcta aireación de las mismas.



Detalles de fabricación

DISPOSICIÓN DE DRENAJES - SOLUCIÓN HOJA CORREDERA Y FIJO LATERAL



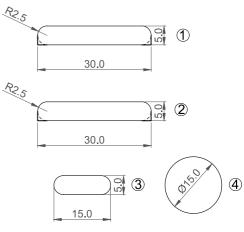
- Los mecanizados del TIPO 1 (desagüe indirecto; cajeado de 30x5 mm). Operación realizada a mano.

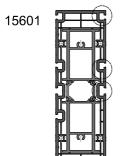


- Los mecanizados del TIPO 2 (desagüe indirecto; cajeado de 30x5 mm). Se practicarán rebajes en los 3 tabiques longitudinales en los extremos del perfil en una longitud mínima de 30 mm, para así facilitar la evacuación de aguas interiores.



- Los mecanizados TIPO 3 y TIPO 4 (canaleta hacia tubular; ranura de Ø 5 x15 mm y Ø 15 mm) se realizarán a mano empleando una broca.





Nota importante:

Debe procederse al sellado de las ranuras del marco lateral al menos en la longitud de la altura de la zapata inferior y acoples para fijo (45 mm).



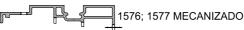


Detalles de fabricación

DISPOSICIÓN DE DRENAJES - SOLUCIÓN DOS HOJAS CORREDERAS PERFIL SIN MECANIZAR: Ref. 1576 PERFIL MECANIZADO: Ref. 1577 DIVISOR MARCO 361580/81/... 90.0 90.0 c/600 50.0 c/600 c/600 50.0 c/500 50.0 50.0 c/500 c/500 (1) (2)----c/400 c/400 40.0

- Los mecanizados del $\overline{\text{IIPO 1}}$ (desagüe indirecto; cajeado de 30x5 mm). Operación realizada a mano.

c/550



- Los mecanizados del <u>TIPO 2</u> (desagüe indirecto; cajeado de 35x5 mm). Se practicarán rebajes de los 2 tabiques longitudinales cada 400 mm en una longitud mínima de 30 mm, para así facilitar la evacuación de aguas interiores.

Perfil suministrado ya mecanizado (tipo 2) = Ref.1577.

c/550

JUEGO CORTAVIENTOS 361552/53

L/2

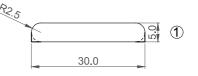


- Los mecanizados <u>TIPO 3 y TIPO 6</u> (canaleta hacia tubular; ranura de Ø5 x15 mm y Ø 15 mm) se realizarán a mano empleando una broca.
- Los mecanizados $\overline{\text{TIPO 4}}$ (canaleta hacia tubular; ranura de Ø5 x 30 mm) se realizarán a mano empleando una broca.



- Los mecanizados <u>TIPO 5</u> (drenaje zona carril; taladro Ø8) se realizarán a mano.

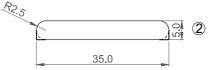
1576; 1577 MECANIZADO

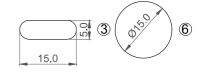


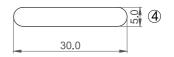
c/400

L/2

50.0_









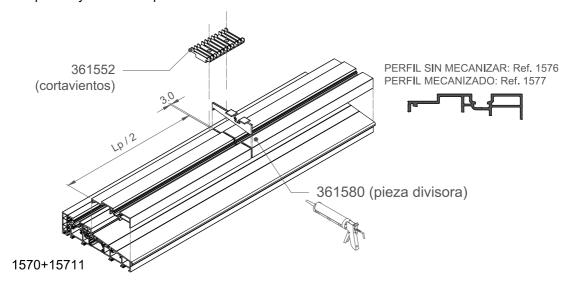


Detalles de fabricación

DISPOSICIÓN DE DRENAJES - SOLUCIÓN DOS HOJAS CORREDERAS



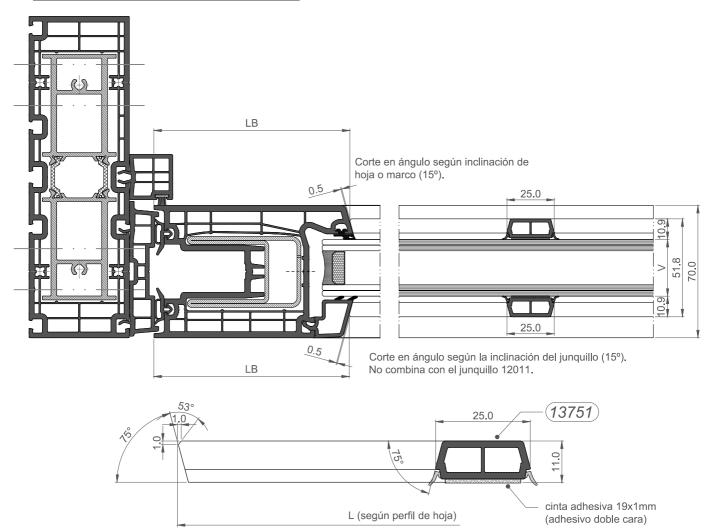
Colocación de la pieza divisora del soporte de carril de hoja exterior sellado de zona expuesta y zona no expuesta





Detalles de fabricación

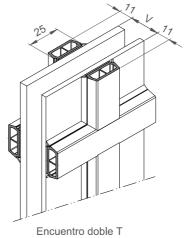
DIVISIÓN DE VIDRIO POR CUARTERONES



Nota importante:

Para el pegado del barrotillo empleando su cinta adhesiva, se requiere que el vidrio sea limpiado meticulosamente eliminando cualquier impureza que impida un correcto pegado del perfil en su superficie acristalada. En principio no será necesario aplicar ninguna imprimación en la superficie del vidrio. La superficie de pegado deberá estar perfectamente seca y limpia.

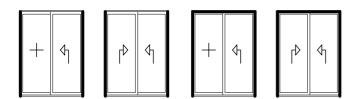
En el momento del pegado el barrotillo 13751 al vidrio, se requiere aplicar una ligera presión lineal para conseguir una adhesión correcta.

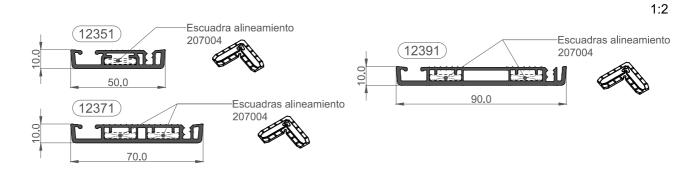




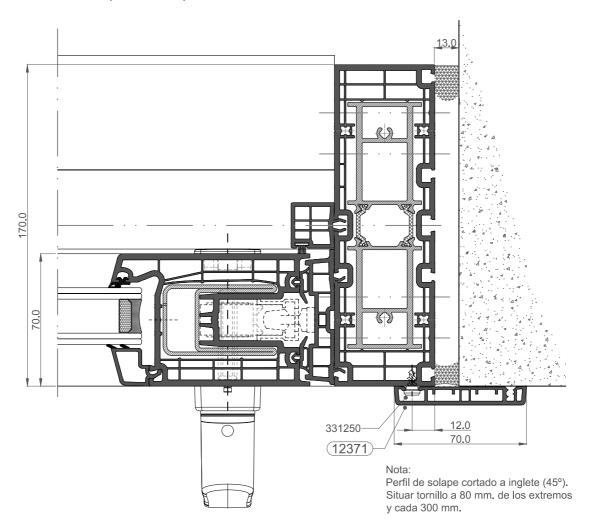
Detalles de fabricación

SOLAPES O TAPAJUNTAS





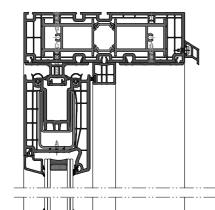
Colocación con tornillo (ref.: 331250).



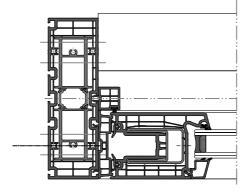


Detalles de fabricación

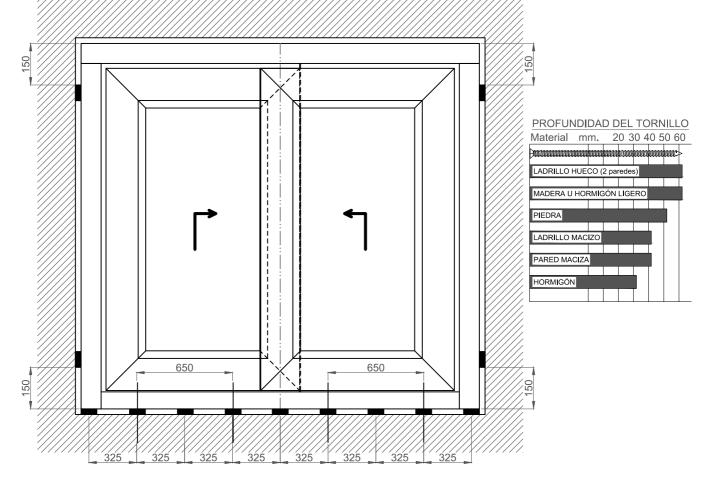
COLOCACIÓN EN OBRA



- Para colocar en obra el cerco de la corredera elevable se recomienda disponer de unos calzos según croquis que faciliten el nivelado y aplomado de la puerta. La distancia entre ellos es recomendable que sea inferior a 350 mm quedando el primero de ellos en la propia esquina inferior del marco.
- Es importante acometer un buen nivelado y aplomado de la puerta para que el sistema funcione correctamente y no se den anomalías en la rodadura de las hojas.
- Debe asegurarse de que el edificio nunca cargue sobre el cerramiento.



- En la fijación a obra del cerco la separación entre tornillos se recomienda que no exceda de 650 mm. La penetración de la fijación en obra no debería ser inferior nunca a los 30 mm.
- La fijación de la zapata puede llevarse a cabo mediante garras de montaje.

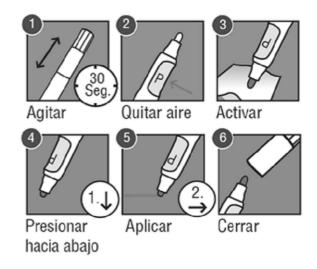




Detalles de fabricación

EMPLEO ROTULADORES DE RETOQUE DE FOLIOS

Rotuladores para retoque de folio					
	Rotuladores para retoque de folio				
	refencia	tipo de folio			
	341248	MARRÓN MATE			
	341249	GRIS MATE			
	341250	NEGRO MATE			
	341252	MARRÓN OSCURO			
	341253	PINO VETEADO			
	341254	ROBLE NEWCASTLE			
	341255	VERDE MUSGO			
	341256	AZUL ACERO			
	341257	AZUL BRILLANTE			
	341258	GRIS CLARO			
	341259	GRIS ÁGATA			
	341260	MARRÓN CLARO			
	341278	VERDE MATE			
	341279	ORO			
	341281	ROBLE DORADO			
	341282	NOGAL			
Winter Do	341283	GRIS ANTRACITA			
Ren. 3063 5023	341283	GRIS LISO			
ITEM REE	341284	GRIS PLATA			
JAN. D.	341285	SAPELLI			
A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	341286	VERDE PINO			
NTM OFFICE A STATE	341287	ROJO VINO			
MAON	341288	CAOBA			
MERCHAL	341289	PLATA ALUMINIO			
	341290	BLANCO			
	341291	BLANCO CREMA			
	341292	BRONCE			
	341293	ANTRACITA METALIZADO			
	341294	OCRE METALIZADO			
	341295	ROBLE CLARO			
	341296	ROBLE RÚSTICO			
	341297	ROBLE OSCURO			
	341298	WALNUSS - NOGAL			
	341299	ABETO			
	351247	SHEFFIELD CLARO			
	351248	SHEFFIELD OSCURO			
	351249	ROBLE MALTA WOODEC			
	Punta de recambio rotulador retoqu				



Instrucciones de uso:

Cuando la punta del rotulador se presiona adecuadamente, la laca fluye constante sobre la punta. Apretando "P" cuando se presiona la punta hacia abajo puede provocar un flujo incontrolado de la laca.

Si el rotulador no ha de ser utilizado durante un periodo de tiempo largo, retire

la punta (con su adaptador), purgue el rotulador y vuelva a colocar la punta.



Caducidad del rotulador 2 años después de su primer uso. Almacenar en un lugar seco.

341280

E 170 CORREDERA ELEVABLE

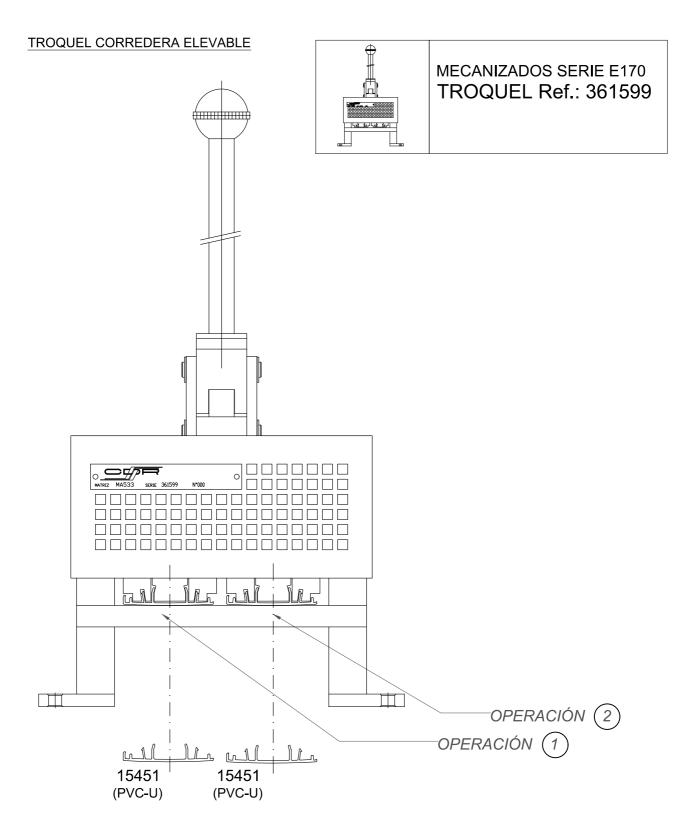
9. MECANIZADOS



MPORTANTE



Troquel

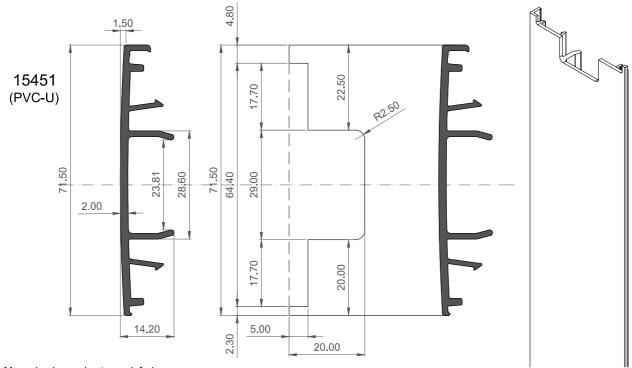


^{*} TROQUEL DE ACTIVACIÓN MEDIANTE PALANCA MANUAL.

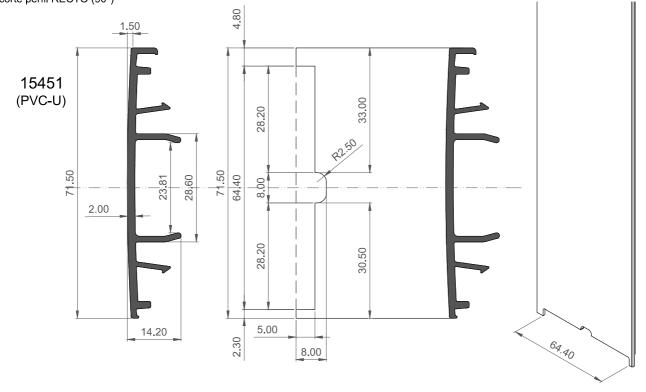
 $^{^{\}star}$ DISPONE DE UNAS ALETAS LATERALES EN SU BASE CON LAS SE QUE PERMITE SU FIJACIÓN A UNA MESA O BANCO DE TRABAJO.



Troquel



2. Mecanizado en el extremo inferior, corte perfil RECTO (90°)



MECANIZADOS SERIE E170 TROQUEL Ref.: 361599



Troquel

Normas de uso y seguridad:

- Las prensas en donde se acoplen los troqueles deberán cumplir con la normativa CE, vigente relativo a la seguridad en máquinas herramientas.
- La colocación y sujeción de la matriz será de forma rígida y segura, siendo aconsejable su fijación con bridas a la bancada de trabajo. Se dispondrá de espacio suficiente para el manejo de los perfiles a mecanizar y una iluminación adecuada.
- Durante la utilización del troquel, es obligatorio el empleo de guantes protectores. Se sujetarán los perfiles a mecanizar con las manos siempre alejadas de la zona de trabajo del troquel.
- En las labores de colocación, mantenimiento y/o limpieza del troquel, es obligatoria la desconexión de la fuente de energía que pueda producir un accionamiento imprevisto del mismo.
- La presión de aire comprimido mínima para trabajar con el troquel será de 6 kg/cm².
- CORTIZO no se hace responsable de los accidentes derivados de un uso indebido de la máquina.

Normas de mantenimiento:

- El troquel se deberá lubricar convenientemente antes de trabajar con él mediante el uso de un spray de aceite para herramienta de corte ligero, en vías de un buen funcionamiento del mismo y de una buena colocación de los perfiles a mecanizar.
- Deberán eliminarse previamente del troquel cualquier retal o viruta de aluminio y/o plásticos producto de trabajos anteriores.
- Comprobar el estado de afilado de los distintos elementos cortantes.
- Mantener alejado el troquel de ambientes húmedos o agresivos, que puedan deteriorar los componentes de la misma. En períodos largos de inactividad se recomienda pulverizar el troquel con algún aceite o producto antioxidante.

E 170 CORREDERA ELEVABLE

10. PUESTA EN OBRA



MPORTANTE



Puesta en obra

GENERALIDADES

La puesta en obra de la ventana es la fijación de la misma a la obra en el hueco provisto para ello, de forma que se garantice un funcionamiento correcto, seguro y perdurable de la ventana. En particular, el montaje en obra de las ventanas de PVC no difiere especialmente respecto al resto de ventanas tradicionales de aluminio o madera. Los esfuerzos procedentes de movimientos en la construcción no deben transmitirse a la ventana. Es necesario, por tanto, proyectar las juntas teniendo en cuenta las flechas de los dinteles y las dimensiones de la ventana.

TOLERANCIAS DE MONTAJE

Cuando la colocación se realice en un plano verticalmente paralelo a la fachada, las tolerancias serán:

- Planimetría del marco o premarco:
 - Para perfiles de más de 2 m., la flecha será inferior a 3 mm.
 - Para perfiles de 2 m. o menores, la flecha será inferior a 2 mm.
- Descuadre. La diferencia de longitud entre las dos diagonales no será mayor de:
- •• 5 mm para perfiles mayores de 2 m.
- •• 3 mm para perfiles de 2 metros o menores.

Para mantener estas tolerancias, durante el montaje se deberán emplear cartabones, tensores o conformadores adecuados que impidan que se produzcan deformaciones y que permitan que la ventana siga manteniendo sus características específicas. Si no se indica lo contrario, los marcos sin hojas deben colocarse aplomados y nivelados, acuñándolos en diagonal.

LOS MATERIALES PARA LA COLOCACIÓN

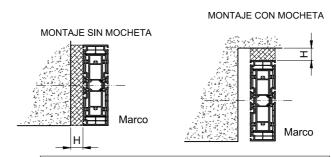
En la puesta en obra de la ventana de PVC la elección de los materiales es un momento de suma importancia para un correcto resultado de las operaciones de instalación. El uso de productos no adecuados puede mermar la correcta instalación y manifestarse en anomalías funcionales en la ventana.

Los materiales más comunes empleados para una correcta puesta en obra son el sellador de silicona (silicona neutra de polimerización), el sellador acrílico a dispersión, la espuma de poliuretano, los fondos de junta y los tornillos para la fijación del marco.

LAS JUNTAS DE DILATACIÓN

Como consecuencia de los cambios de temperatura, los perfiles de marco sufrirán variaciones dimensionales que deben ser tenidas en cuenta, para ello se deben prever las juntas de dilatación correctas entre el hueco y la ventana que permitan absorber dichas dilataciones y posibiliten un perfecto sellado.

En las siguientes tablas se indican las anchuras mínimas de las juntas de dilatación que dependen del color de los perfiles, de las superficies, del perfil y del largo del elemento:



	Junta H mínima, en mm.						
COLOR DEL	Longitud, hasta			Longitud, hasta			
PERFIL	1,5 m.	2,5 m.	3,5 m.	4,5 m.	2,5 m.	3,5 m.	4,5 m.
BLANCO	5	8	10	13	5	5	8
COLOR	8	10	13	15	5	8	10

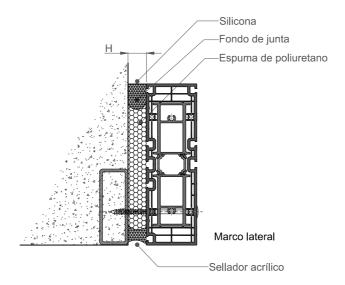
Nota: Se refiere a holguras perimetrales.



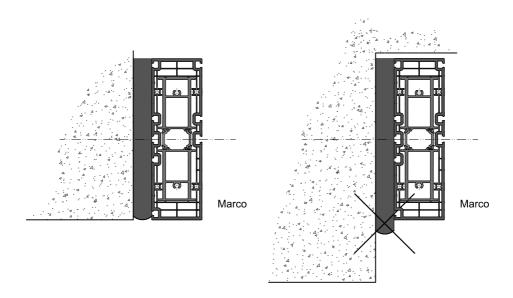
Puesta en obra

Para garantizar la resistencia al agua, al viento y al ruido, la junta debe ejecutarse con materiales idóneos de manera que se asegure la integridad de los mismos en el tiempo. Como ejemplo, la junta de dilatación está constituida por los materiales siguientes (ver gráfico):

- Cordón de silicona exterior neutra con una alta resistencia a los agentes atmosféricos, buena elasticidad y buena adhesión a las paredes de la junta.
- Espuma de poliuretano de funciones de relleno y de aislante termo-acústico.
- Fondo junta que insertado en la holgura ejerza en las paredes una cierta presión que resista la espuma expandida y limite la profundidad de la inserción de la espuma posibilitando que el sellador se dilate y contraiga con libertad.
- Cordón de sellador acrílico interior.



Para obtener un óptimo funcionamiento termo-acústico de la ventana instalada, la velocidad de aplicación del poliuretano tiene que ser tal que se obtenga un cordón no superior a 20 mm. Durante el secado del mismo aumentará de volumen, pero dicho incremento no es constante a lo largo del cordón y no es necesario que la espuma alcance el borde del marco, ya que, es más correcto técnicamente que quede en el interior que tener que recortar el exceso (ver gráfico izquierda).



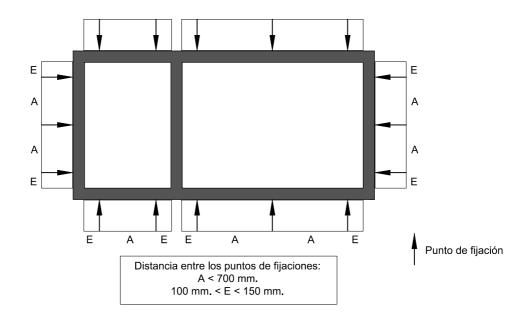


Puesta en obra

LA FIJACIÓN DE LA VENTANA

Las cargas que actúan sobre la ventana de PVC durante la utilización normal de la misma tienen que transmitirse al cuerpo del edificio de una manera eficaz y segura, garantizando la funcionalidad y protegiendo la seguridad de los usuarios. Por ello, la tipología de fijación que se decida utilizar para atornillar el marco a la construcción debe ser evaluada sobre la base de algunos factores críticos como pueden ser:

- Dimensiones, tipología y peso de la ventana.
- Geometría del marco.
- Geometría y composición de la pared.
- Situación de la construcción (edificio de nueva construcción o rehabilitación).



Independientemente del sistema elegido, deben respetarse las siguientes indicaciones generales:

l. La distancia entre cada uno de los puntos de fijación no debe superar los 700 mm.

II. La distancia entre el punto de fijación y el ángulo interior de la ventana (o la junta del travesaño o poste) debe estar comprendida entre 100 mm. y 150 mm.

Siguiendo los dos requisitos anteriores, hay que hacer tantas fijaciones como requieran las dimensiones de la ventana (ver gráfico).

MEDICIÓN DEL HUECO

Tanto en el sentido del ancho como en el sentido del alto se deben realizar cuatro mediciones del hueco.

- En los dos extremos y en el centro
- En las dos diagonales

Si, como ocurre con frecuencia, las mediciones no dan igual en todos los puntos del hueco, se debe tomar la medida menor.



Puesta en obra

PUESTA EN OBRA - FIJACIÓN DEL MARCO

Tras el aplomado, nivelado y acuñado se procede a la fijación que puede ser de varios tipos, pero el sistema de fijación del marco en la pared elegido debe garantizar un óptimo anclaje en todo tipo de pared (ladrillo, hormigón, madera, premarco, etc.).

1.- Mediante garras

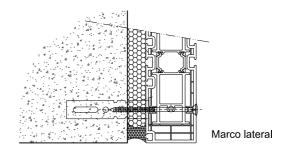
Se emplean en vanos de obra viva que no han sido rematados totalmente. Se utilizan pletinas conformadas con el fin de facilitar su adherencia a la fábrica. Estas garras quedan unidas al perfil de marco mediante sistema de clipado.

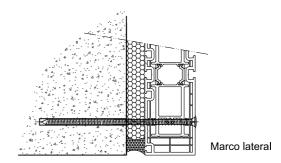
2.- Mediante tornillos o tacos

Se fija el marco directamente a la fábrica bien mediante tornillo con taco expansor o mediante tornillos de rosca entera. Para ello, es conveniente que el perfil de marco se haya pretaladrado en fábrica para facilitar el montaje, pues el taladrado en obra de los refuerzos metálicos de los perfiles de PVC es lento por no disponerse normalmente de las herramientas adecuadas.

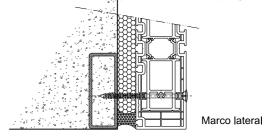
Es importante que los puntos en los que entren tornillos estén bien calzados. Se coloca el calzo con la presión necesaria para que impida el movimiento del bastidor y sin que se produzcan flexiones o alabeos que puedan perjudicar al correcto funcionamiento de la ventana.

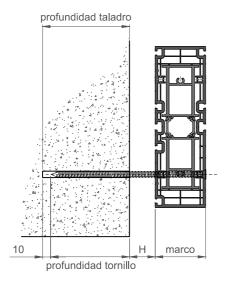
El uso de tornillos de rosca entera no necesita ningún taco en la ranura entre el marco y la pared durante la fijación.



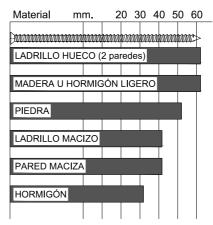


En la tabla se indica la profundidad mínima de atornillado para los tornillos de rosca entera en paredes de distinta tipología:





PROFUNDIDAD DEL TORNILLO





Puesta en obra

3.- Mediante premarco metálico o de madera

Se nivela, aploma y se fija el premarco mediante garras de anclaje a la obra. La fijación del marco al premarco se realiza mediante tornillos cuidando, como en el caso anterior, de que los puntos donde éstos penetren estén bien calzados. Este sistema es especialmente recomendable por los siguientes motivos:

- Evita errores en la ejecución de los vanos y facilita su medición, nivelado, aplomado y remate, reduciendo así los costes del montaje.
- Se evitan posibles desperfectos de la ventana al realizarse su instalación como remate de la obra.
- Los procesos de instalación no suelen precisar el pretaladrado del marco.
- Los trabajos de albañilería y carpintero quedan independizados, agilizando la ejecución de la obra.
- El premarco facilita la rotura de puente térmico entre la cara exterior e interior de la fábrica.

CONTROLES FINALES DE FUNCIONAMIENTO DE LA VENTANA INSTALADA

Cuando se finaliza la instalación de la ventana, es necesario efectuar algunas operaciones de control final, para comprobar el funcionamiento de la misma. Las comprobaciones a realizar son las siguientes:

- Comprobar el funcionamiento de los mecanismos de cierre de las hojas (cierre correcto de la manilla, las hojas no deben abrirse ni cerrarse por sí mismas por culpa de una incorrecta instalación.)
- Controlar que la medida del solapado de la hoja sobre el marco en todo el perímetro de apertura de la ventana es correcta, y
 las oportunas correcciones, regulando el herraje o el empuje de los calzos de acristalamiento.
- Controlar el funcionamiento de los accesorios (persianas enrollables, mallorquinas,...)
- Comprobar que los taladros de desagüe en los perfiles de marco o en los travesaños o perfiles divisores estén libres de virutas.

E 170 CORREDERA ELEVABLE

11. RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO



IMPORTANTE



Recomendaciones de mantenimiento

ALMACENAJE Y TRANSPORTE

En el transporte las ventanas deben ir correctamente protegidas para evitar deslizamientos y ralladuras, con especial cuidado en evitar golpes que pueda dañar o quebrar la unión de las esquinas, su posición de traslado será vertical y amarradas para evitar caídas.

Para el correcto embalaje se recomienda alinear las ventanas y protegerlas con cartón corrugado preferentemente.

REQUISITOS Y TÉCNICAS DE INSTALACIÓN

A - Instrucciones de Montaje: (si no lo lleva a cabo el fabricante de la ventana).

Se recomienda el montaje sobre premarco de madera o aluminio.

Se recomienda sellar los tapajuntas por su parte interior con silicona, antes de colocar la ventana / balconera / puerta en el hueco.

El anclaje se realizará mediante tornillos, alojados en la parte interior de los marcos laterales a una distancia nunca mayor de 700 mm. El encuentro entre la parte exterior de la ventana ó balconera y la obra se sellará en todo su perímetro mediante silicona.

B - Instrucciones de Acristalamiento: (si no lo lleva a cabo el fabricante de la ventana).

Una vez colocada la ventana en obra se procederá al acristalamiento. Para conseguir un perfecto aislamiento térmico y acústico la ventana ha de acristalarse con doble vidrio con cámara, debiendo disponer éste del Marcado CE correspondiente.

Para el correcto funcionamiento de la ventana es preciso tener en consideración que el vidrio tiene que ir colocado sobre calzos y sellado debidamente con silicona.

El film protector que incorporan los perfiles no debe retirarse hasta que la obra de albañilería quede totalmente acabada. No obstante, no debe esperarse más de tres meses después de su instalación para evitar cualquier marca residual sobre la carpintería al retirar dicho film.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Mantener siempre limpios el carril de drenaje y el carril de mecanismos del cerramiento.

Utilizar jabones neutros para la limpieza de la ventana, (evitar el uso de lejías, amoníacos y productos similares, ya que estos pueden dañar el recubrimiento exterior), a continuación secar la zona lavada. El agua tibia con jabón, puede ser sustituida por limpieza con vapor.

Tras las operaciones de limpieza, se deberán engrasar con vaselina o aceite lubricante exento de ácido (p.e.: aceite de máquina de coser o relojes) todas aquellas piezas sometidas a fricción (bisagras,

10 2021



Recomendaciones de mantenimiento

fallebas, cierres, compases,etc. En los ángulos de re-envío, no es necesario, ya que llevan grasa permanente).

Se aconseja repetir esta operación semestralmente, una vez realizada la primera vez.

Elementos que NO se deben usar:

- Herramientas afiladas como cuchillo, espátulas, etc.
- Estropajos de acero o esponjas abrasivas.
- Limpiadores agresivos para baños o disoluciones para lacas, pueden ocasionar daños permanentes.

Elementos que SI se pueden usar:

- Agua tibia (con un 2% de jabón neutro).
- · Esponja suave.
- Bayeta secante
- · Papel absorbente.
- Máquinas de limpieza a base de vapor de agua caliente.
- Aspirador (para aspirar el polvo retenido entre la junta y la pared exterior del cerco.

Observaciones finales:

En zonas próximas a autopistas, línea de mar o zonas industriales, deberá incrementarse el mantenimiento de sus ventanas / balconeras / puertas.

Antes de iniciar cualquier obra próxima a una ventana, deberá proteger ésta de la suciedad que la obra pudiese originar. Utilice para ello plásticos y cintas protectoras según necesidad.

INSTRUCCIONES DE USO FINAL

Es necesario asegurarse de que el mecanismo estándar de apertura esté en la posición correcta antes de su uso.

En el caso de cambio de herrajes, debe existir evidencia basada en las correspondientes normas por las que se hicieron los Ensayos Iniciales de Tipo, de que dichas prestaciones del nuevo herraje son iguales o superiores a aquellas que ofrece el herraje a reemplazar.

10 2021



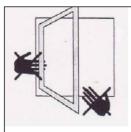
Recomendaciones de mantenimiento

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

No deben colocarse objetos dentro de las trayectorias de las partes móviles de la ventana que impidan las maniobras normales o que puedan ocasionar golpes.

PELIGROS A TENER EN CUENTA EN LA MANIPULACIÓN DE LAS VENTANAS

Recomendaciones de seguridad en la manipulación y uso de las ventanas.

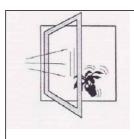


Peligro de Atrapamiento Atención a la posibilidad de atrapamiento entre marco y hoja, al manipular ventanas.



Peligro de Caída

Las ventanas abiertas pueden permitir la caída a través de la misma. Especial vigilancia con los menores.



Peligro de Caída de objetos

Las ventanas abiertas, pueden permitir la caída de objetos, especialmente durante las operaciones de mantenimiento y limpieza.

IMPORTANTE:

Los descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos, habiendo sido realizados según los accesorios y juntas que suministra Aluminios Cortizo S.A.U. Se recomienda expresamente que se proceda a una comprobación previa por parte del cliente.

Aluminios Cortizo S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

Aluminios Cortizo S.A.U. no se hace responsable por las posibles erratas de impresión de este catálogo.

10 2021



CENTROS PRODUCTIVOS

+34 981 817 357 www.cortizopvc.com

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO ALUMINIO PADRÓN. SEDE CENTRAL

Extramundi s/n, 15901 - Padrón (A Coruña - España)

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO PVC PADRÓN

La Matanza, s/n 15917 - Padrón (A Coruña - España) © +34 981 817 357 / +34 981 804 213

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO CANARIAS

Pol. Ind. Granadilla Pac. 8/12. 38611 - Granadilla de Abona (Santa Cruz de Tenerife - España) © +34 922 392 532 @ canarias@cortizo.com

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO MANZANARES

Pol. Ind. Calle D, Parc 20. 13200 - Manzanares (Ciudad Real - España) © +34 926 647 050 @ manzanares@cortizo.com

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO ESLOVAQUIA

Železnicný rad, 29 968-01 Nová Baňa © +421 456 855 402 @ cortizo_slovakia@cortizo.com

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO FRANCIA

Zone d'activites Anjou Actiparc Les Trois Routes 49120 - Chemillé © +33 241 558 458 @ administrationcortizo@cortizo.com

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO POLONIA

CORTIZO, SP.Z O.O. Geodetów, 97-500 Radomsko © +48 44 683 55 55 @ systemy.polska@cortizo.com

DELEGACIONES ESPAÑA // PORTUGAL

ÁLAVA

P. I. Galzar C/ Arrikruz, 46. Apdo. 24 01200 - Salvatierra © 945 300 977

ASTURIAS

P. I. Porceyo, 1-12 Camín del Fontán 214 33211 - Porceyo - Gijón © 985 169 954

Aluminios Pérez Soto, S.L. P.I. Roces, 4 C/ Antonio Gaudí Cornet, 2. 33211 - Gijón © 985 168 744

BALEARES

Maderesa - Mallorca Cami Vell de Ciutat, 58-B, P.I. 07630 - Campos © 971 160 328 @ mallorca@maderesa.net

Maderesa - Menorca P.I. La Trotxa , P 37 07730 - Alaior © 971 379 170

@ menorca@maderesa.net

Maderesa - Ibiza © 618 498 435 @ ibiza@maderesa.net

BURGOS

Polígono de Villalonquéjar C/ Condado de Treviño, 18 09001 - Burgos © 947 297 550 @ burgos@cortizo.com

CÁCERES

Aluvisa Ctra. de Medellín, km 2 izda. 10196 - Cáceres © 927 242 373 / 223 630 @ aluvisa@aluvisa.es

CANTABRIA

Avda. de la Cerrada, 37. Nave 13 39600 – Maliaño © 942 260 733

CIUDAD REAL

P. l. Calle D – Parc. 20 13200 Manzanares © 926 644 883

FUERTEVENTURA

P. l. El Matorral. Pol. 3 Nave 32 35610 El Matorral – Antigua © 928 160 434

GRAN CANARIA

P. I. Arinaga. Fase I C/ Las Mimosas, Parc. 117-118 35119 Agüimes © 928 188 916

LANZAROTE

C/ Nicolás Estebanes. Nave 3-4. Barriada de Tenorio 35500 Arrecife - Lanzarote © 928 804 112

LEÓN

Ctra. León-Zamora, km. 8,5 24231 – Onzonilla © 987 211 507

LLEIDA

P. l. de Cervera Calle Pla d´urgell, Parc. 7-8 25200 – Cervera © 973 533 037

LUGO

P.I. del Ceao C/ Vidrio, 116. 27290 - Lugo © 982 209 616

MADRID

P.I. Regordoño C/ Regordoño, 10 28936 - Móstoles © 91 643 51 00

OURENSE

P. I. Barreiros Crta. Madrid, km 530. Nave 13 32911 - San Cibrao das Viñas © 988 247 628

VALENCIA

Industrias Amarro, S.A. C/ Ciudad de Sevilla, 13 46988 - Paterna © 961 340 611

VALLADOLID

Aluminios Hernansanz C/ Helio 22 P.I. San Cristobal 47012 - Valladolid © 983 236 004 @ herca@aluminiosherca.com

ZAMORA

P.I. Morales del Vino Crta. Salamanca, Km. 3 49190 - Morales del Vino © 980 574 047

ZARAGOZA

P.I. Malpica - Alfindén C/ Chopo, 72 50171 - La Puebla de Alfindén © 976 108 346

PORTUGAL

ZONA NORTE
Zona Industrial de Varziela
Rua nº 8, lotes 30-31
4480 Fajozes – Vila do Conde
© +351 252 637 598
@ dptotecnico.viladoconde@cortizo.com

ZONA CENTRO - SUR Parque de Negócios de Rio Maior, Rua E - Lote 10 2040-357 Rio Maior © +351 243 909 430 @ riomaior@cortizo.com

ZONA GAIA

Maria & Marina, Aluminios e componentes Travessa do Agro, 46 4410-384 Arconzelo - Vila Nova de Gaia © +351 227 622 275 / 76 @ geral@mariamarina.com